

morbidelli m100/m200

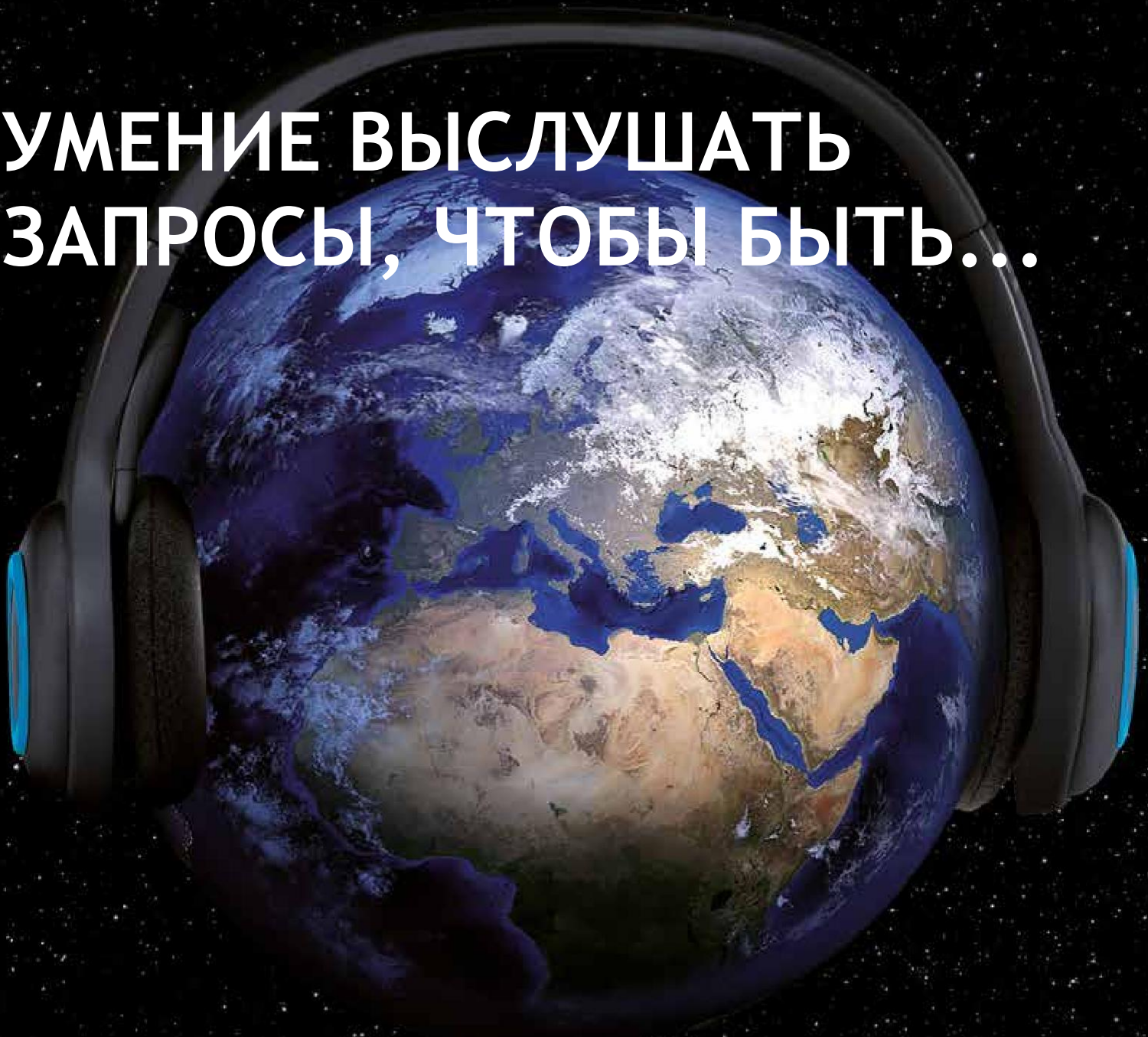
обрабатывающие центры с числовым программным управлением

Обрабатывающие центры с ЧПУ



ДОСТУПНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

**УМЕНИЕ ВЫСЛУШАТЬ
ЗАПРОСЫ, ЧТОБЫ БЫТЬ...**



morbidelli
m100/m200

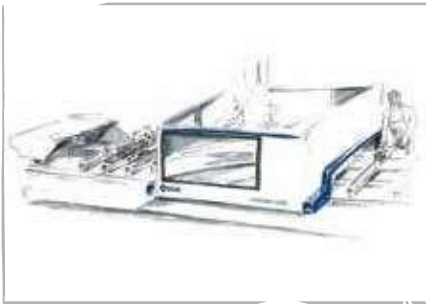
обрабатывающие центры с числовым программным управлением

... ГОТОВЫМ ДАТЬ ОТВЕТ



ВСЁ ТО, ЧТО ТЫ МЕЧТАЛ
ИМЕТЬ НА ОДНОМ
ОБРАБАТЫВАЮЩЕМ
ЦЕНТРЕ, НО НИКОГДА НЕ
РЕШАЛСЯ ЗАПРАШИВАТЬ

СВОБОДА

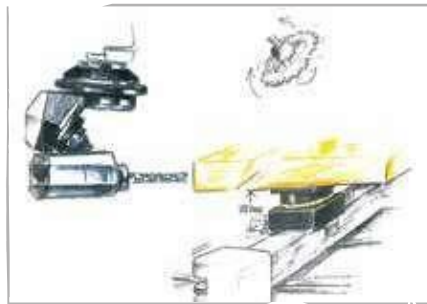


Более доступное пространство, занимаемое станком в цеху при техническом решении "PRO-SPACE" без периметральных ограждений.

Доступность на 360° и эргономичность загрузки, никаких препятствий на полу: все компоненты размещены внутри станины.

Абсолютная безопасность и свобода загрузки панелей больших размеров (шириной до 2200 мм) при полностью доступном рабочем столе.

МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО



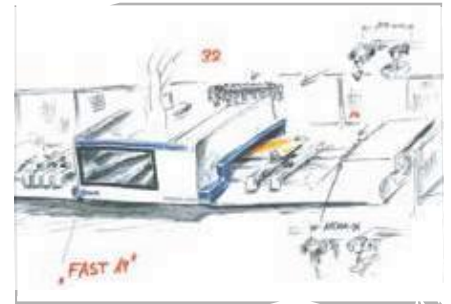
Степень персонализации, не имеющая аналогов на рынке: до 4 различных рабочих групп, размещаемых на голове.

Беспрецедентное качество обработки с помощью электрошпинделя **JQX (Just Quality eXtreme)** с 5 осями и прямой передачей.

Сокращённое техническое обслуживание благодаря использованию шпинделей **RO.AX (Rotoaxial spindle technology - Ротационно-осевая технология шпинделя)**, периодичность более 1000 часов работы.

60% экономии времени при выполнении циклов сверления с помощью новых сверлильных голов, разработанных с целью получения большей эффективности при обработке мебели любого стиля и типа конструкции.

СКОРОСТЬ

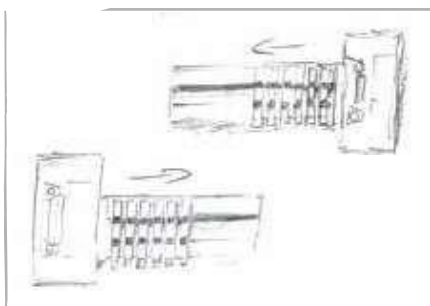


Невероятно: до 60 инструментов, размещённых на станке и постоянно готовых к работе.

Смена инструмента менее, чем за 15 секунд с помощью магазина "FAST" на 14 мест.

ПОЛНАЯ

ГИБКОСТЬ



От обработки древесины до пластика, от панели до элемента мебели, от кухни до окна -

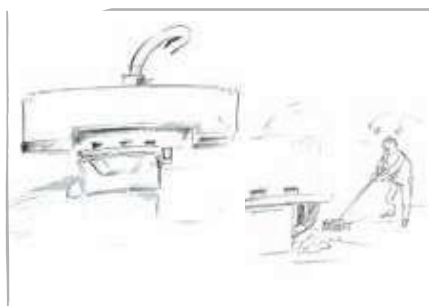
конфигурируемые решения для ваших запросов

и в соответствии с инвестиционным планом.

Никаких потерь времени при операциях оснащения и никаких компромиссов между производительностью с одной стороны и **универсальностью и свободой конфигурации** рабочего стола **TV FLEXMATIC**.

Никаких ограничений при обработке деталей толщиной от 180 до 250 мм на присосках высотой 75 мм.

ЧИСТОТА



Никакой проблемы с отходами благодаря интеллектуальному техническому решению в виде тележки для их сбора, установленной в удобном положении.

Свободное пространство на полу благодаря вакуумному насосу, располагаемому внутри станины.

БЫСТРЫЙ МОНТАЖ



1 техник, 1 день - и станок готов к работе!

44

Программное обеспечение **MAESTRO**

46

Технические данные

100 ПРИЧИН, ЧТОБЫ КУПИТЬ, 200 ПРИЧИН...

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

9



Всё под рукой с дистанционным пультом управления TESPAD с цветным сенсорным дисплеем 7".

11



Более быстрое выполнение циклов обработки с помощью магазина FAST на 14 мест.

10

Свободный доступ: цепь, несущая кабель, расположена внутри станины.

8

Простота и интуитивность пользования с помощью приложений к программному обеспечению Maestro для изготовления дверей, лестниц, мебели и предметов интерьера.

7

Электрошкаф со встроенным кондиционером воздуха.

6

Никаких потерь времени при операциях оснащения и никаких компромиссов между производительностью с одной стороны универсальностью и свободой конфигурации рабочего стола TV FLEXMATIC.

...ЧТОБЫ ПОЛУЧАТЬ УДОВОЛЬСТВИЕ

morbidelli m100/m200

обрабатывающие центры с
числовым программным
управлением

12



Большое количество инструментов в распоряжении благодаря заднему цепному магазину TRC на 32 мест.

1



- **Абсолютная гибкость** при единственной на рынке широте возможностей конфигурировать рабочую голову.
- **Беспрецедентное качество обработки** с помощью электрошпинделя **JQX (Just Quality eXtreme)** с 5 осями и прямой передачей.
- **60% экономии времени** при выполнении циклов сверления с помощью новых сверлильных голов, разработанных с целью получения большей эффективности при обработке мебели любого стиля и типа конструкции.
- **Сокращённое техническое обслуживание** благодаря использованию шпинделей **RO.AX (Rotoaxial spindle technology - Ротационно-осевая технология шпинделя)**, периодичность более 1000 часов работы.

2



Магазин TRB
на 14 мест.

3



Свободное пространство на полу благодаря вакуумному насосу, располагаемому внутри станины.

5

100% рабочей зоны перекрыто всеми рабочими группами.

Никакой проблемы с отходами благодаря интеллектуальному техническому решению в виде тележки для их сбора, установленной в удобном положении.

6²



Исключительная гибкость многофункционального рабочего стола из экструдированного алюминия, **крайне жёсткого**, специально разработанного для поддержания высокоточной плоскостности, неизменной во времени, даже в условиях повторяющихся нагрузок; специально разработанный для поддержания **высокоточной** плоскостности, неизменной во времени, даже в условиях повторяющихся нагрузок, что также идеально для обработки типа "нестинг"; идеален также и для обработки типа "нестинг".

4

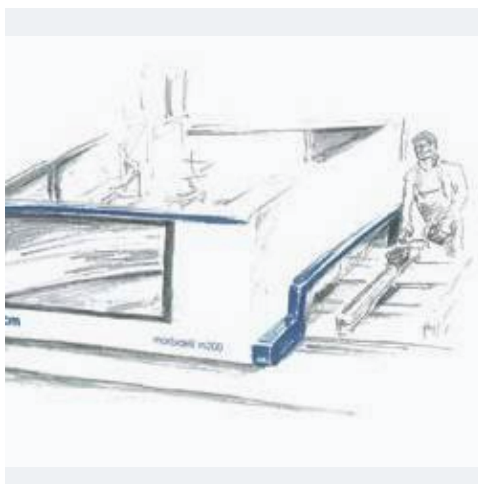


ВСЁ ТО, ЧТО ТЫ МЕЧТАЛ ИМЕТЬ НА ОДНОМ ОБРАБАТЫВАЮЩЕМ ЦЕНТРЕ, НО НИКОГДА НЕ РЕШАЛСЯ ЗАПРАШИВАТЬ

СВОБОДА ПЕРЕМЕЩЕНИЙ



ПОЛНАЯ СВОБОДА

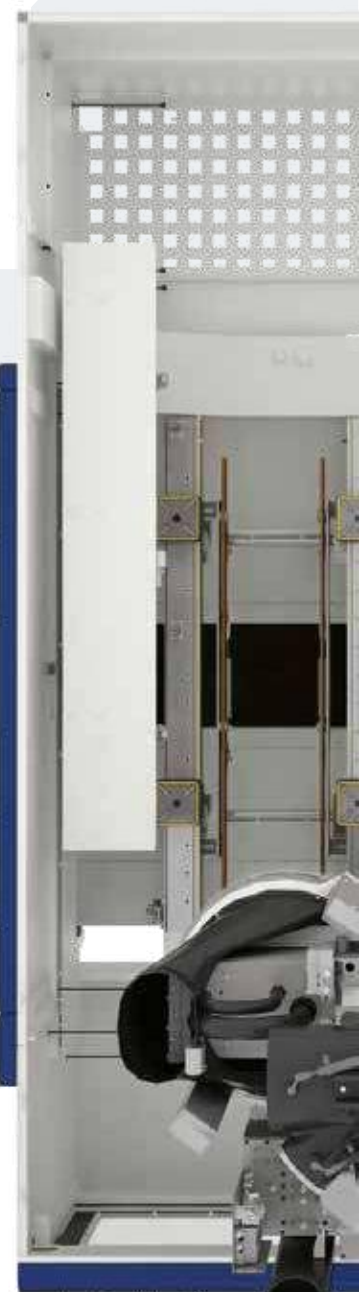


Более доступное пространство, занимаемое станком в цеху при техническом решении "PRO-SPACE" без периметральных ограждений.

Доступность на 360° и эргономичность загрузки, никаких препятствий на полу: все компоненты размещены внутри станины.

Абсолютная безопасность и свобода загрузки панелей больших размеров (шириной до 2200 мм) при полностью доступном рабочем столе.

МИНИМАЛЬНЫЙ ГАБАРИТ ПРИ МАКСИМАЛЬНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И ГИБКОСТИ

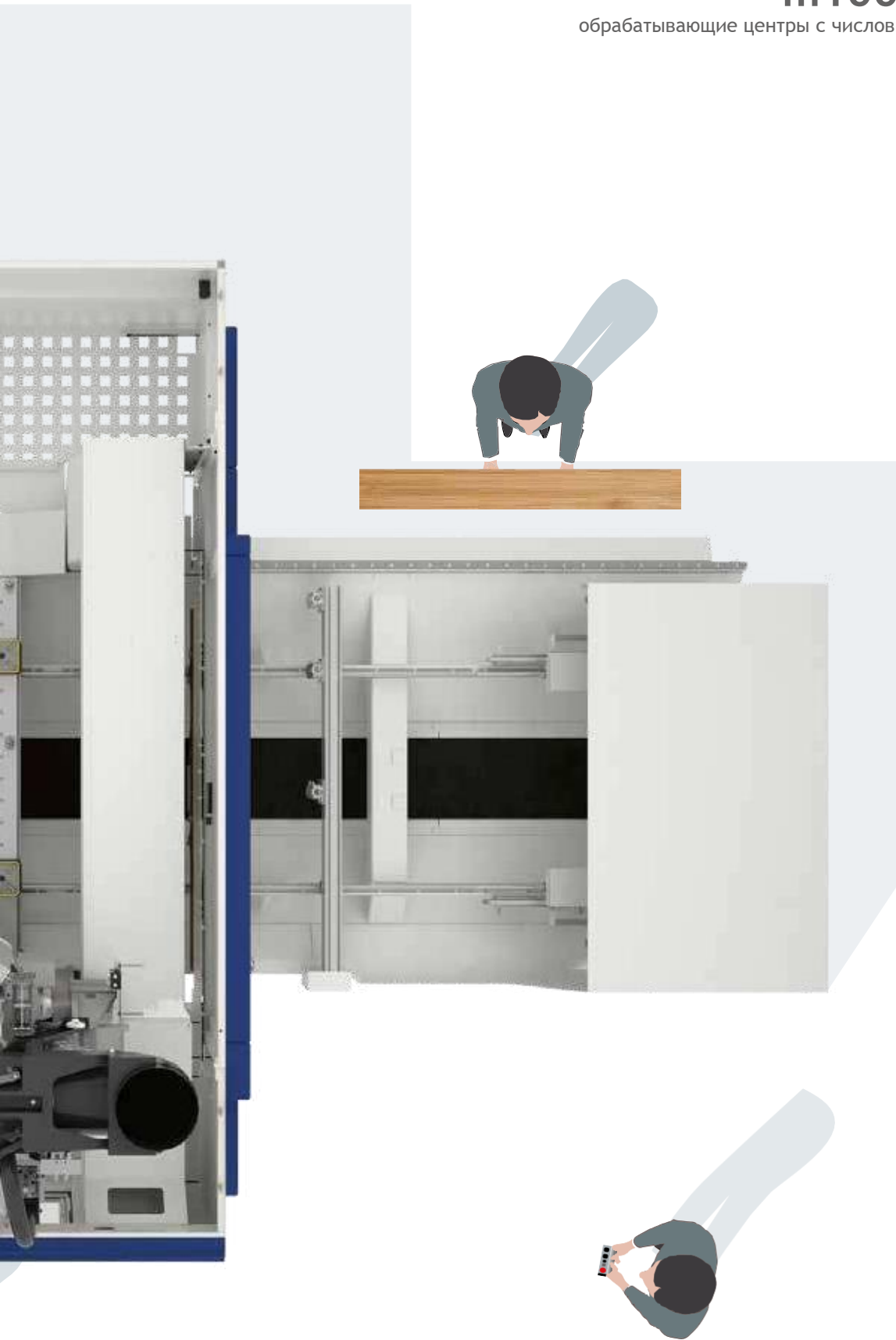


ОГРАЖДЕНИЯ "PRO-SPACE"

Зона загрузки, полностью свободная в целях сокращения до минимума занимаемого пространства. Отсутствие периметральных ограждений позволяет получать доступ к рабочему столу со всех сторон станка.

morbidelli m100/m200

обрабатывающие центры с числовым программным управлением



РЕВОЛЮЦИЯ, КОТОРАЯ МЕНЯЕТ МИР ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ

СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ГАРАНТИРОВАННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ: ЗАЩИТА В ВИДЕ БАМПЕРОВ

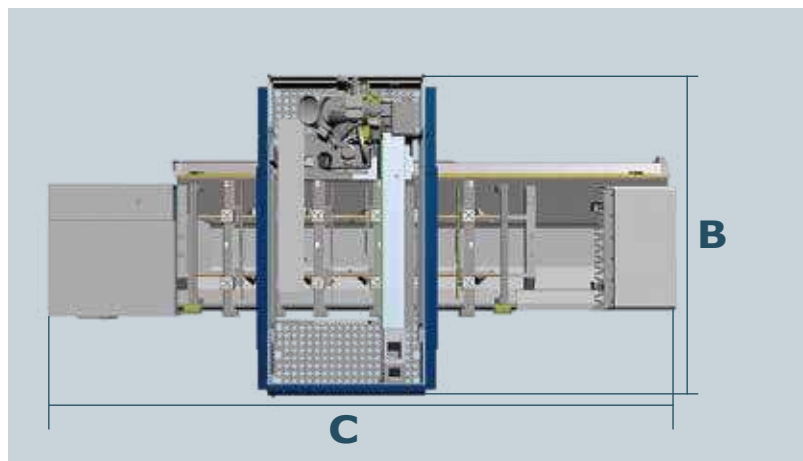
Работа в полной безопасности с системой защиты в виде бамперов,



МИНИМАЛЬНЫЕ ГАБАРИТЫ, МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ И ГИБКОСТЬ: ОГРАЖДЕНИЯ "PRO-SPACE"

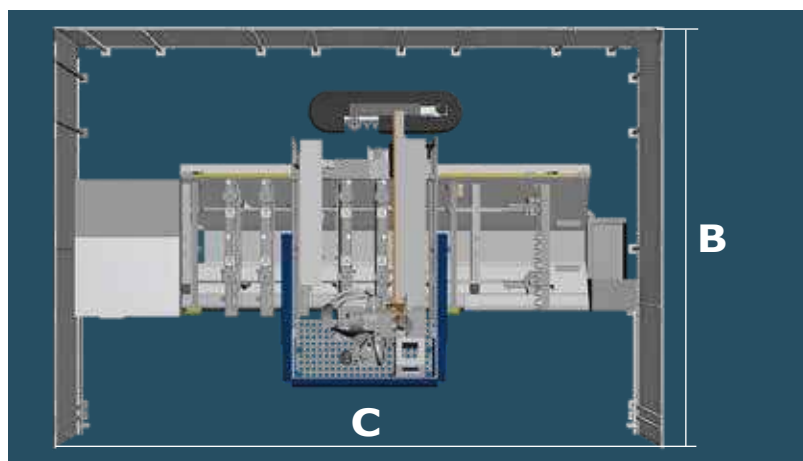
Зона загрузки, полностью свободная в целях сокращения до минимума занимаемого пространства. Ограждения позволяют использовать станок по направлению X со скоростью подачи до 25 м/мин.

Отсутствие периметральных ограждений позволяет получать доступ к рабочему столу со всех сторон станка.



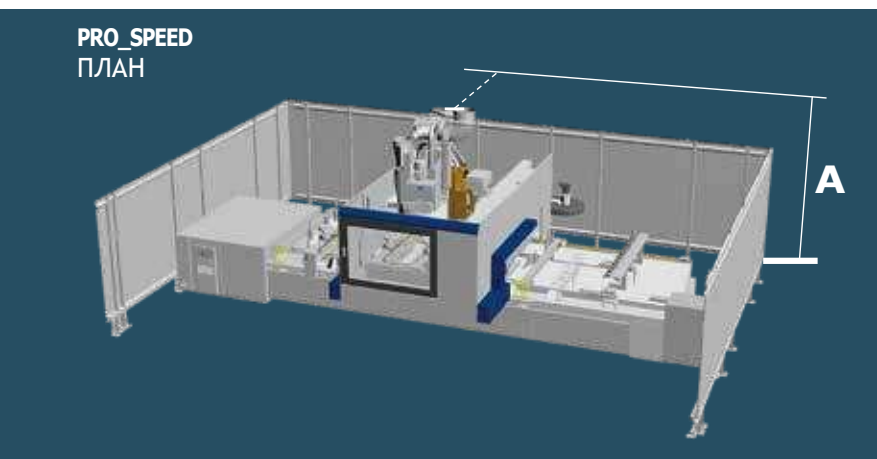
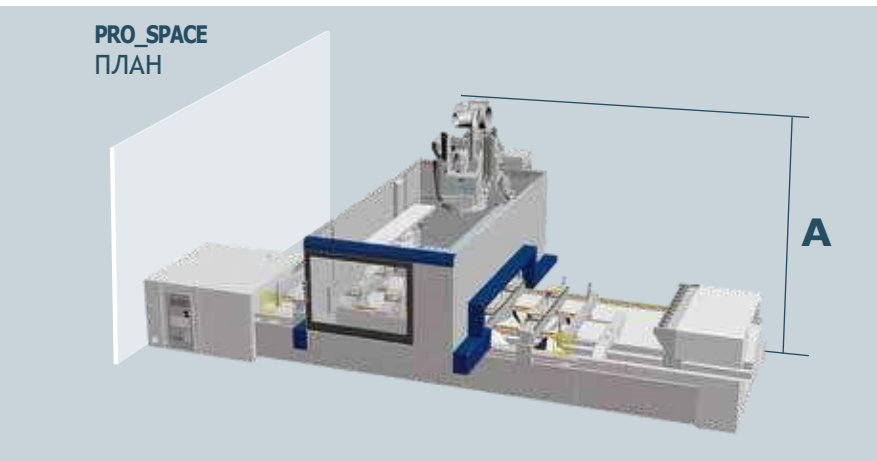
ПОЛНАЯ СВОБОДА И ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: ОГРАЖДЕНИЯ "PRO-SPEED"

Система защиты для использования станка с максимальной скоростью подачи 60 м/мин. Когда оператор заходит в зону загрузки, ограничиваемую передним барьером из фотоэлементов, станок автоматически снижает скорость; когда оператор выходит из зоны загрузки, он может восстанавливать работу с максимальной скоростью.

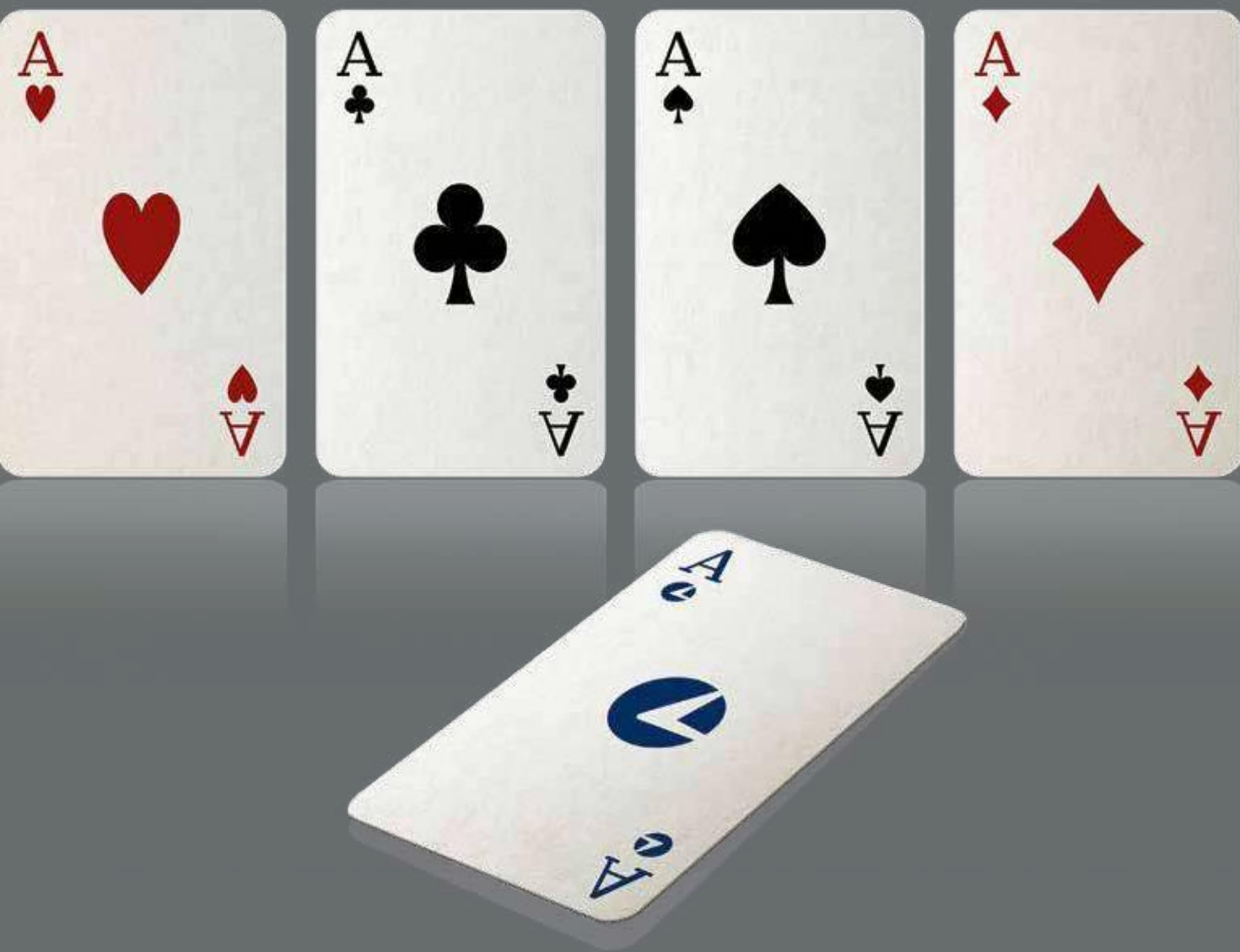


	A	B		C		
		PRO-SPACE	PRO-SPEED	PRO-SPACE	PRO-SPEED	
MORBIDELLI M100 РАБОЧИЙ СТОЛ						
Полезная рабочая зона 3110 x 1320 мм	2780	3156 (4156*)	4720	6715 (7065*)	7300	
Полезная рабочая зона 3710 x 1320 мм	2780	3156 (4156*)	4720	7315 (7665*)	7900	
Полезная рабочая зона 5510 x 1320 мм	2780	3156 (4156*)	4720	9115 (9465*)	9700	
Полезная рабочая зона 3110 x 1620 мм	2780	3456 (4456*)	5020	6665 (7015*)	7300	
Полезная рабочая зона 3710 x 1620 мм	2780	3456 (4456*)	5020	7265 (7615*)	7900	
Полезная рабочая зона 5510 x 1620 мм	2780	3456 (4456*)	5020	9065 (9415*)	9700	
MORBIDELLI M200 РАБОЧИЙ СТОЛ						
Полезная рабочая зона 3110 x 1620 мм	2820	3562 (4562*)	5020	6670 (7020*)	7300	
Полезная рабочая зона 3710 x 1620 мм	2820	3562 (4562*)	5020	7270 (7620*)	7900	
Полезная рабочая зона 5510 x 1620 мм	2820	3562 (4562*)	5020	9070 (9420*)	9700	

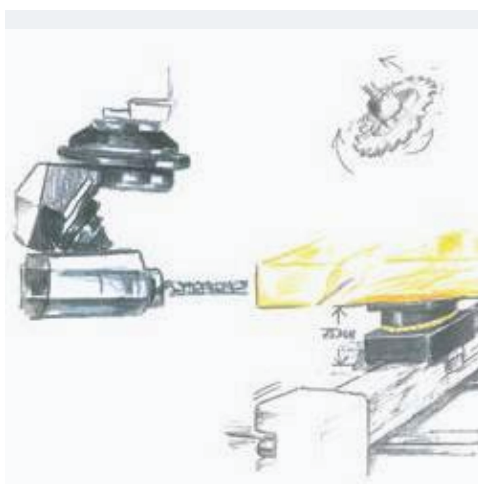
* Включая рабочую зону



5 ОСЕЙ В РАСПОРЯЖЕНИИ



МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО



Степень персонализации, не имеющая аналогов на рынке: до 4 различных рабочих групп, размещаемых на голове.

Беспрецедентное качество обработки с помощью электрошпинделя **JQX (Just Quality eXtreme)** с 5 осями и прямой передачей.

Сокращённое техническое обслуживание благодаря использованию шпинделей **RO.AX (Rotoaxial spindle technology - Ротационно-осевая технология шпинделя)**, периодичность более 1000 часов работы.

60% экономии времени при выполнении циклов сверления с помощью новых сверлильных голов, разработанных с целью получения большей эффективности при обработке мебели любого стиля и типа конструкции.

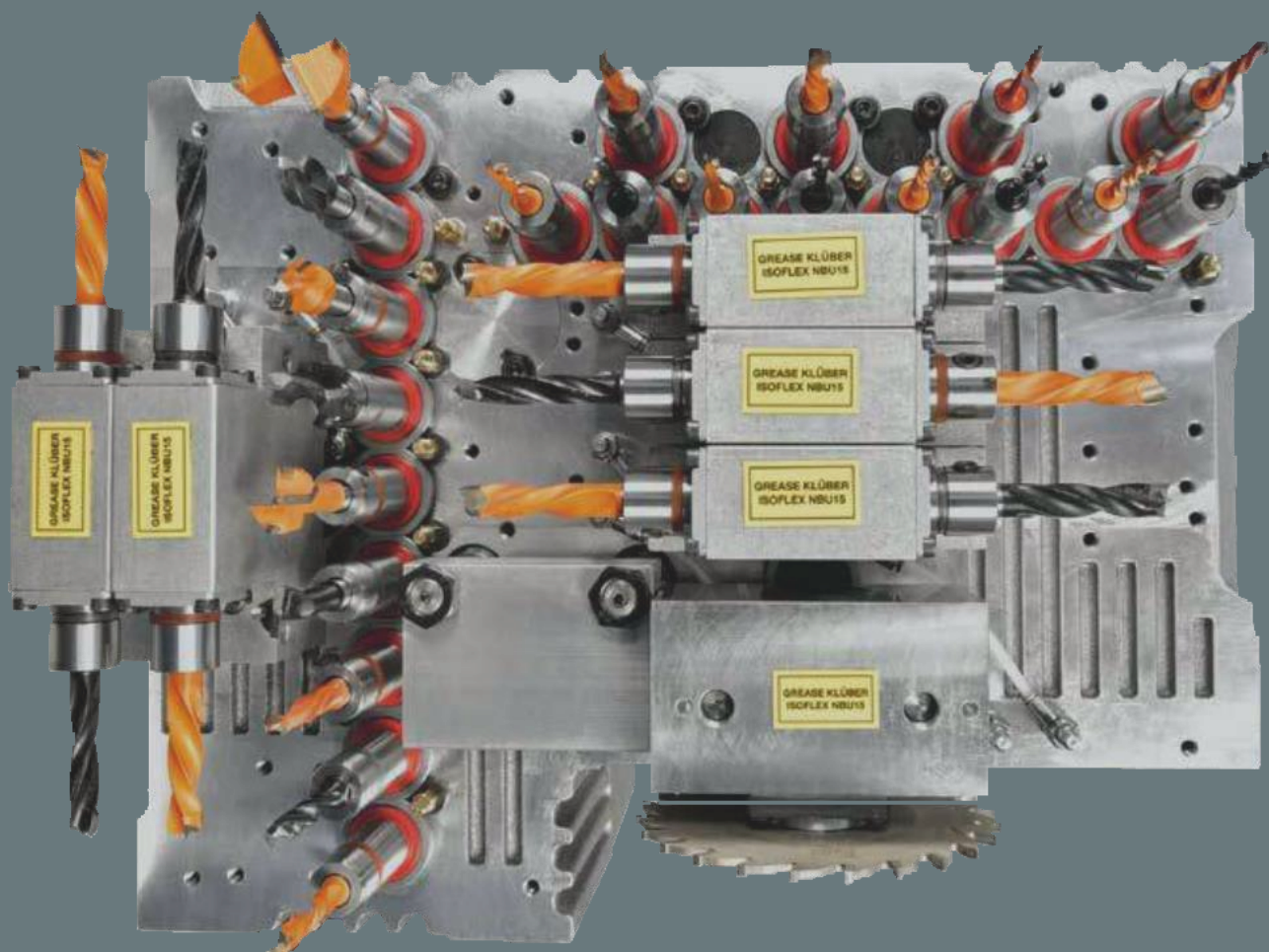
РАБОЧАЯ ГРУППА: СВЕРЛИЛЬНАЯ ГОЛОВА

Самая высокая в своей категории производительность сверления: до 21 независимых вертикальных, 12 вертикальных шпинделей и независимая группа пилы.

60% экономии времени при выполнении циклов сверления с помощью новых сверлильных голов, разработанных с целью получения большей эффективности при обработке мебели любого стиля и типа конструкции.

НЕРАЗРУШИМЫЕ И С СОКРАЩЁННЫМ ТЕХНИЧЕСКИМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

Прочность сверлильных голов подтверждается снижением затрат на техническое обслуживание: рекомендуется с периодичностью 1000 часов работы.





ЕЩЁ БОЛЕЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ

Сверлильная группа имеет независимую ось Z, которая делает возможной смену инструмента в электрошпинделе в скрытое время.

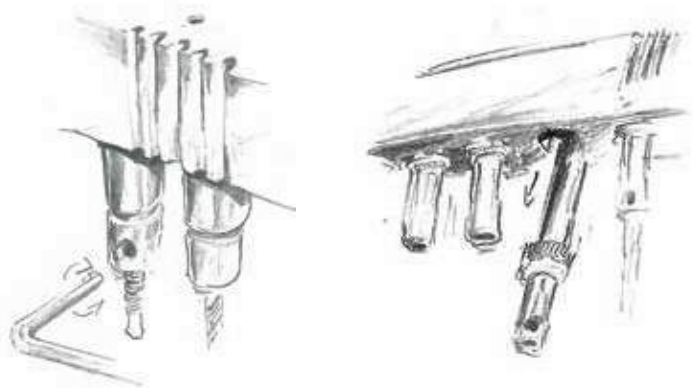
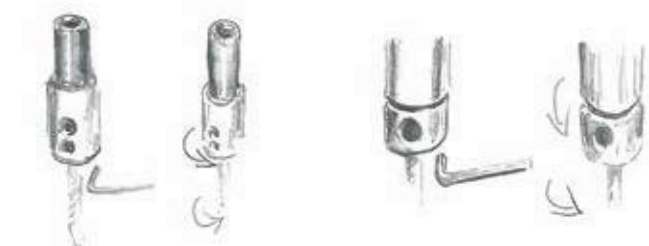


ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ СВЕРЛЕНИЕ



ШПИНДЕЛЬ RO.AX

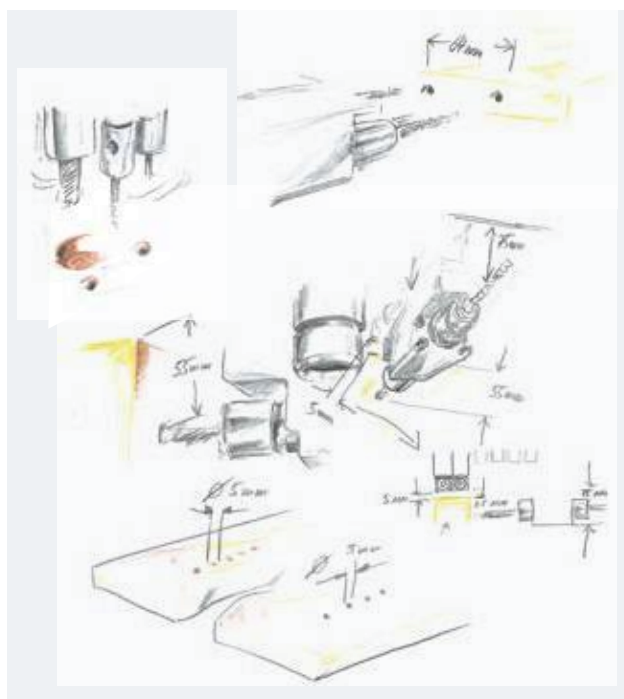
Никаких люфтов при обработке с помощью новой технологии RO.AX (Rotoaxial spindle technology - Ротационно-осевая технология) - это самый мощный шпindelь на рынке, обладающий скоростью вращения до 8000 об/мин.



Сверильные группы с высокими характеристиками и шпинделями новой концепции.

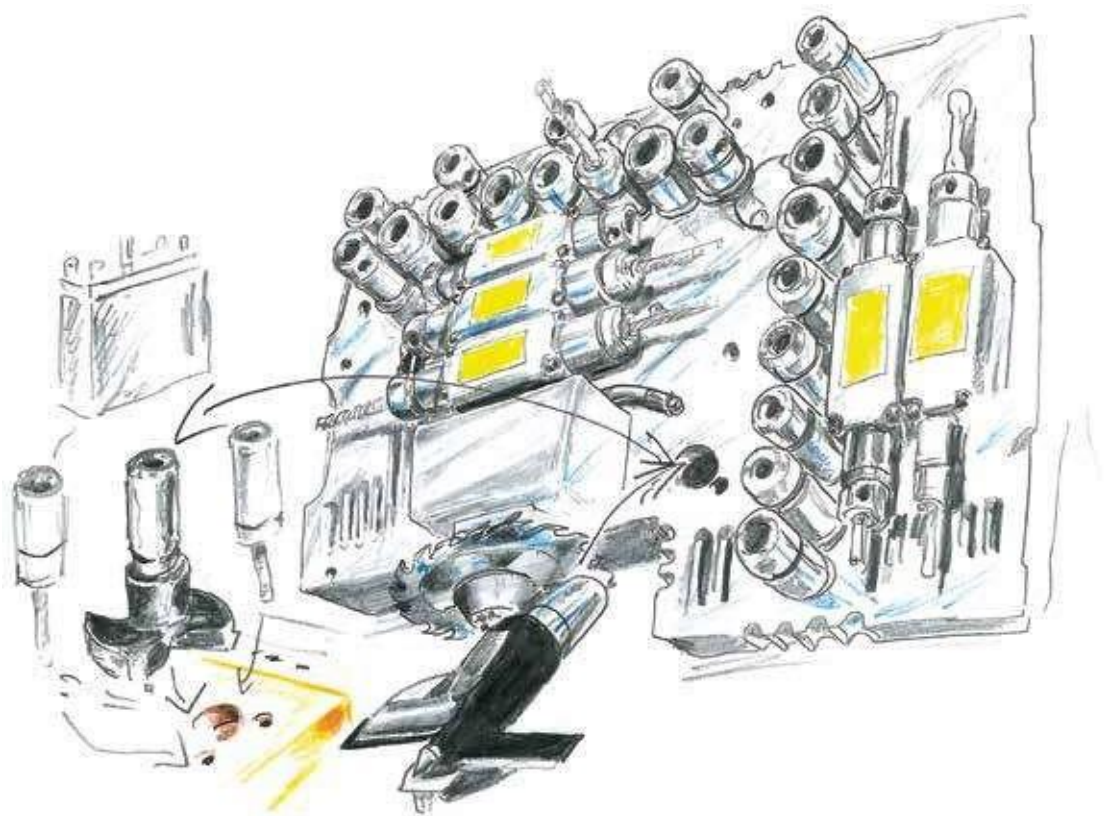
Новый сверильные шпindelь предоставляет в распоряжение пользователя оптимальные технические решения для достижения максимального качества отделки и скорости выполнения отверстия:

- **увеличение жёсткости более чем на 50%:**
диаметр штока шпинделя 20 мм
- **сокращение вибрации и гарантированное качество сверления всех материалов:**
система подачи штока шпинделя со специальными роликовыми подшипниками
- **меньший шум при работе и выше жёсткость:**
отсутствие радиального люфта между шпинделем и подшипником качения
- **сниженные расходы на техническое обслуживание:**
новая система демонтажа отдельного шпинделя
- **выше надёжность:** меньшее количество применяемых деталей



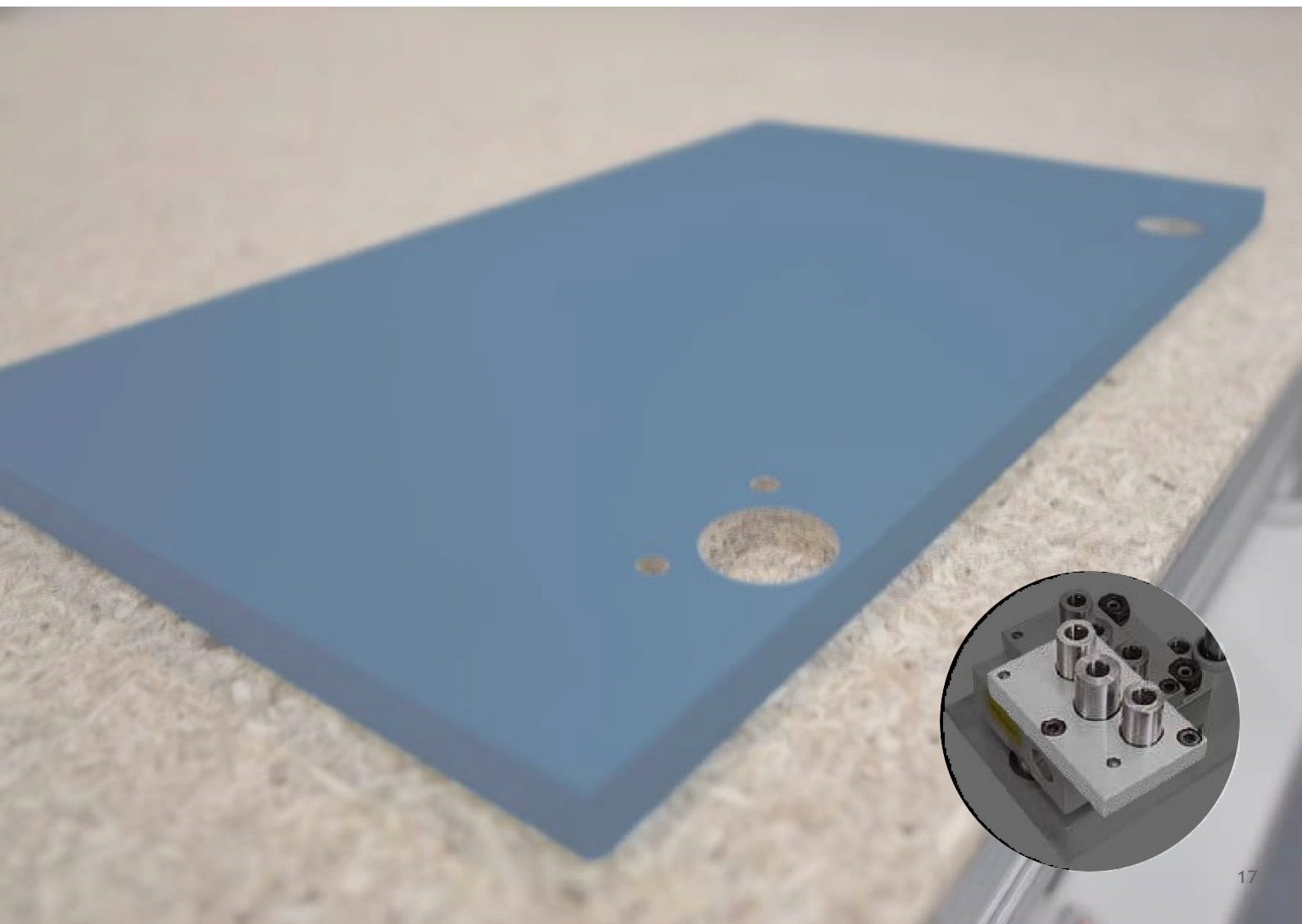
morbidelli m100/m200

обрабатывающие центры с числовым программным управлением



СВЕРЛЕНИЕ ПОД ПЕТЛИ: ОДИН ТАКТ ВМЕСТО ТРЁХ!

*Возможность одновременного выполнения 3 отверстий единственной головкой,
установленной на основной сверлильной группе.*



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ, ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ЛЮБОЙ ФОРМЫ И ИЗ ЛЮБОГО МАТЕРИАЛА

ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ JQX

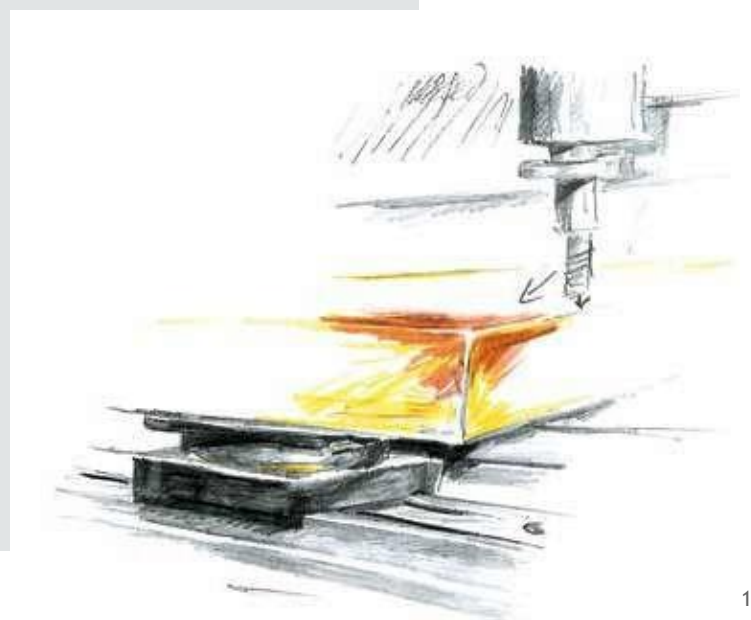
Исключительно высокое качество отделки с помощью электрошпинделя **JQX** (Just Quality eXtreme) с 5 осями и прямой передачей, мощностью 12 кВт, что обеспечивает полное отсутствие вибрации даже при значительном снятии материала при высоких скоростях.

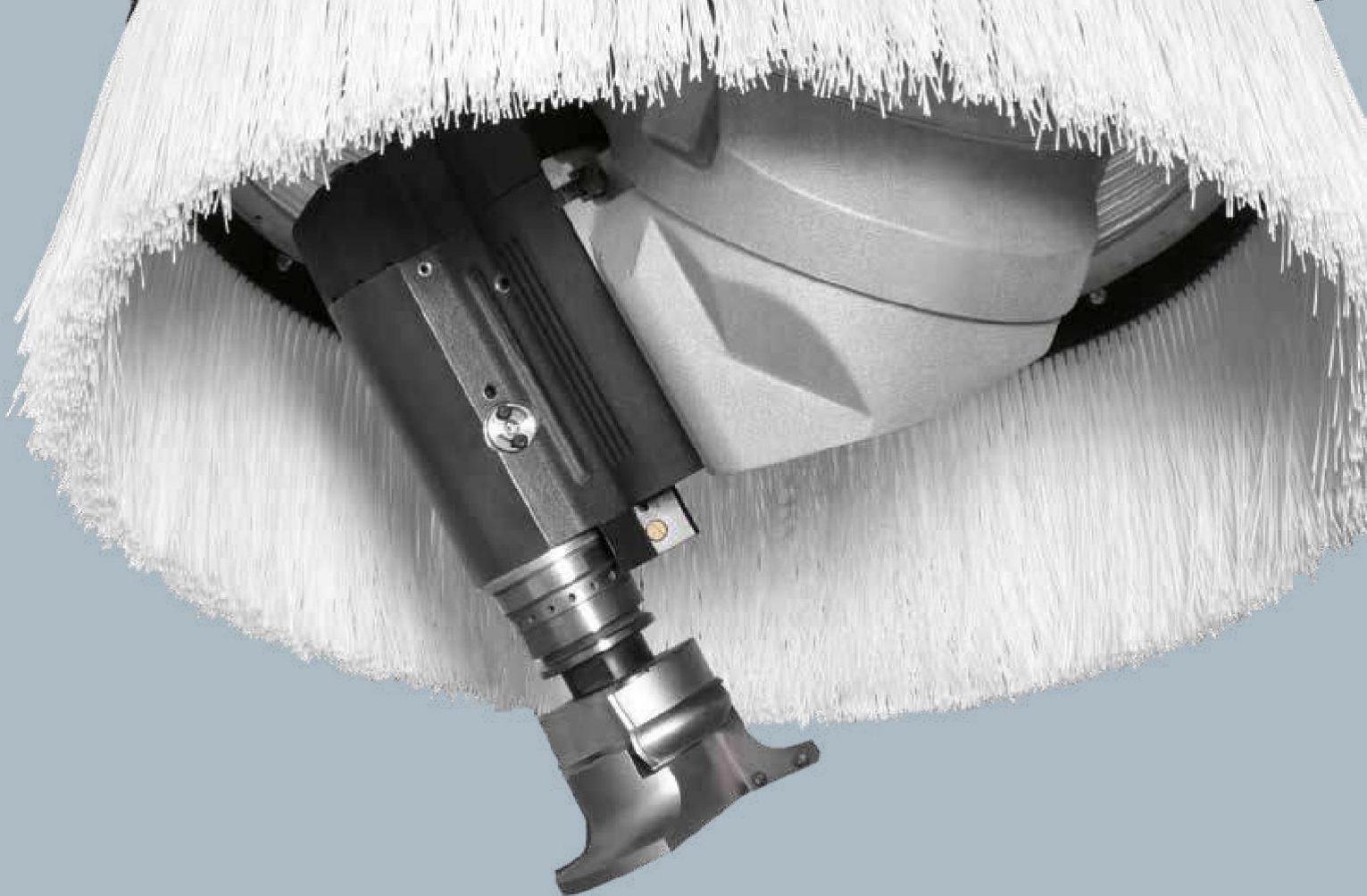
Лёгкая структура и прекрасное соотношение качество/цена делают этот электрошпиндель идеальным решением для тех, кто ищет гибкое и практичное оборудование, при этом обладающее характеристиками более высокого класса.



morbidelli m100/m200

обрабатывающие центры с числовым программным управлением





МОЩНЫЙ И КОМПАКТНЫЙ: ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ PRISMA KT/KS

Высокие характеристики при применении электрошпинделей Prisma KT и KS - вершины в своей категории по значениям мощности и момента во всех режимах вращения. Система фиксации TTS (Total Torque System) придаёт шпинделю жёсткость, равную жёсткости группы с 3 осями, позволяя работать в более тяжёлых режимах обработки.

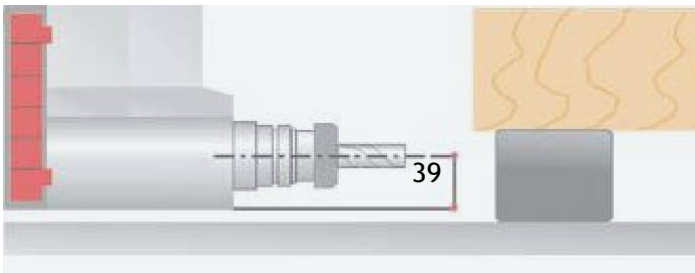
morbidelli m100/m200

обрабатывающие центры с числовым программным управлением

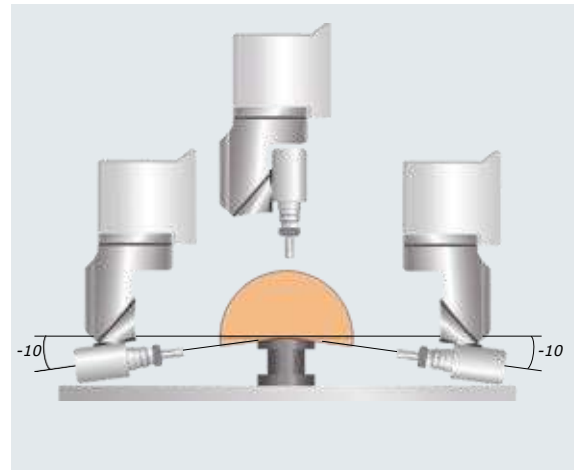
БОЛЕЕ ВЫСОКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ 5 ОСЕЙ:

ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ PRISMA

Менее частое техническое обслуживание, максимальная гибкость и отличное качество отделки с применением технологии BEL.TECH (Belt technology system) - системы с ременной передачей, которая не передаёт вибраций и тепла от инструментов на двигатель. Система (используемая обычно в металлообработке) благодаря своей компактной структуре легко позволяет работать в ограниченном пространстве.



Геометрия рабочей группы с 5 осями позволяет производить обработку с наклоном до 10° под несущей плоскостью.





Прекрасная точность обработки с электрошпинделем с 3 осями при скорости вращения до 24000 об/мин.

Простое выполнение пазов в боковинах мебели благодаря встроенной пильной группе.

Изготовление дверей и другие горизонтальные обработки, где требуется значительное снятие (пазы, вырезы под петли или замки), с высокой точностью и скоростью благодаря горизонтальному электрошпинделю с двумя выходами.

Более высокая эффективность и сокращение рабочего времени с помощью дополнительной фрезерной группы на 4,5 кВт.



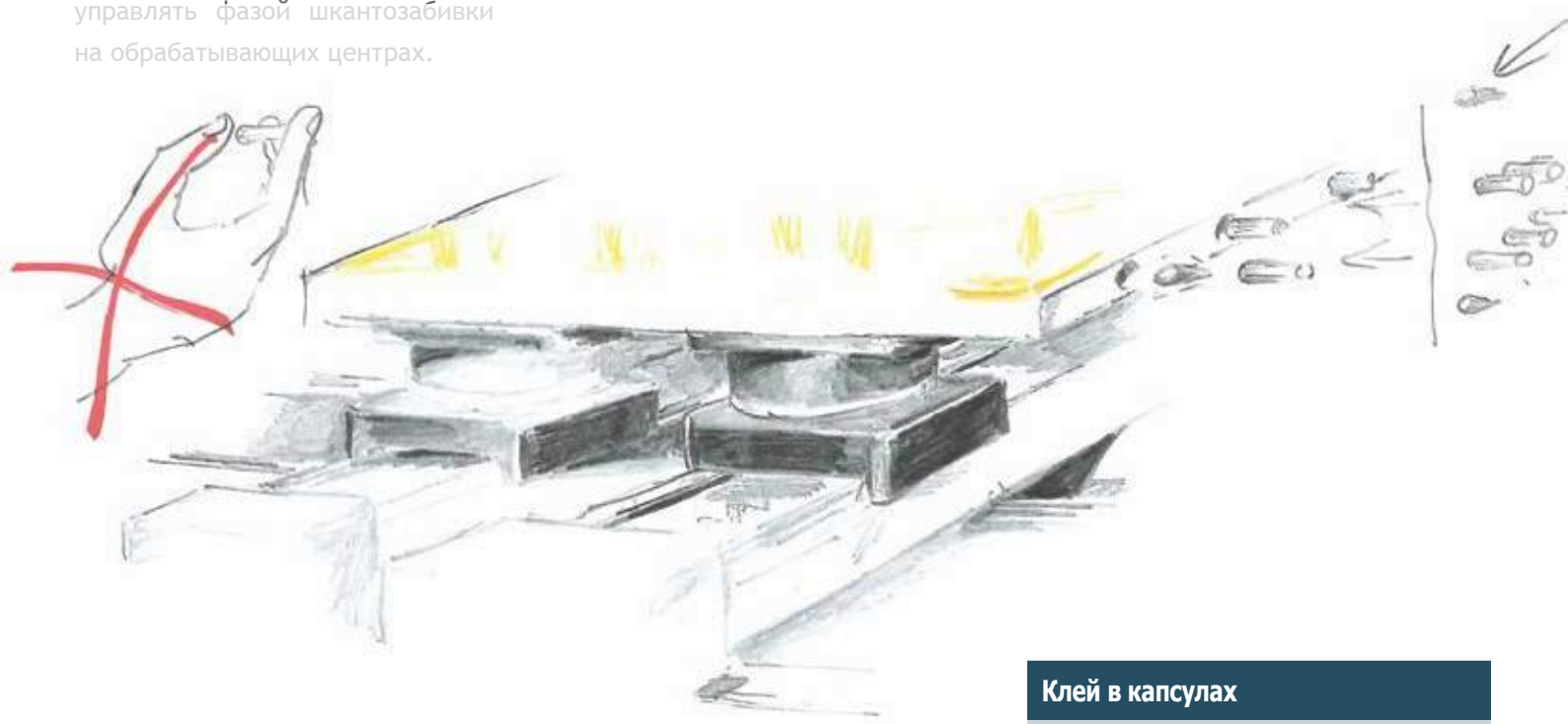
... И МНОГОЕ ДРУГОЕ

morbidelli
m100/m200

обрабатывающие центры с
числовым программным
управлением

СВЕРЛЕНИЕ И ШКАНТОЗАБИВКА ЗА ОДНУ ОПЕРАЦИЮ: УСТРОЙСТВО HI.LOCK

Обработанные и готовые к сборке детали с помощью шкантозабивной группы HI.LOCK (High locking system) - устройства, которое позволяет управлять фазой шкантозабивки на обрабатывающих центрах.



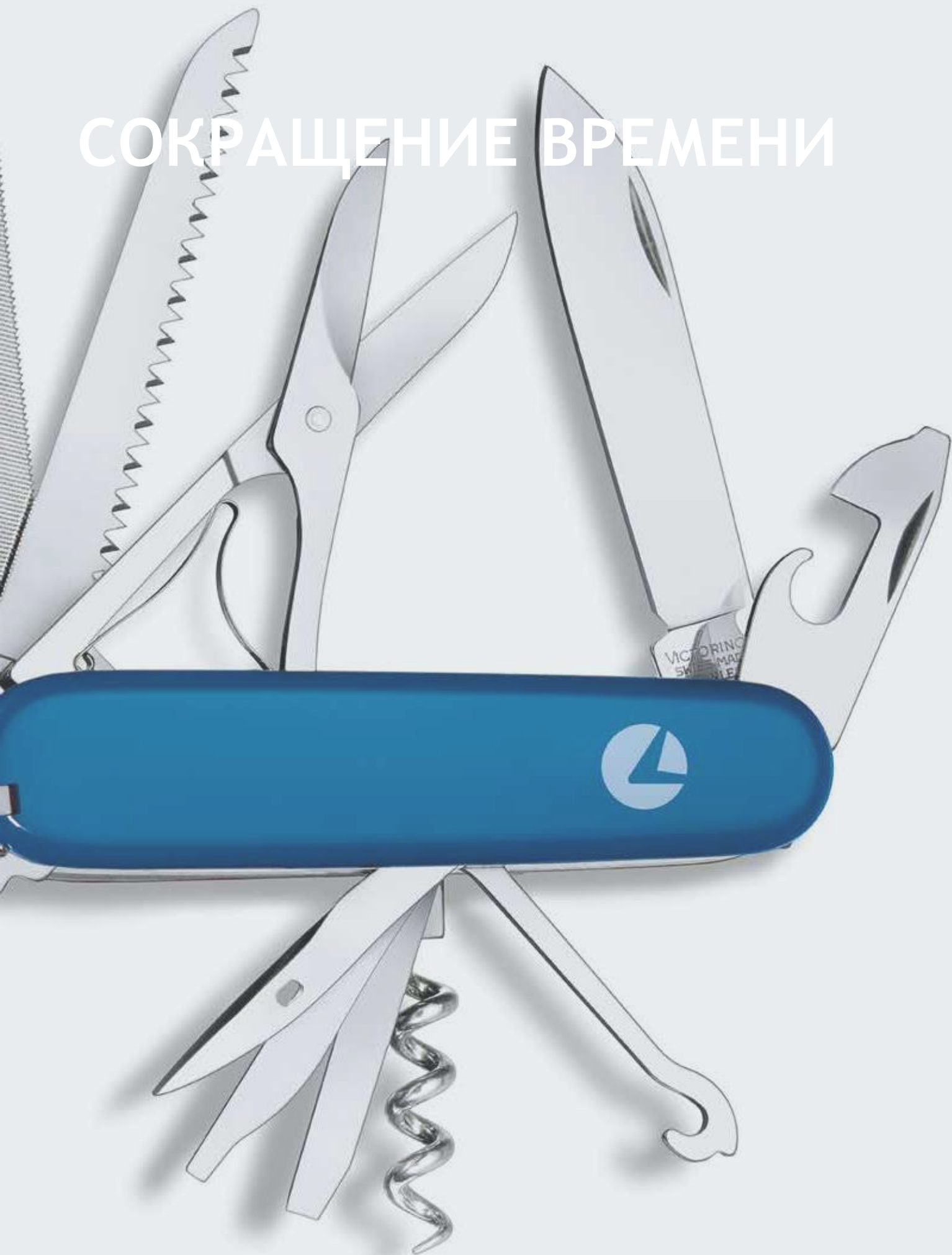
Оптимизация производительности при отсутствии потерь времени на операции по очистке благодаря использованию клея в капсулах, в отличие от традиционных шкантозабивных устройств, где при временных простоях станка оператор вынужден удалять клей, засохший на разных компонентах.

Клей в капсулах

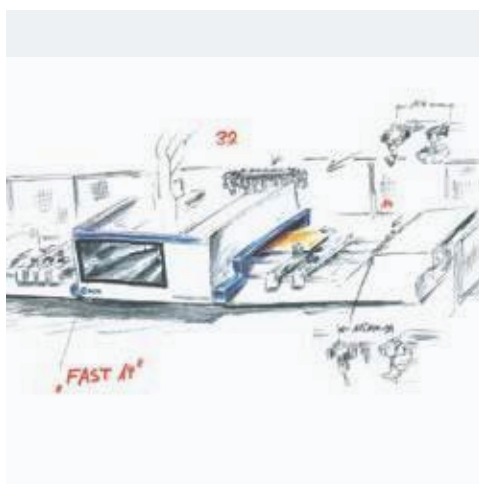


ВСЁ ТО, ЧТО ВЫ МЕЧТАЛИ ИМЕТЬ НА ОДНОМ ОБРАБАТЫВАЮЩЕМ ЦЕНТРЕ, НО НИКОГДА НЕ РЕШАЛИСЬ ЗАПРАШИВАТЬ

СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ



БЫСТРЕЕ

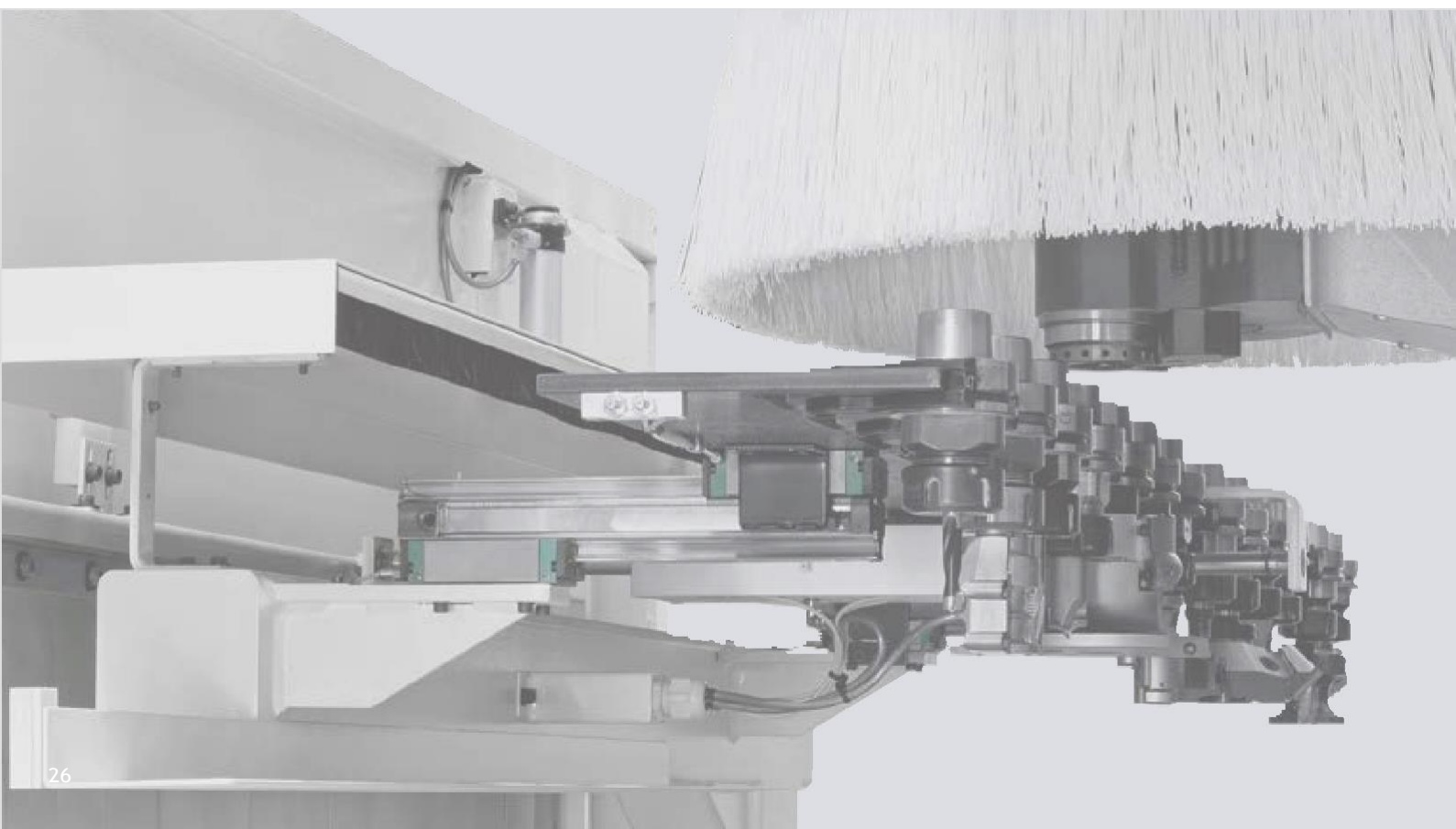


Невероятно: до 60 инструментов, размещённых на станке и постоянно готовых к работе.

Смена инструмента менее чем за 15 с с помощью магазина **FAST** на 14 мест.

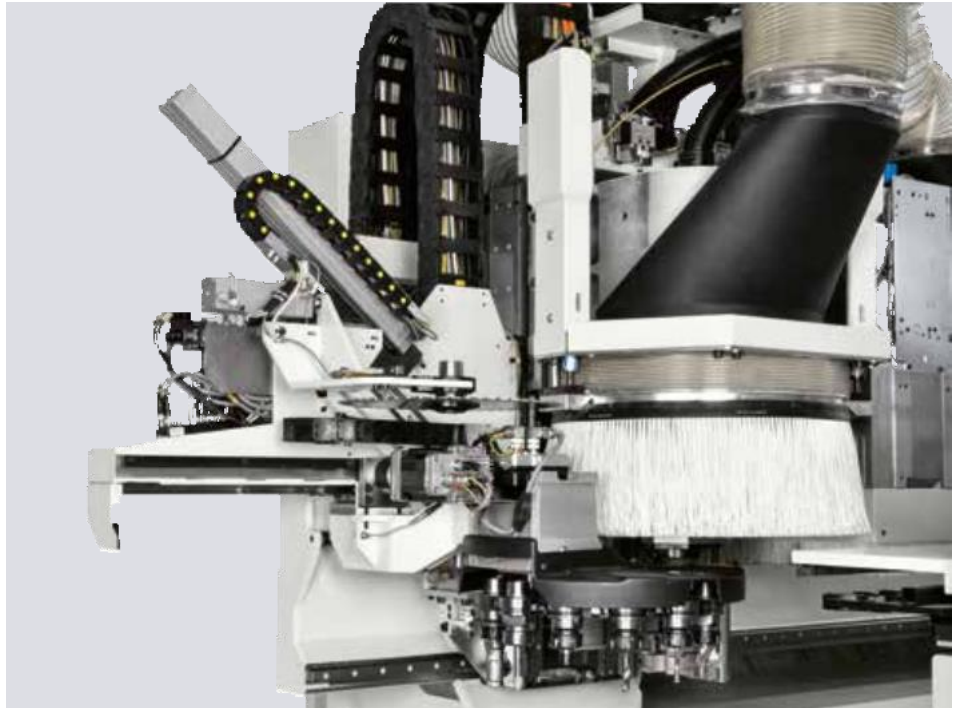


**ВСЕ ИНСТРУМЕНТЫ ГОТОВЫ К
ИСПОЛЬЗОВАНИЮ!
ДО 60 ИНСТРУМЕНТОВ В ПОСТОЯННОЙ
ГОТОВНОСТИ НА СТАНКЕ**



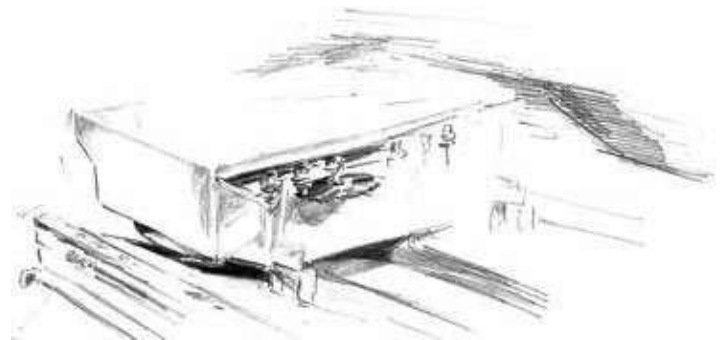
morbidelli m100/m200

обрабатывающие центры с числовым программным управлением



Магазин инструментов при голове "VELOCE" (БЫСТРЫЙ) от 12 до 16 мест, расположенный сбоку от электршпинделя, позволяет производить смену инструментов в скрытое время.

Станок доступен также с магазином **pick-up для пилы** дополнительно к другим инструментам.



Большие количество инструментов, постоянно в распоряжении оператора благодаря заднему магазину на 32 места.

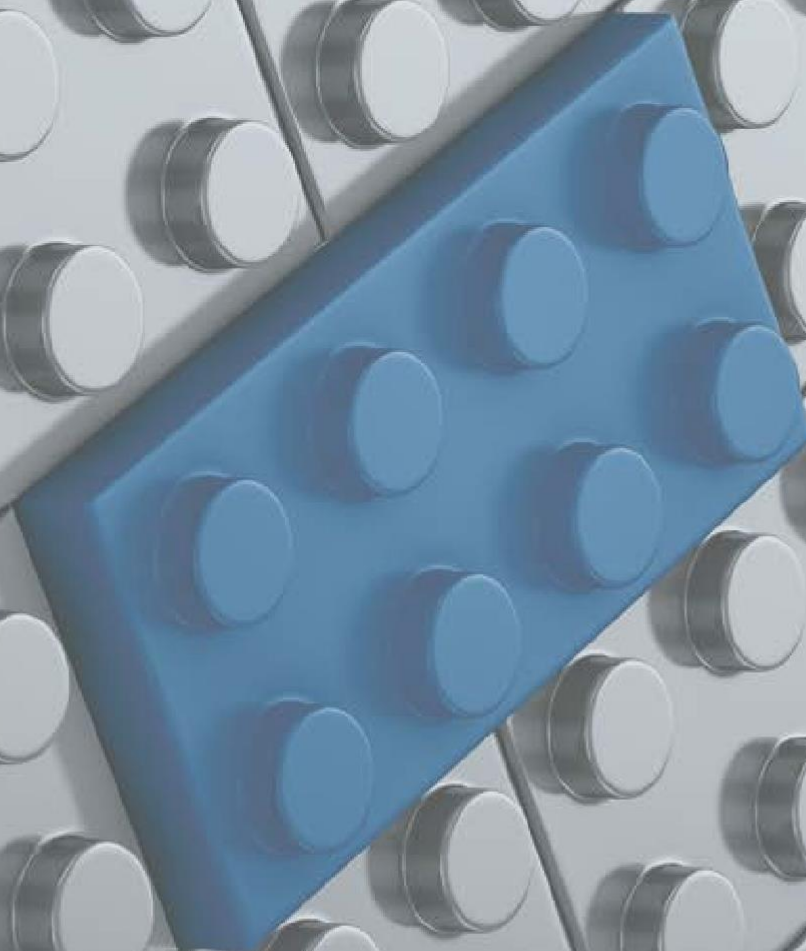


Боковой магазин **TRB** на 11 или 14 мест.

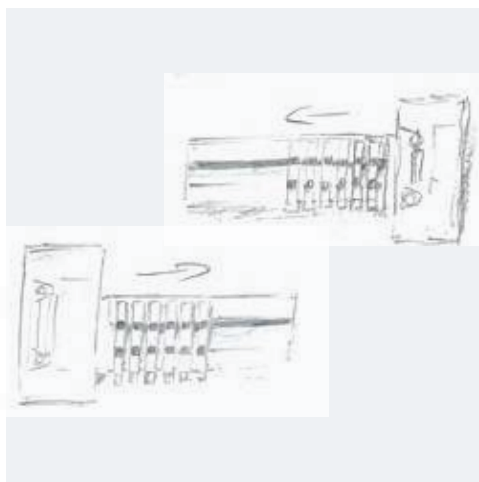


ВСЁ ТО, ЧТО ТЫ МЕЧТАЛ ИМЕТЬ НА ОДНОМ ОБРАБАТЫВАЮЩЕМ ЦЕНТРЕ, НО НИКОГДА НЕ РЕШАЛСЯ ЗАПРАШИВАТЬ

РАЗНООБРАЗНЕЙШИЕ СПОСОБЫ ОБРАБОТКИ



ГИБКОСТЬ



От обработки древесины до пластика, от панели до элемента мебели, от кухни до окна, **конфигурация согласно нуждам клиента** и его инвестиционному плану.

Никаких потерь времени при операциях оснащения и никаких компромиссов между производительностью с одной стороны и **универсальностью и свободой конфигурации** рабочего стола TV FLEXMATIC.

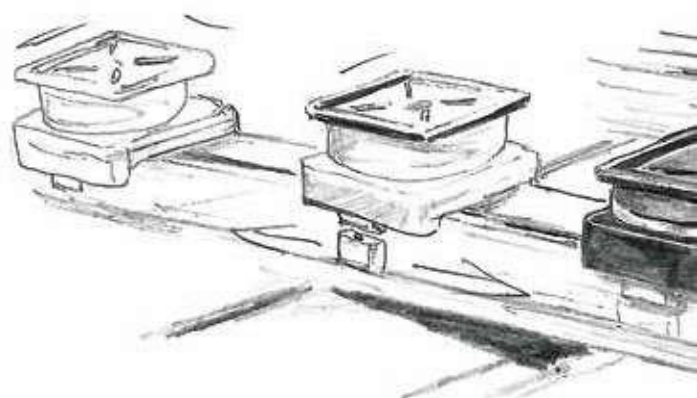
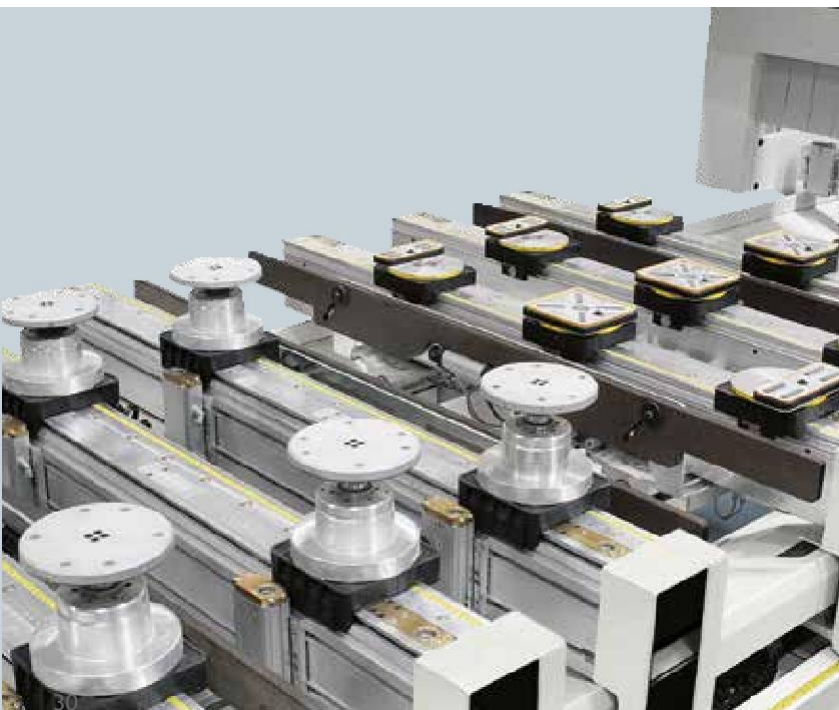
Никаких ограничений при обработке деталей толщиной от 180 до 250 мм на присосках высотой 75 мм.



ТОТАЛЬНАЯ ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ: РАБОЧИЙ СТОЛ С СУППОРТАМИ TV FLEXMATIC

Автоматический рабочий стол, позволяющий производить управление до 6 присосками на каждом суппорте в зависимости от размеров и формы обрабатываемой детали в целях получения максимальной силы фиксации без риска столкновения.

Имеется также ручная версия (**TV FLEX**).

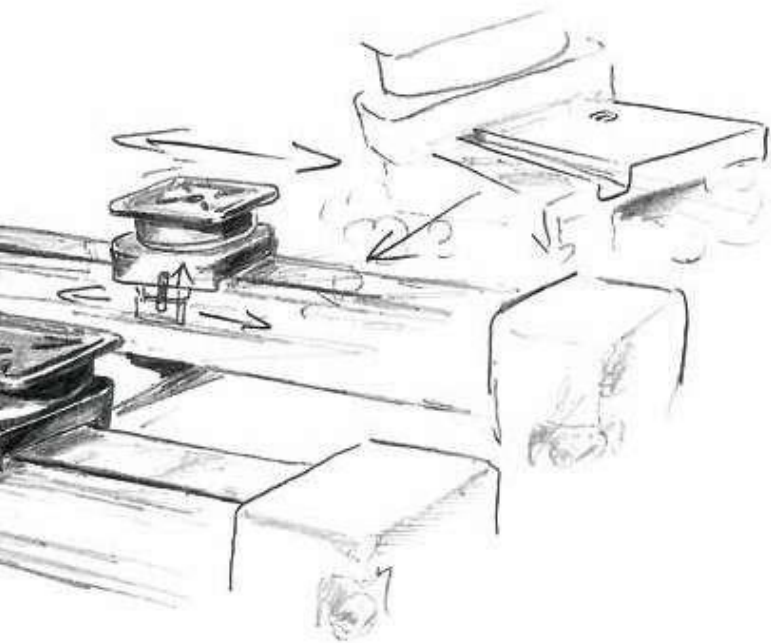


morbidelli m100/m200

обрабатывающие центры с числовым программным управлением



Имеется возможность позиционировать, добавлять и демонтировать присоски или зажимы простым движением руки; количество и расположение присосок будут считываться автоматически.

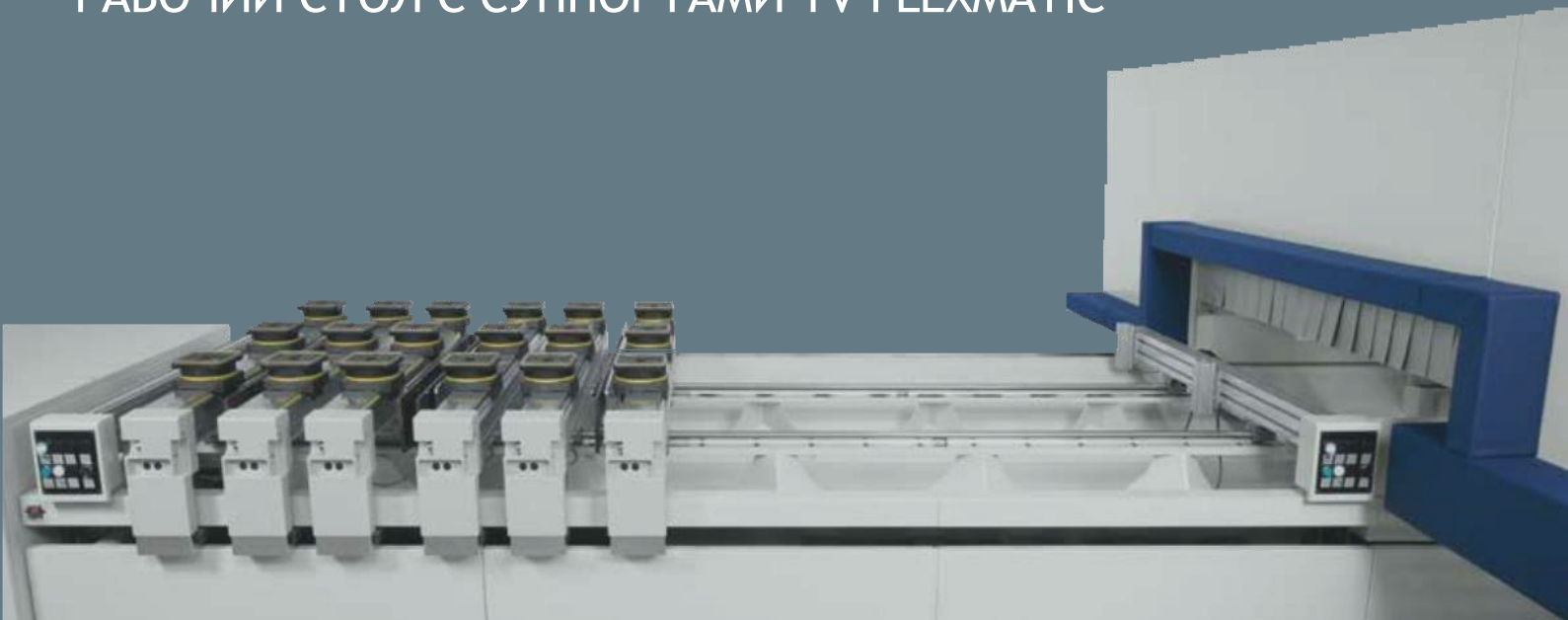


1b



Из одной панели возможно изготовить несколько элементов и произвести их перепозиционирование для выполнения всех необходимых обработок без прерывания производственного цикла; по окончании этой операции детали отводятся в начальное положение для облегчения выгрузки с рабочего стола.

РАБОЧИЙ СТОЛ С СУППОРТАМИ TV FLEXMATIC



ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЙ: ПОЛНОЕ ПЕРЕКРЫТИЕ ВСЕГО РАБОЧЕГО СТОЛА

ИДЕАЛЬНО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ

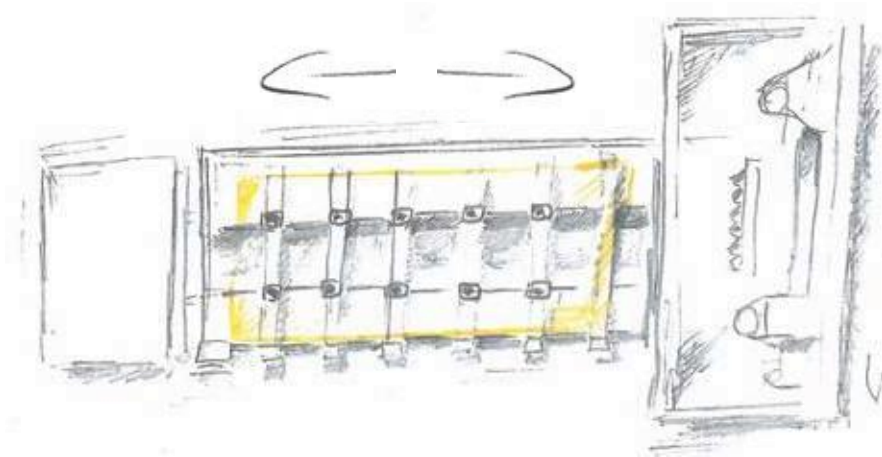
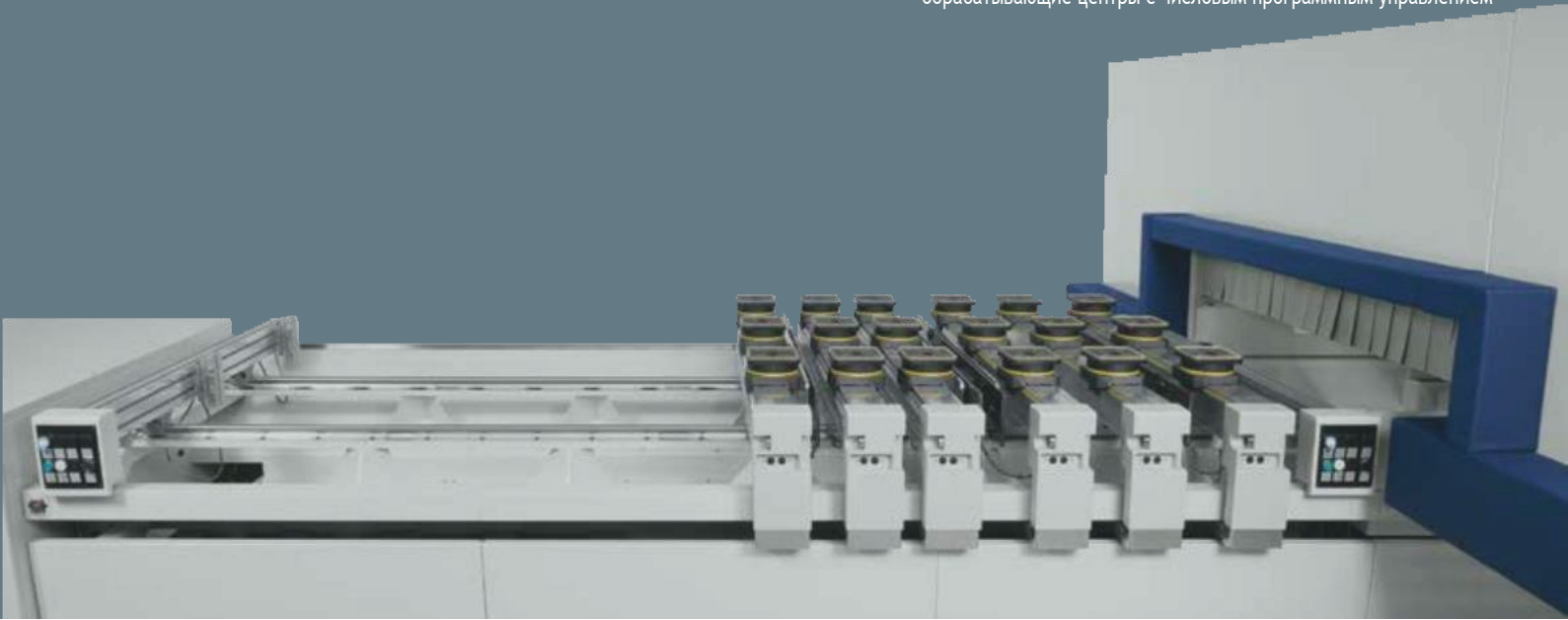


*Простое и быстрое оснащение рабочего
стола даже в ручной версии.*



morbidelli m100/m200

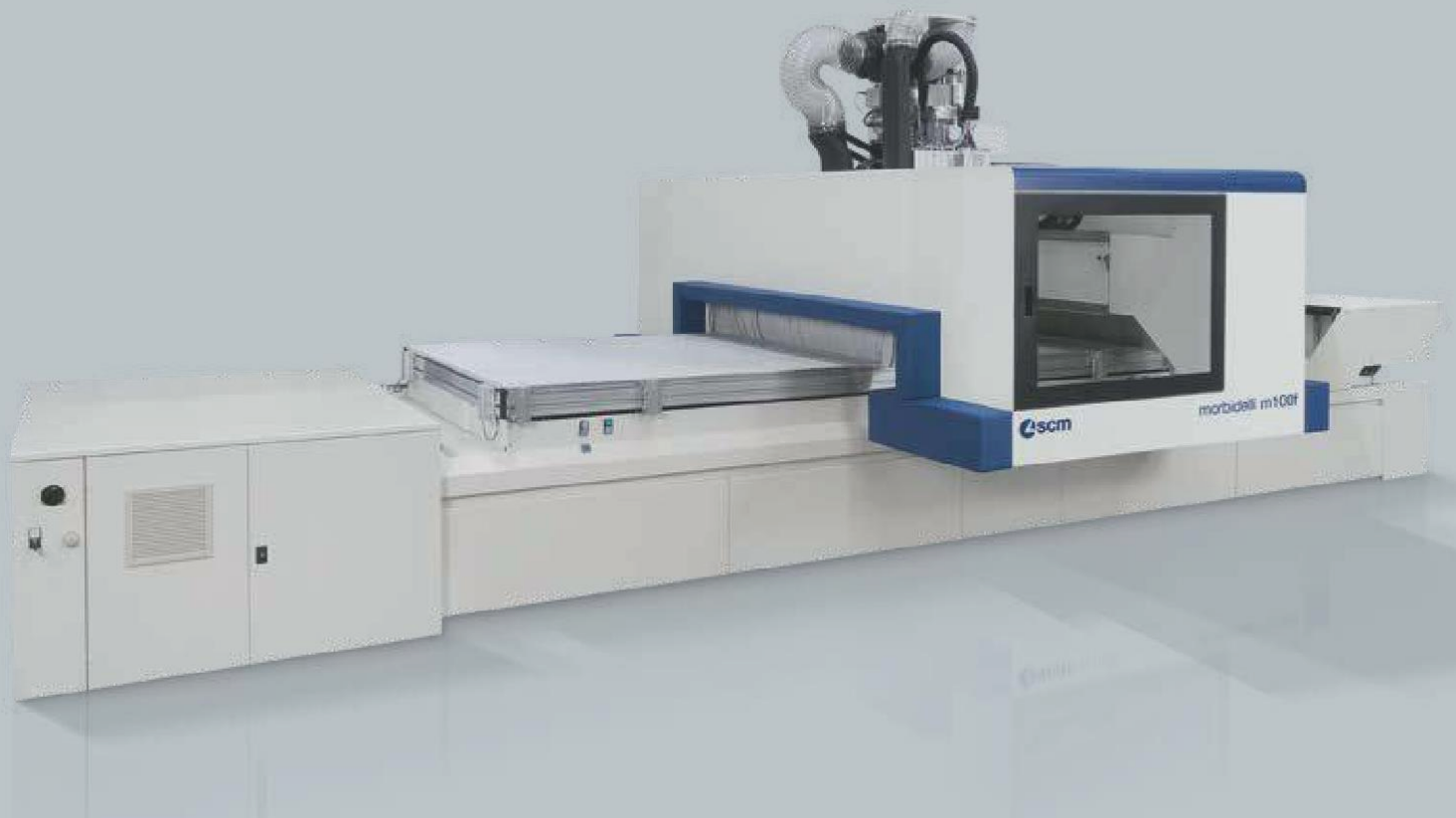
обрабатывающие центры с числовым программным управлением



Удобный кнопочный пульт для того, чтобы иметь под рукой все команды, необходимые для выполнения программ.



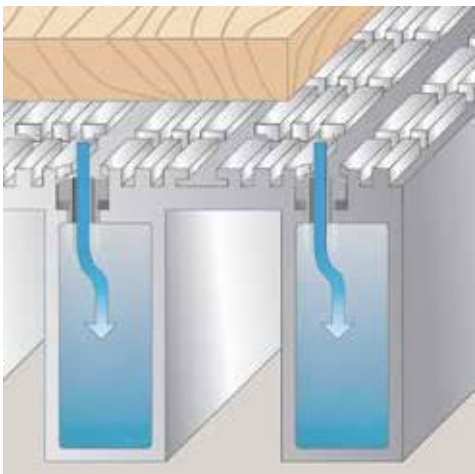
Лёгкое позиционирование тяжёлых деталей и панелей больших размеров с помощью суппорт-штанг.



ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ: МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ

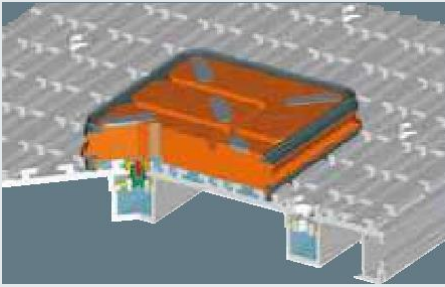
Рабочий стол из экструдированного алюминия, исключительно жёсткий, специально разработанный для поддержания высокоточной плоскостности, неизменной во времени, даже в условиях повторяющихся нагрузок, что также идеально для обработки типа "нестинг".

Прекрасная фиксация с помощью вакуума
высокой производительности до 1200 м³/ч (при 50 Гц).



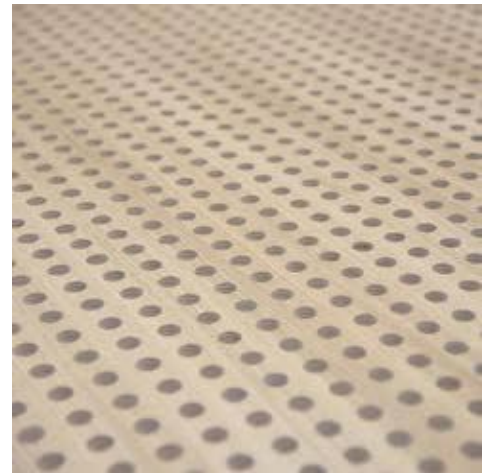
morbidelli m100/m200

обрабатывающие центры с числовым программным управлением



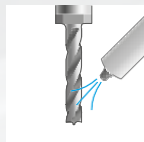
Простое и быстрое позиционирование устройств фиксации, таких как присоски MPS, и практичная модульная система MODULSET со структурой в виде поверхностных каналов.

Имеется возможность фиксации персонализированных устройств благодаря эксклюзивным T-образным пазам на рабочем столе.

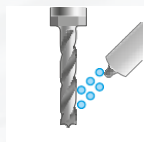




УСТРОЙСТВА ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЦЕЛЕЙ

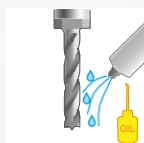


Устройство продувки электрошпинделя



Устройство продувки электрошпинделя ионизированным воздухом

Предназначено для снятия электростатического заряда, накапливаемого от обрабатываемого материала, что облегчает вытяжку стружки (рекомендуется при обработке пластика).



Устройство продувки с микросмазкой инструмента при обработке панелей с



Защита направляющих осей X-Y

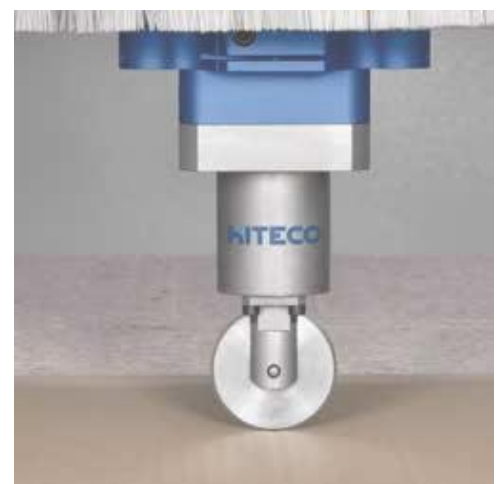
Система, предназначенной для очистки и защиты направляющих, позволяет производить обработку абразивных материалов (устройство обязательно при

morbidelli m100/m200

обрабатывающие центры с числовым программным управлением

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ

Гамма головок, предназначенных для обработки современных недревесных материалов, таких как плексиглас, пластик, алюминий и его сплавы, ППУ и ячеистый картон.



МАТЕРИАЛЫ



ВСЁ ТО, ЧТО ВЫ МЕЧТАЛИ ИМЕТЬ НА ОДНОМ ОБРАБАТЫВАЮЩЕМ ЦЕНТРЕ, НО НИКОГДА НЕ РЕШАЛИСЬ ЗАПРАШИВАТЬ

ЗАБОТЫ ПРОЧЬ!

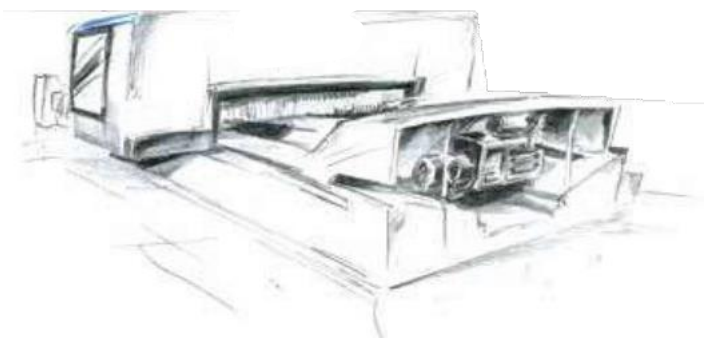
ПОЛНАЯ ЧИСТОТА



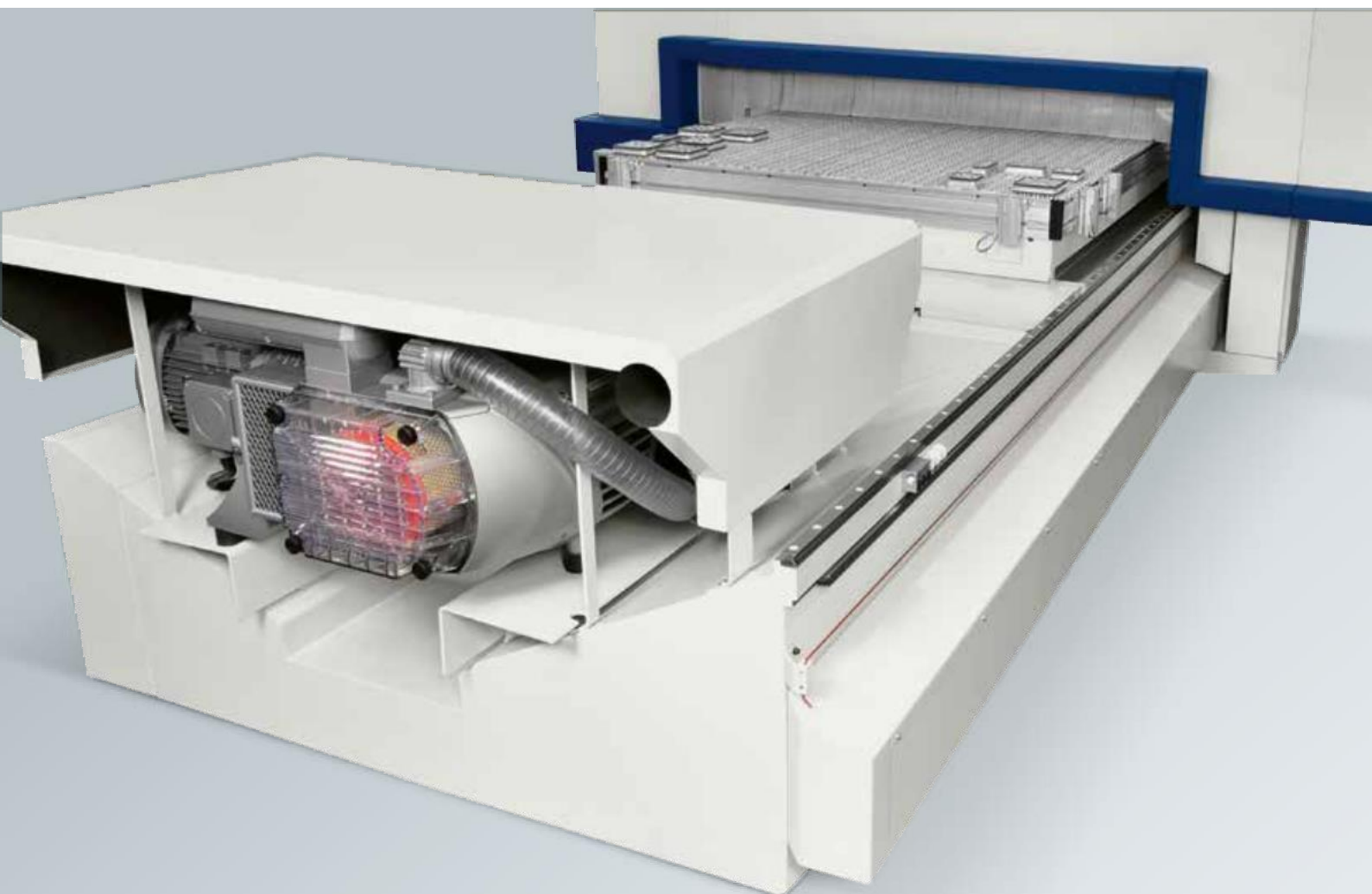
Никакой проблемы с отходами благодаря интеллектуальному техническому решению в виде тележки для их сбора, установленной в удобном положении.

Свободное пространство на полу благодаря вакуумному насосу, располагаемому внутри станины.

МЕСТО? НЕТ ПРОБЛЕМ!



*Свободный доступ без препятствий на полу,
цепь, несущая кабель, и вакуумный насос
расположены внутри станины.*



morbidelli m100/m200

обрабатывающие центры с числовым программным управлением



Быстрота и эргономия при оснащении и техническом обслуживании рабочей головы с дверцей, удобно открывающейся спереди.

Никаких проблем с отходами благодаря ленточному транспортёру удаления стружки с вытяжным кожухом и тележке для накопления отходов обработки, установленной в удобном месте.



M Maestro Digital Systems

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ И ЦИФРОВОЙ
СЕРВИС ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
ДЕРЕВООБРАБОТКИ И МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

проектиро-
вание

программирование и
создание станочных
программ

ПРОГРАММНОЕ
ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Maestro office

Офис

Фабрика

"Maestro active"

раскрой

фрезерование
сверление

Простые, интеллектуальные и интегрируемые. Программные продукты Maestro персонализируются в зависимости от технологии, используемой на станке и во всём процессе. Все программные продукты Maestro имеют общую миссию

простота использования, чтобы каждый оператор мог просто и безопасно овладеть и пользоваться данным программным обеспечением

интеллектуальность, алгоритмы и модули расчёта для получения наилучшего из возможных результатов

открытые и интегрируемые с существующими на фабрике программами, что позволяет управлять всеми процессами клиента.



SCM сопровождает деревообрабатывающие предприятия при всех процессах обработки, сочетая станки, программное обеспечение и цифровой сервис и обращая постоянное внимание на улучшение характеристик в целях оптимизации производительности фабрики.

Программные решения SCM разработаны с целью позволить интеграцию с уже существующим на предприятии программным обеспечением, чтобы оптимизировать использование станка и всего процесса.

ЦИФРОВЫЕ УСЛУГИ

С помощью цифровых технологий и, в особенности, с помощью платформы IoT, которая собирает и анализирует данные, поступающие от станков, **SCM создала целый мир цифровых услуг, активируемых посредством Maestro connect.**

Подсоединяя станок SCM через Maestro connect, каждый клиент может подписаться на широкую программу сервиса, что является дополнительной ценностью, придаваемой клиенту в течение всего срока службы станка, что улучшает его производительность и эффективность.

1
Мониторинг станка, КПЭ, сообщения в реальном времени

2
Поддержка, техническое обслуживание

3
Прогностическое техническое обслуживание машинное обучение

4
Экспорт отчётности и архивных данных

"Maestro connect" Платформа IoT

5
Расширение гарантии

6
Расширенная удалённая поддержка

7
Интеллектуальное обучение, видео и учебные пособия

8
Управление ресурсами с помощью электронной коммерции при поставках запасных частей SCM

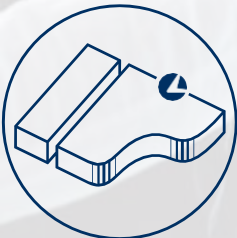




Maestro cnc

Система проектирования и программирования Maestro cnc, устанавливаемая в офисе, гарантирует, что все обработки фрезерования, сверления, распила и т. п. могли программироваться быстро и просто.

Это происходит благодаря трёхмерному графическому представлению деталей и поддержкой, которую предоставляет приложение и макросы, предназначенные для создания любых обработок в один клик мыши. Ещё один клик - и программы для ЧПУ создаются автоматически.



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Офис

Maestro cnc

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ, УПРОЩАЮЩЕЕ РАБОТУ

Программное обеспечение CAD/CAM для проектирования любого производственного процесса.

Разработан под операционную систему Windows® и позволяет производить программирование с чрезвычайной лёгкостью благодаря продвинутой среде черчения, простой и интуитивной, которая даёт пользователю все средства, необходимые для подготовки чертежей его деталей, их расположения на рабочем столе, управления инструментами и соответствующими обработками, всё это полностью синхронизовано с конфигурацией станка и обладает высокими характеристиками.



"Maestro pro view" - Уникальный программный продукт для трёхмерной графической симуляции

Трёхмерный симулятор, который даёт возможность пользователю получать в офисе трёхмерную модель его станка и отображать на его ПК предварительный просмотр обработок, которые будут выполнены на фазе производства.



"Maestro 3d" - Уникальный программный продукт для создания трёхмерных объектов

Интегрированный модуль для программирования трёхмерных объектов на обрабатывающих центрах с 5 осями.



"Maestro apps" - Уникальное ноу-хау

Maestro apps - это библиотека функций программирования, готовых к использованию и простых в обращении, разработанных SCM и предназначенных для создания элементов окон, дверей, мебели, интерьерного декора и т. п.



"Maestro msl connector" - Полная интегрируемость

Программное обеспечение для соединения с программами проектирования, разработанными третьими сторонами.

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ОБРАБОТКИ



"Maestro cabinet" - Уникальный программный продукт для изготовления мебели

Приложение, предназначенное для сегмента жилой и офисной мебели и способное проектировать мебель, а также программировать шаг за шагом каркасные элементы.



"Maestro nest" - Уникальный программный продукт для нестинговых процессов

Интегрируемый модуль, который предоставляет все функции, необходимые для нестинговой обработки: от простой прямоугольной детали до самых разнообразных сложных и свободных геометрических форм.



"Maestro label" - Уникальный программный продукт для процессов нанесения этикеток

Интегрированный модуль для управления моделями этикеток, создаёт этикетки, вставляя в них тексты, изображения, параметрические поля и штрих-коды основных форматов.

"Maestro active cnc"

"Maestro active" - это новый интерфейс оператора, унифицированный для всех станков SCM. Один и тот же оператор может легко управлять различными станками, так как интерфейсное программное обеспечение Maestro active сохраняет один и тот же вид, одни и те же иконы и один и тот же способ взаимодействия.

ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Новый интерфейс специально разработан и оптимизирован для того, чтобы имелась возможность его немедленного использования с помощью сенсорного экрана. Графика и иконы переделаны для того, чтобы позволить осуществлять простую и комфортную навигацию.

НИКАКИХ ОШИБОК

Повышенная производительность благодаря встроенным процедурам вызова подсказок и отмены изменений, что сокращает возможность ошибок со стороны оператора.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Фабрика

МАКСИМАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Создание персонализируемых производственных отчетов по операторам, сменам, программам, отрезкам времени (и по многим другим показателям) позволяет производить мониторинг, оптимизацию и улучшение производственных показателей.

ПОЛНАЯ ИНФОРМИРОВАННОСТЬ О СОБЫТИЯХ СТАНКА И РАЗДЕЛЕНИЕ ОПЫТА ОПЕРАТОРА

"Maestro active" позволяет регистрировать информацию о техническом обслуживании, обучении и иных событиях, оставляя в базе данных записи о таковой деятельности. Ноу-хау оператора сохраняются в памяти и передаются в распоряжение предприятия благодаря возможности оставлять комментарии и документировать все события и сообщения обратной связи от производства.

ПРОДВИНУТАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

"Maestro active" позволяет конфигурировать различных пользователей с различными ролями и уровнем ответственности в зависимости от режима пользования станком (напр., оператор, механик, администратор, ...).

Кроме того, возможно задавать рабочие смены на станке, чтобы просматривать затем действия, производительность и события, которые произошли в каждую смену.

АБСОЛЮТНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

При применении Maestro active качество готового изделия не подвергается опасности по причине изношенного инструмента. Новая система "Tool Life Determination system" в Maestro active направляет сообщения о скором истечении срока службы инструмента и рекомендует произвести его замену в наиболее подходящий момент.

ОСНАЩЕНИЕ? НИКАКИХ ПРОБЛЕМ!

Maestro active направляет оператора на фазе оснащения магазина инструментов с учётом также выполняемых программ.

"Maestro active cnc"

РЕВОЛЮЦИОННЫЙ СПОСОБ ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ С ВАШИМ СТАНКОМ SCM

МИР СЕРВИСА ДЛЯ БОЛЕЕ ВЫСОКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ

"Maestro connect"

ПОДСОЕДИНИТЕ СВОЙ СТАНОК SCM К ЦЕЛОМУ МИРУ СЕРВИСА

При оснащении станка технологией IoT "Maestro connect" вы сможете получить доступ к обширной программе сервиса. Вы можете пользоваться целой гаммой эксклюзивных программ, которые будут Вас поддерживать во время всего срока службы станка.

САМАЯ БЫСТРАЯ ПОДДЕРЖКА СО СТОРОНЫ СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ SCM

Благодаря информации и данным, переданным с помощью Maestro connect на Сервисную службу SCM, вы можете получить более быструю и своевременную техническую помощь. "Медицинская карточка" вашего станка будет всегда доступна для Сервисной службы SCM, что значительно снижает время диагностики и решения проблем.

ВАШ СТАНОК ВСЕГДА В ПРЕКРАСНОМ СОСТОЯНИИ

При применении Maestro connect возможно оснастить станок комплектом дополнительных датчиков, служащих для того, чтобы определить наличие событий и предупредить оператора в случае, если станок будет работать не в оптимальных условиях.

ЦИФРОВЫЕ УСЛУГИ

"SMART MAINTENANCE": СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Maestro connect сокращает сроки технического обслуживания благодаря следующему:

- Автоматическое планирование всех работ по техническому обслуживанию, что предотвращает поломки и позволяет работать в наилучших условиях функционирования
- Прямое соединение с Сервисной службой SCM благодаря автоматической функции открытия сервисной заявки

"SMART MACHINE": ВАШ СТАНОК SCM ВСЕГДА С ВАМИ, В ЛЮБОМ МЕСТЕ И В ЛЮБОЙ МОМЕНТ

Иметь постоянно подключённый станок SCM означает то, что он всегда "под рукой".

Maestro connect позволяет отображать информацию о станке в реальном времени в любом месте и направляет на подсоединённые устройства (ПК, планшет, телефоны) мгновенные сообщения об аварийных ситуациях или простоях, что позволяет проверять, были ли приняты немедленные и своевременные меры по восстановлению его работы.

"SMART MANAGEMENT": ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ХАРАКТЕРИСТИК

Отчётность и Ключевые Показатели эффективности (KPI) Maestro connect позволяют производить углублённый анализ событий и времени работы, повышая информированность клиента о его производительности и о производственных результатах

"SMART PARTS": НЕМЕДЛЕННАЯ ЗАМЕНА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

"Maestro connect" предоставляет интеллектуальный сервис выдачи запасных частей, необходимых для станка, предоставляя клиенту возможность отображать предварительный расчёт стоимости, времени поставки и... заказать запасную часть. В общем, это составляет удобство работы прямо из дома с помощью сервиса, предоставляемого площадкой электронной коммерции "Spare Parts SCM".

"SMART LEARNING": ПОДДЕРЖКА ПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Maestro connect предоставляет в распоряжение клиента систему видеороликов и документацию для помощи оператору в самостоятельном и быстром разрешении проблем и проведении технического обслуживания.

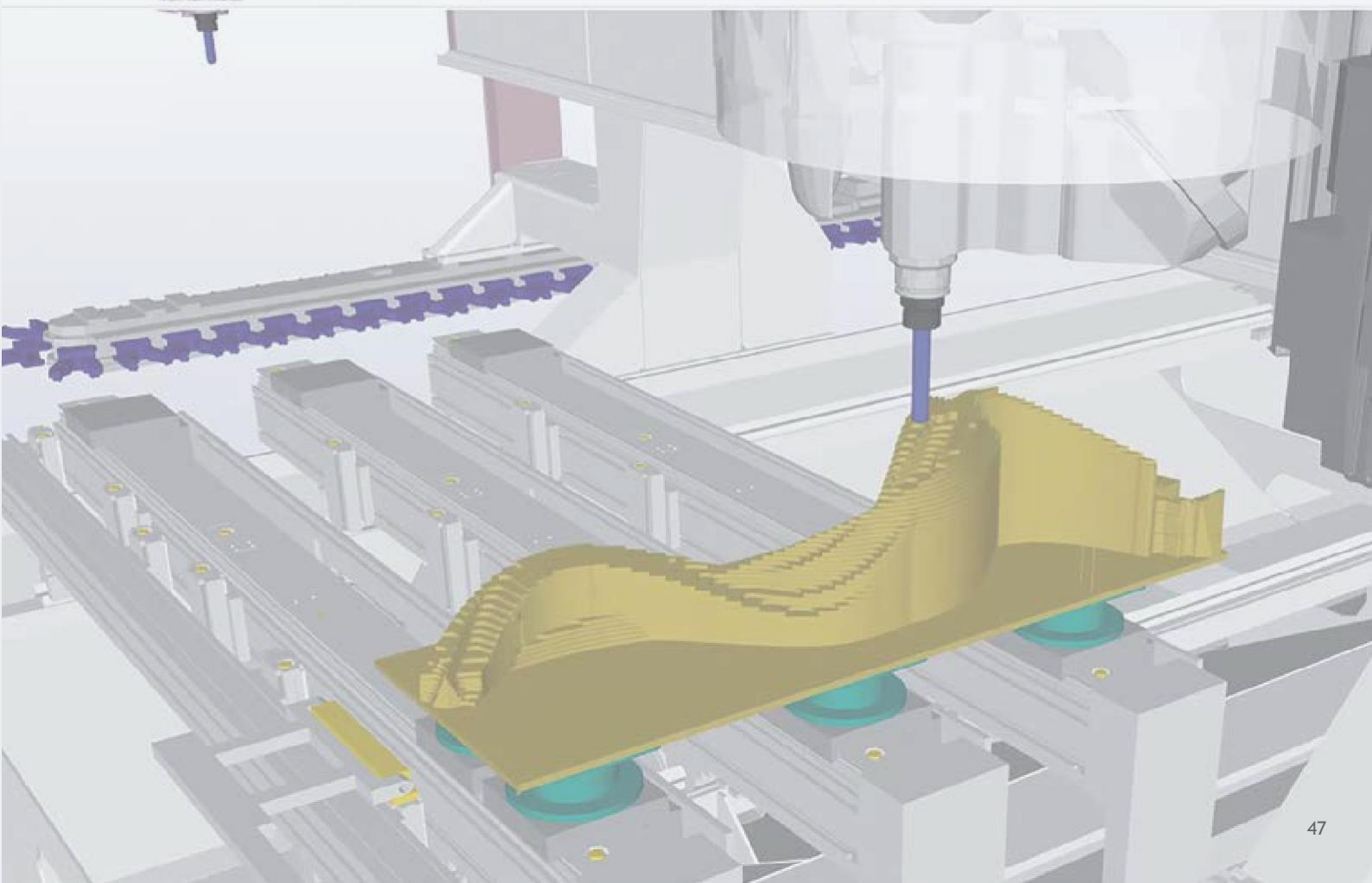
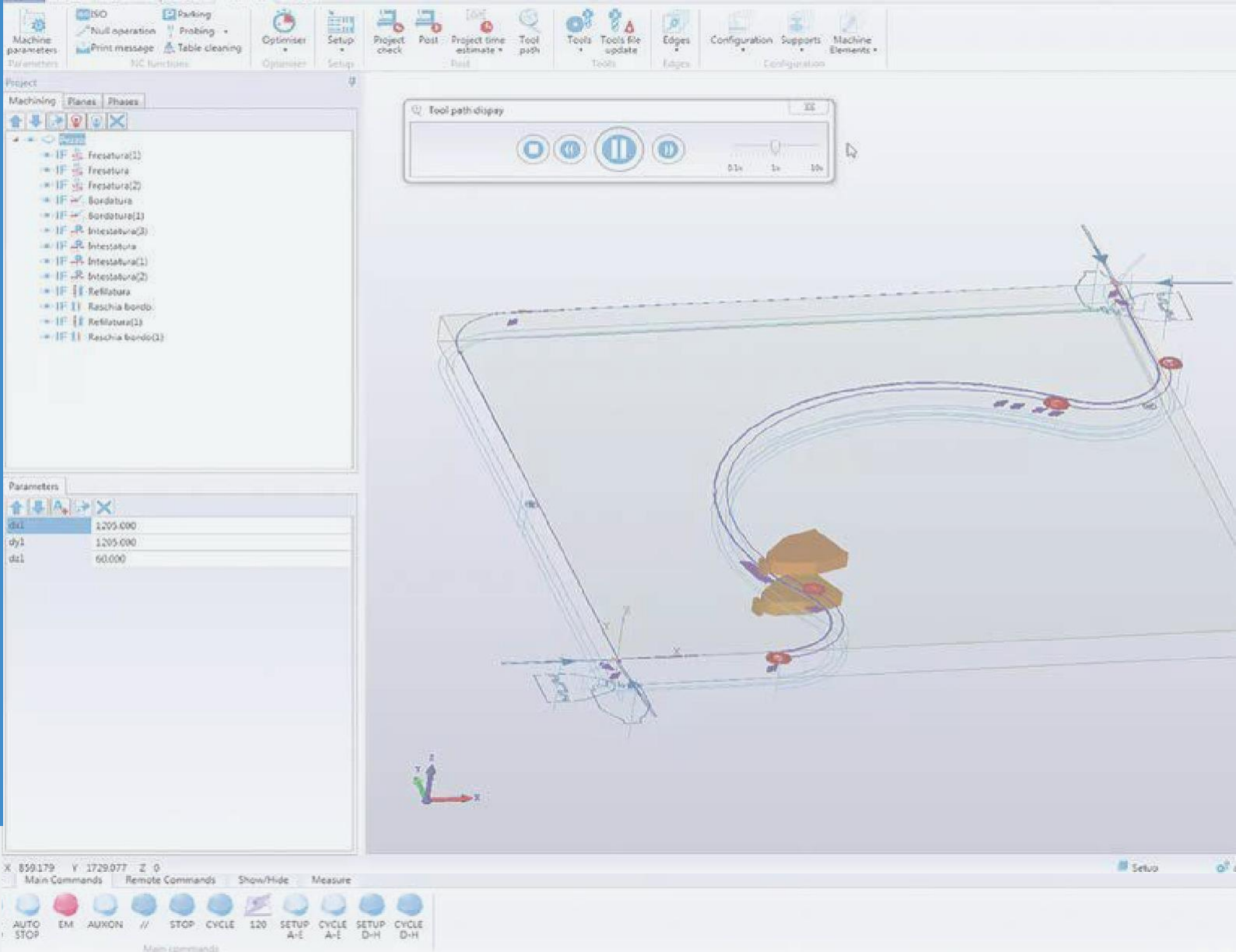
"SMARTTECH": ТЕХНИК SCM В ВАШЕМ ПОСТОЯННОМ РАСПОРЯЖЕНИИ

Maestro connect позволяет производить удалённую поддержку с помощью беспроводных устройств с дополненной реальностью "Smartech" (самые настоящие носимые компьютеры): благодаря устройствам "Smartech" сервисная служба SCM способна осуществлять в реальном времени и в любом месте поддержку клиента в решении проблем, как если бы техник находился рядом с вами.

"SMART WARRANTY": ВАШ СТАНОК ВСЕГДА В ПРЕКРАСНОМ СОСТОЯНИИ

Наряду с контрактами на плановое обслуживание имеется возможность позаботиться о своём оборудовании, увеличив вдвое гарантийный срок с 1 года до 2 лет* и обеспечив собственное спокойствие!

* см. полный текст контракта для расшифровки терминов и условий.



ГОТОВ ЗА 1 ДЕНЬ



ПОЛНОСТЬЮ ГОТОВ



1 техник, 1 день - и станок готов к работе!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

MORDIBELLI	M100	M200
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ		
Векторная скорость по осям X-Y "PRO-SPACE" · м/мин.		56 56
Векторная скорость по осям X-Y "PRO-SPEED" ** м/мин.	78	78
Проход детали по Z, мм	180 (250 опционно)	250
ОБЪЕМНЫЕ ДАННЫЕ		
Мощность двигателя (макс.) кВт (л. с.) 15 (20,5) 15 (20,5)		
Макс. скорость вращения, об/мин.	24000	24000
Инструменты, доступные в магазине, макс. кол-во мест	57	77
ОБЪЕМНЫЕ ДАННЫЕ		
Независимые вертикальные шпиндели, макс. количество	21	21
Независимые горизонтальные шпиндели, макс. количество	12	12
Макс. скорость вращения, об/мин.	8000	8000
Диаметр встроенной пилы по мм	125	125
УСТАНОВочНЫЕ ДАННЫЕ		
Расход воздуха аспирации, м³/ч	4430	4430
Скорость воздушного потока, м/с	25	25
Диаметр вытяжного кожуха, мм	250	250

* с пакетом высокой динамики: 84 м/мин.

** с пакетом высокой динамики: 113 м/мин.



ЭНЕРГИЯ ТОЛЬКО ТОГДА, КОГДА ЭТО ДЕЙСТВИТЕЛЬНО НУЖНО

SavEnergy позволяет работать устройствам только тогда, когда это действительно нужно. Станок автоматически переходит в режим ожидания, когда отсутствуют обрабатываемые панели.

Технические данные могут претерпевать изменения в зависимости от выбранной конфигурации. В иллюстративных целях некоторые фотографии могут воспроизводить станки с опциями. Технические данные могут быть изменены безо всякого предварительного уведомления; в любом случае это не влияет на эффективность мер безопасности, предписываемых нормативами ЕС.

ПРЕДПРИЯТИЕ С СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ, СЕРТИФИЦИРОВАННОЙ DNV GL ISO 9001

Максимальные уровни шумовой эмиссии, считанные при условиях, устанавливаемых нормативом EN 848-3:2012 Акустическое давление при обработке (фрезерование) 81 Дб(А) (измерение согласно нормативу EN ISO 11202:2010, коэффициент погрешности K = 4 Дб) Акустическая мощность при обработке (фрезерование) 98 Дб(А) (измерение согласно нормативу EN ISO 3746:2010, коэффициент погрешности K = 4 Дб)

Несмотря на то, что существует определённая связь между указанными выше условными значениями и средним уровнем экспозиции персонала в течение 8-часового рабочего дня оператора, этот средний уровень зависит от реальных условий эксплуатации, длительности этой экспозиции, акустических свойств рабочего помещения и от иных источников шума, то есть от количества установленных рядом станков и производимых производственных процессов.

СЕТЬ ИЗ 1.000 ТЕХНИКОВ, 36.000 КОДОВ ДЛЯ БЫСТРОЙ И КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ ПОДДЕРЖКИ

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕХНИКИ,
ЭФФЕКТИВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ И 6 ОФИСОВ СЕРВИСА
ПОСТАВКИ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ВО ВСЁМ МИРЕ,
БЕЗОПАСНАЯ, ЭФФЕКТИВНАЯ И ДОСТУПНАЯ
ПОДДЕРЖКА.

СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА

SCM Group предоставляет поддержку, которая имеет место не только в момент приобретения оборудования, в целях долговременного обеспечения оптимальных характеристик производственно-технологической системы своих клиентов.

ПОЛНОЕ ПРЕДОСТАВЛЕНИЕ ПОСТПРОДАЖНОГО СЕРВИСА

- установка и запуск станков, производственных ячеек и систем
- персонализированные программы обучения для каждого клиента
- телесервис для сокращения времени и стоимости обслуживания при возможных простоях станка
- программы профилактического обслуживания для обеспечения постоянства характеристик
- капитальный ремонт станков и линий для восстановления экономической ценности инвестиций
- персонализированное обновление станков и систем клиентов в соответствии с новыми производственными требованиями

ПОСТАВКА ЗАПЧАСТЕЙ

Во всём мире Группа SCM может рассчитывать на 140 сотрудников службы поставки запасных частей в целях интеллектуального управления складами при полной готовности удовлетворить любой запрос по отправке деталей в реальном времени.



36.000 РАЗЛИЧНЫХ КОДОВ

Каждая деталь постоянно готова к отгрузке, что потребовало инвестиций в размере 12 миллионов евро.



ГАРАНТИРОВАННОЕ НАЛИЧИЕ ЗАПЧАСТЕЙ

Даже труднодоступные детали всегда в наличии, что потребовало 3,5 миллионов евро инвестиций в "критические" запасные части.



НЕМЕДЛЕННАЯ ДОСТУПНОСТЬ

Более 90% получаемых каждый день заказов успешно отгружаются благодаря высокой доступности на складе.



6 ОФИСОВ ВО ВСЁМ МИРЕ

Для управления поставками запасных частей (Римини, Сингапур, Шэньчжэнь, Москва, Атланта, Сан-Бенту-ду-Сул).



500 ОТГРУЗОК В ДЕНЬ



САМЫЕ ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЕРЕВООБРАБОТКИ В НАШЕЙ ДНК

SCM. ОГРОМНЫЙ ОПЫТ, СОБРАННЫЙ ПОД ОДНОЙ МАРКОЙ

Вот уже более 65 лет SCM - это одно из главных действующих лиц в сегменте деревообработки, это результат синтеза самых передовых ноу-хау в области станков и оборудования для обработки древесины, представленный во всех уголках мира в виде самой широкой дилерской сети.

65 лет истории

3 основные производственные площадки в Италии

300.000 квадратных метров офисных и производственных помещений во всём мире

20.000 станков, производимых ежегодно

90% продукции поставляется на экспорт

20 представительств за рубежом

400 агентов и дилеров **500** техников службы поддержки **500** зарегистрированных патентов

В наших генах - сила целой Группы. Scm является частью Группы Scm, мирового лидера в производстве станков и компонентов

ГРУППА SCM - ВЫСОКОКЛАССНАЯ КОМАНДА, ОБЛАДАЮЩАЯ САМОЙ ВЫСОКОЙ КОМПЕТЕНЦИЕЙ

ПРОМЫШЛЕННОЕ СТАНКОСТРОЕНИЕ

Одиночно устанавливаемые станки, интегрированные системы и сервис для процесса обработки широкой гаммы материалов.



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ
ДЕРЕВООБРАБОТКИ



ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
КОМПОЗИТОВ, АЛЮМИНИЯ,
ПЛАСТИКА, СТЕКЛА, КАМНЯ,
МЕТАЛЛА



промышленное оборудование для обработки широкой гаммы материалов.

В ОБЛАСТИ СТАНКОВ И ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПОНЕНТОВ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПОНЕНТЫ

Технологические компоненты для станков и линий собственного производства, предназначенные для сторонних компаний и для машиностроительной индустрии.

HITECO

ЭЛЕКТРОСПИНДЕЛИ И
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ

es

ЭЛЕКТРОШКАФЫ

steelmec

МЕТАЛОКОНСТРУКЦИИ

scmfonderie

КОМПОНЕНТЫ

ЧУГУННОЕ ЛИТЬЁ

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
+39 0541 674111 - факс. +39 0541 674274
scm@scmgroup.com www.scmwood.com



00L0367192A