

morbidelli n100

обрабатывающий центр с ЧПУ

CNC - обрабатывающие центры



SCM GROUP - представительство в странах СНГ
127273, Москва, ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, эт. 6
scmgroup@scmgroup.ru - www.scmgroup.ru



00L0365432H



morbidelli n100

обрабатывающий центр с ЧПУ

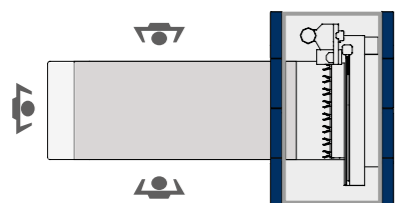
ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ, КОТОРЫМ НУЖНЫ ГИБКОСТЬ И ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Обрабатывающий центр, разработанный и спроектированный для обработки древесины, пластика и не содержащих железа металлов; благодаря своему уникальному дизайну и системе безопасности PRO-SPACE требует небольшого пространства и доступен со всех сторон для удобного перемещения панелей или небольших компонентов.



morbidelli n100

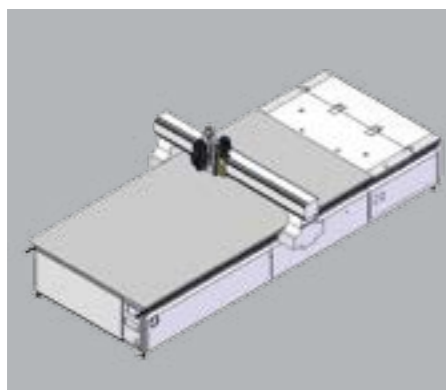
эксклюзивные характеристики



МИНИМАЛЬНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРИ МАКСИМАЛЬНОЙ ГИБКОСТИ: ОГРАЖДЕНИЯ "PRO-SPACE"

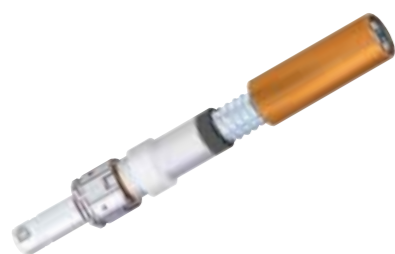
Зона загрузки, полностью свободная для сокращения до минимума занимаемого пространства.

Отсутствие периметральных ограждений позволяет получать доступ к рабочему столу со всех сторон станка.



ПОЛНОЕ ОТСУТСТВИЕ ВИБРАЦИЙ: СТРУКТУРА В ВИДЕ ПОДВИЖНОГО ПОРТАЛА

Ни с чем не сравнимые характеристики при применении портальной конструкции, которая позволяет достигать высоких скоростей обработки, всегда обеспечивая наилучшее качество произведённых деталей.



ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ СВЕРЛЕНИЕ: ШПИНДЕЛЬ RO.AX

Никаких люфтов при обработке с помощью новой технологии RO.AX (Rotoaxial spindle technology) - это самый совершенный шпиндель на рынке, обладающий скоростью вращения до 8000 об/мин.

Прочность сверлильных голов подтверждается снижением затрат на техническое обслуживание: в 5 раз меньше, чем у большинства других производителей.

Maestro

Expand your creativity



конфигуратор

УНИКАЛЬНАЯ КРЕАТИВНОСТЬ: XILOG MAESTRO

Программное обеспечение CAD/CAM для проектирования любого производственного процесса.

Разработан под операционную систему Windows® и позволяет производить программирование с чрезвычайной лёгкостью благодаря продвинутой среде конструирования, простой и интуитивной, которая даёт пользователю все средства, необходимые для подготовки чертежей его деталей, их расположения на рабочем столе, управления инструментами и соответствующими обработками, всё это полностью синхронизовано с конфигурацией станка и обладает высокими характеристиками.



morbidelli n100

рабочая группа

Прекрасная точность и гибкость в любых условиях эксплуатации с фрезеральной группой с 3 или 4 осями мощностью до 15 кВт. Электршпиндель может быть оснащён группой жидкостного охлаждения, которая позволяет поддерживать постоянную рабочую температуру.



НИКАКИХ ОГРАНИЧЕНИЙ ПРИ ОБРАБОТКЕ: ИНТЕРПОЛИРУЮЩАЯСЯ ОСЬ VECTOR

Автоматическое вращение и позиционирование на 360° в плоскости рабочего стола X-Y агрегатов с угловой передачей с помощью интерполируемой оси Vector с цифровым управлением посредством ЧПУ.

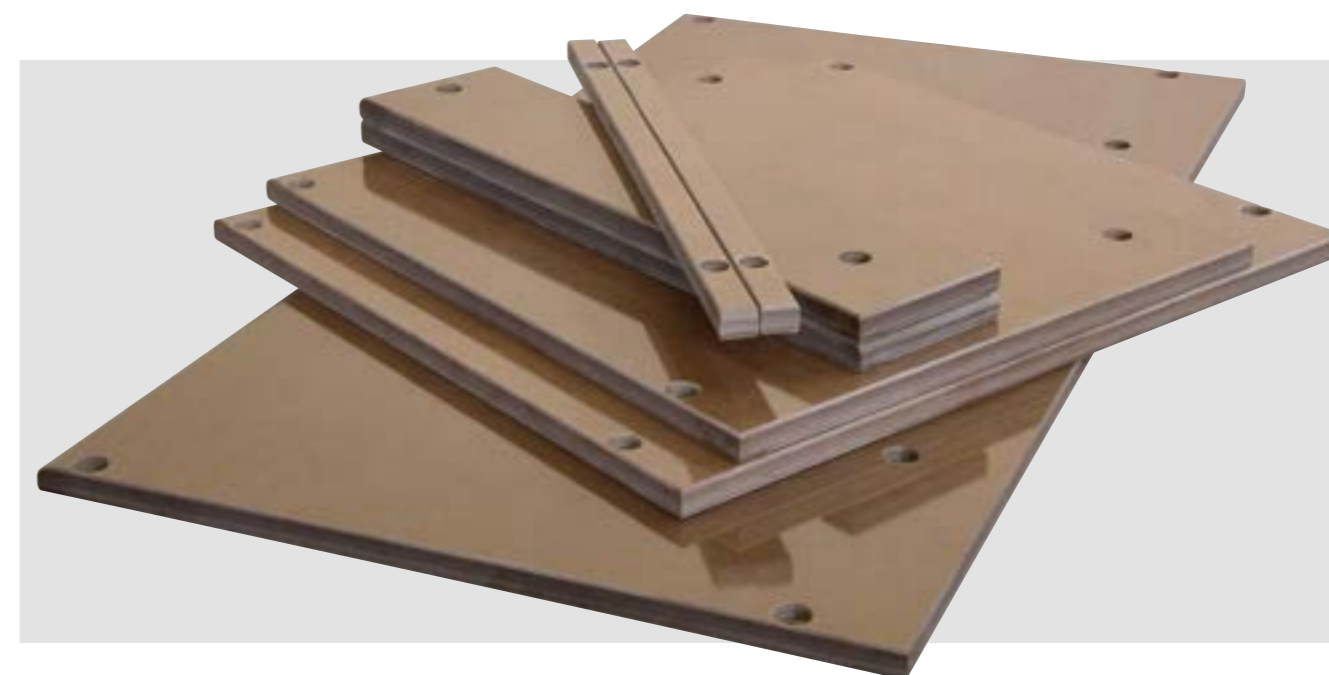
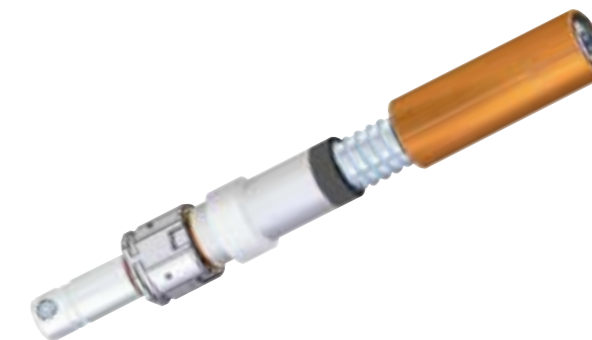


Жёсткость и эффективность при обработке благодаря сверлильным головам, имеющим до 18 независимых шпинделей. Простое выполнение пазов в боковинах мебели благодаря встроенной пильной группе.



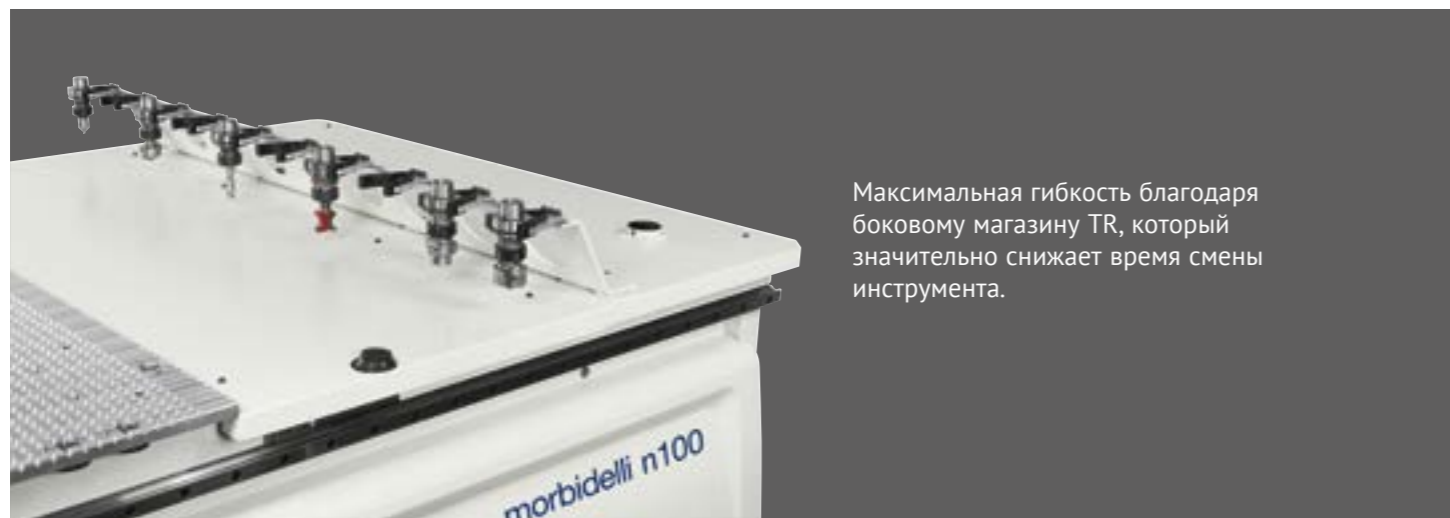
ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ СВЕРЛЕНИЕ: ШПИНДЕЛЬ RO.AX

Никаких люфтов при обработке с помощью новой технологии RO.AX (Rotoaxial spindle technology) - это самый совершенный шпиндель на рынке, обладающий скоростью вращения до 8000 об/мин.



morbidelli n100

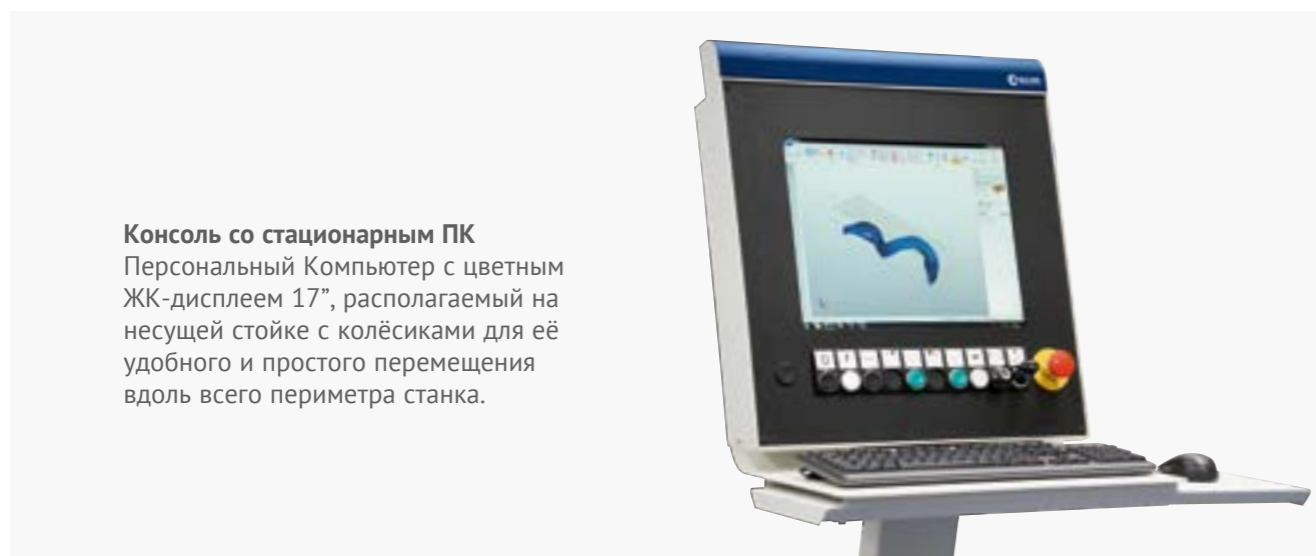
магазины инструмента и управление станком



Максимальная гибкость благодаря боковому магазину TR, который значительно снижает время смены инструмента.



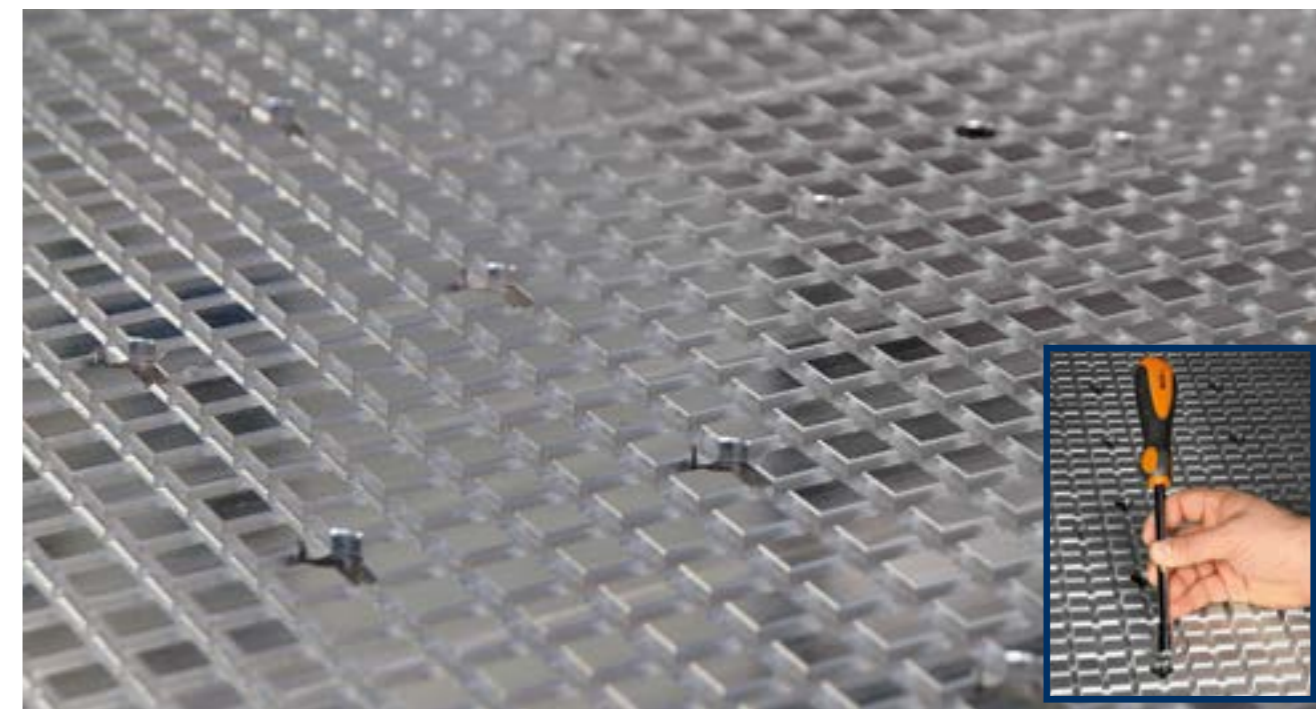
Магазин "Pick-up" на 1 место с пневматическим позиционированием, зафиксированный на подвижной балке. Идеальное средство при использовании крупно-габаритных агрегатов с угловой передачей.



Консоль со стационарным ПК
Персональный Компьютер с цветным ЖК-дисплеем 17", располагаемый на несущей стойке с колёсиками для её удобного и простого перемещения вдоль всего периметра станка.

morbidelli n100

рабочий стол



ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ЭКОНОМИЯ: РАБОЧИЙ СТОЛ "H.E." (HighEfficiency)

Массивный, практичный и не подверженный деформации благодаря своей конструкции из экструдированного алюминия рабочий стол. Простое и быстрое оснащение с системой магнитного перекрытия вакуума: вакуум за несколько секунд локализуется в зоне позиционирования детали.



Широкий выбор присосок MPS и MODULSET для фиксации деталей на рабочем столе в зависимости от производимых обработок.

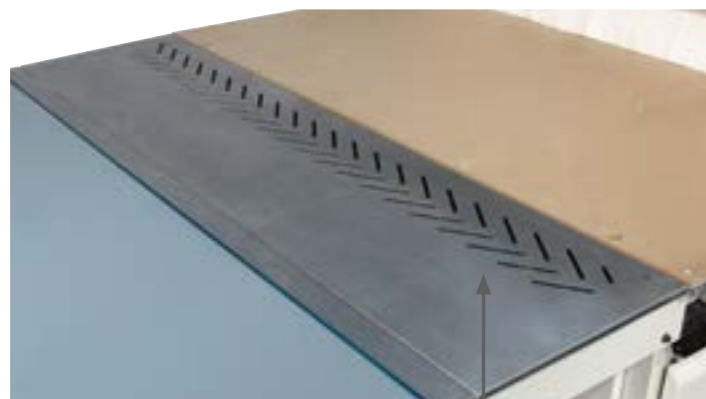
МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИ ЛЮБЫХ УСЛОВИЯХ РАБОТЫ: ПРИЖИМНЫЕ РОЛИКИ

Прекрасная фиксация деталей небольших размеров или если только вакуума недостаточно благодаря использованию прижимных роликов, которые производят нажим рядом с зоной фрезерования, что идеально также при обработке материалов с наложением друг на друга (многослойный нестинг). В случае фрезерования, которое не предусматривает их применение, данные ролики отводятся.



morbidelli n100

автоматизация загрузки и выгрузки



Рабочая зона, поддерживаемая в чистоте с помощью системы сбора стружки, располагаемой между рабочим столом и ленточным транспортёром выгрузки.



Никакой пыли при применении аспирационной системы верхнего расположения для очистки рабочего стола.

Прекрасное решение для облегчения работы оператора

Ячейка для обработки способом "нестинг" с подъёмным столом на загрузке и ленточным транспортёром выгрузки (доступны также версии только с загрузкой или только с выгрузкой).



Система очистки панели гарантия оптимальной фиксации: при помощи микроструй воздуха производится очистка входящих панелей. Магазин инструментов, поднимается автоматически.



Высокоточное выравнивание загружаемых панелей благодаря выравнивателю на входе детали.



Ленточный транспортёр выгрузки с фотоэлементом для остановки.

Загрузка станка - 100% при применении толкателя, который перемещает обработанные детали на ленточный транспортёр выгрузки.

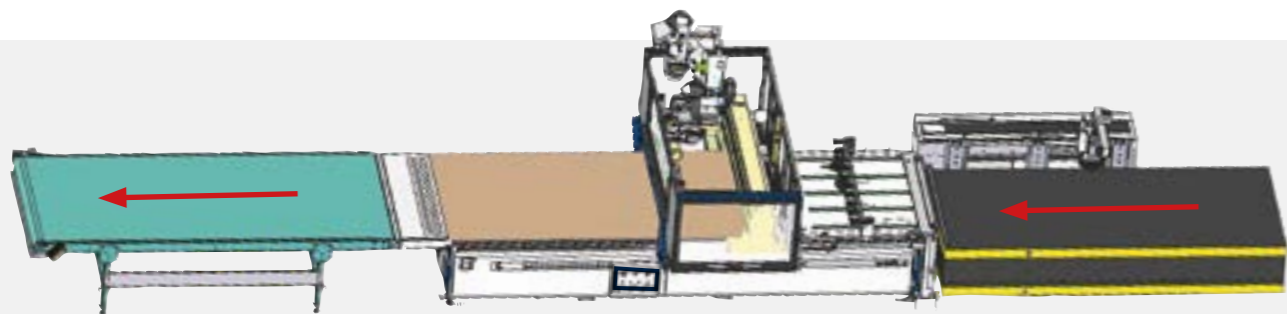
Точная и быстрая загрузка панелей на рабочий стол с помощью загрузочной группы с присосками.

Загрузочный подъёмный стол, способный загружать паллету плитных материалов высотой до 700 мм.

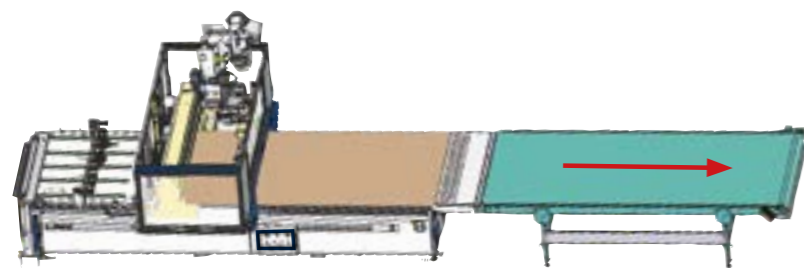
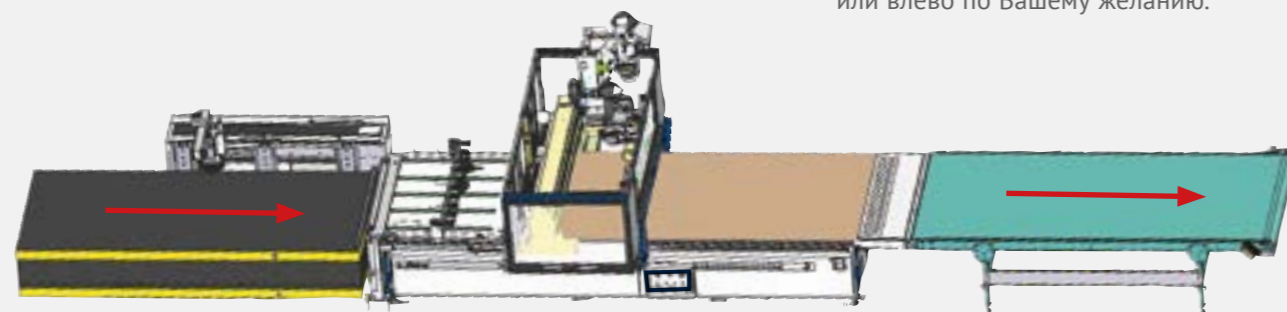


morbidelli n100

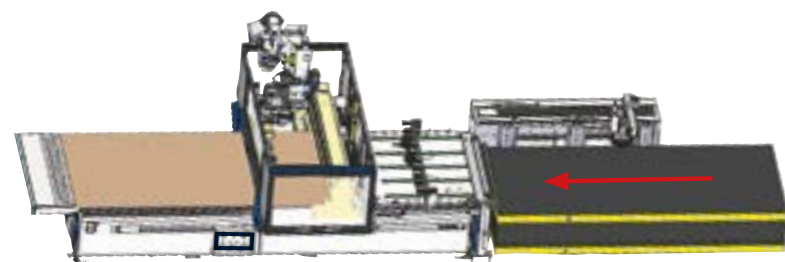
автоматизация загрузки и выгрузки



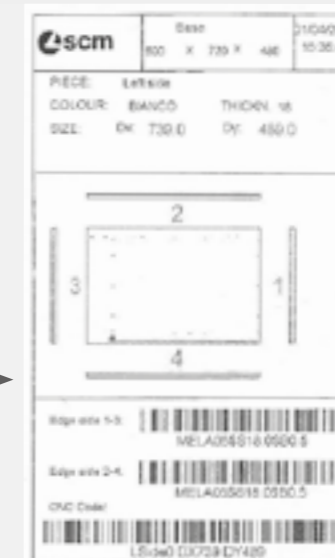
Модульная система позволяет устанавливать производственную ячейку с направлением потока вправо или влево по Вашему желанию.



Конфигурация по желанию клиента
Имеется возможность конфигурировать производственную ячейку только с загрузкой или только с выгрузкой, с ленточным транспортёром или без такового.



Ручное нанесение этикеток
Оператор наносит этикетки вручную на детали, выходящие из станка.

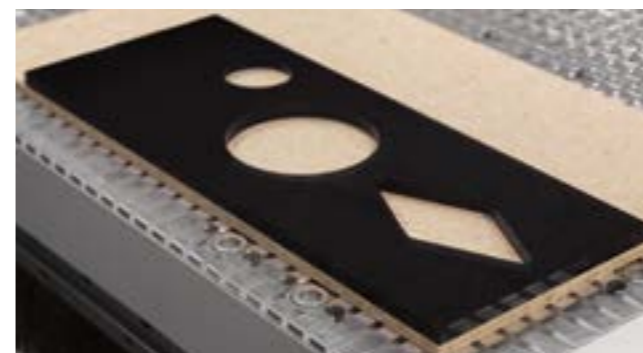


morbidelli n100

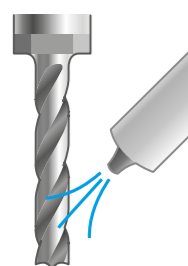
обработки недревесных материалов



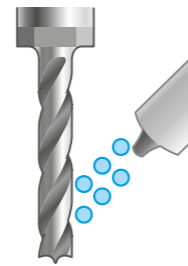
Гамма головок, предназначенных для обработки современных недревесных материалов, таких как плексиглас, пластик, алюминий и его сплавы, ППУ и гофрокартон.



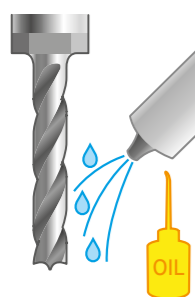
СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА



Устройство обдува
Для общего применения.



Устройство обдува ионизированным воздухом
Предназначено для снятия электростатического заряда, накапливаемого от обрабатываемого материала, что облегчает вытяжку стружки (рекомендуется при обработке пластика).



Устройство продувки со смазкой
Устройство продувки воздухом с небольшим добавлением масла в целях смазки и охлаждения инструмента при обработке панелей с покрытием.



Защита направляющих осей X-Y
Система, предназначенной для очистки и защиты направляющих, позволяет производить обработку абразивных материалов (устройство обязательно при обработке таких материалов, как гипсокартон).



morbidelli n100

другие устройства

ВСЁ ПОД РУКОЙ: СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ТЕSPAD

Управление командами станка с цветным сенсорным пультом дистанционного управления размером 7 дюймов, что упрощает и ускоряет операции по перенастройке.



Сканер штрих-кодов

Простое и быстрое сканирование этикетки, нанесённой на панель, с помощью сканера штрих-кодов.



Датчик длины инструмента

Расположен на станине и позволяет автоматически измерять длину инструмента.



Широкие возможности персонализации

При помощи агрегата с угловой передачей с 1, 2 и 4 выходами и конусом HSK возможно исполнять угловые обработки в виде фрезерования, сверления и пропилов с помощью пилы; фиксация производится посредством захвата с выборкой люфтов или фиксированного механического крепления.

morbidelli n100

другие устройства и системы безопасности



Telesolve

Система телесервиса для подсоединения ПК станка к центру технической помощи с помощью интернета.



A.C.

Электрошкаф

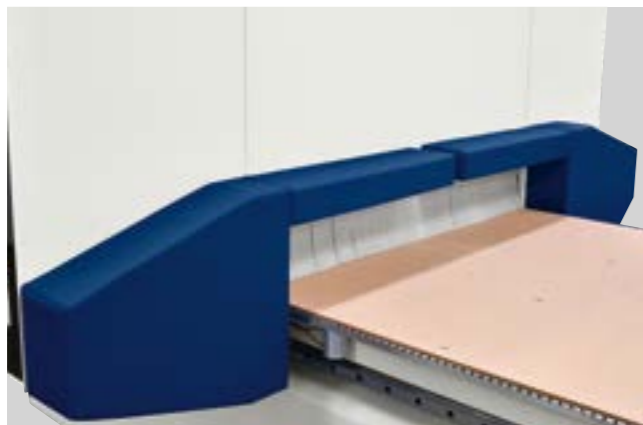
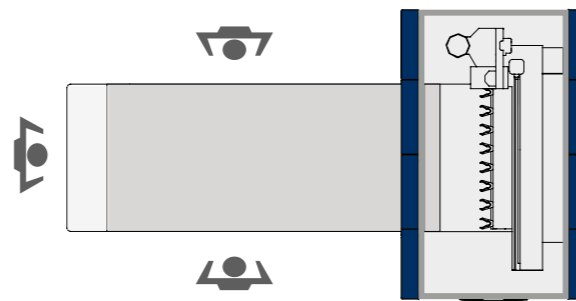
с кондиционером воздуха для поддержания постоянной температуры около 18°C.



Вакуумная система, до 4 насосов
производительностью 250 м3/ч при 50 Гц.

МИНИМАЛЬНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРИ МАКСИМАЛЬНОЙ ГИБКОСТИ: ОГРАЖДЕНИЯ "PRO-SPACE"

Зона загрузки, полностью свободная в целях сокращения до минимума занимаемого пространства. Отсутствие периметральных ограждений позволяет получать доступ к рабочему столу со всех сторон станка.



ГАРАНТИРОВАННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ: ЗАЩИТА В ВИДЕ БАМПЕРОВ

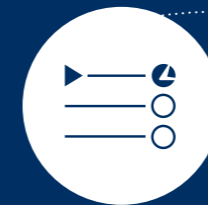
Работа в полной безопасности с системой защиты в виде бамперов, которые останавливают станок при случайном контакте с оператором.

morbidelli n100

программное обеспечение

XILOG MAESTRO: УНИКАЛЬНАЯ КРЕАТИВНОСТЬ

Программное обеспечение CAD/CAM для проектирования любого производственного процесса. Разработан под операционную систему Windows® и позволяет производить программирование с чрезвычайной лёгкостью благодаря продвинутой среде черчения, простой и интуитивной, которая даёт пользователю все средства, необходимые для подготовки чертежей его деталей, их расположения на рабочем столе, управления инструментами и соответствующими обработками, всё это полностью синхронизовано с конфигурацией станка и обладает высокими характеристиками.



MaestroApps

УНИКАЛЬНОЕ НОУ-ХАУ

Maestro APPS - это библиотека функций программирования, готовых к использованию и простых в обращении, разработанных SCM и специализированных для создания элементов окон, дверей, мебели, интерьерного дизайна и т. п.



MaestroNest

УНИКАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ В РЕЖИМЕ "НЕСТИНГ"

Дополнительный модуль для программного обеспечения XilogMaestro, который предоставляет в распоряжение пользователя все функции, необходимые для управления обработкой типа "нестинг": от производства простой прямоугольной детали до самых разнообразных сложных и свободных геометрических форм.



Maestro3D

УНИКАЛЬНАЯ СПОСОБНОСТЬ СОЗДАВАТЬ ТРЁХМЕРНЫЕ ОБЪЕКТЫ

Модуль, интегрируемый в программное обеспечение XilogMaestro для программирования трёхмерных объектов.



MaestroCabinet

ЕДИНСТВЕННОЕ В СВОЁМ РОДЕ СРЕДСТВО ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛИ

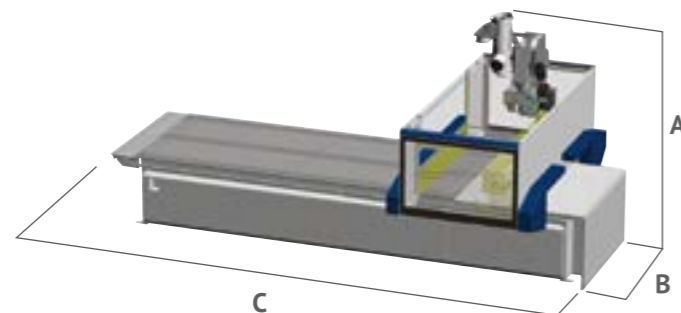
Приложение, предназначенное для сегмента жилой и офисной мебели и способное проектировать мебель, а также программировать шаг за шагом производство элементов корпуса.

ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЙ СТАНОК

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И УСТАНОВОЧНЫЙ ПЛАН

		A	B	C
Morbidelli n100 12	мм	2190	2552 (3552*)	4565 (5570*)
Morbidelli n100 15	мм	2190	2852 (3852*)	5765 (6770*)
Morbidelli n100 18	мм	2190	3152 (4152*)	5765 (6770*)
Morbidelli n100 22-31	мм	2190	3472 (4472*)	5215 (6215*)
Morbidelli n100 22-43	мм	2190	3472 (4472*)	6402 (7400*)

* включая рабочую зону

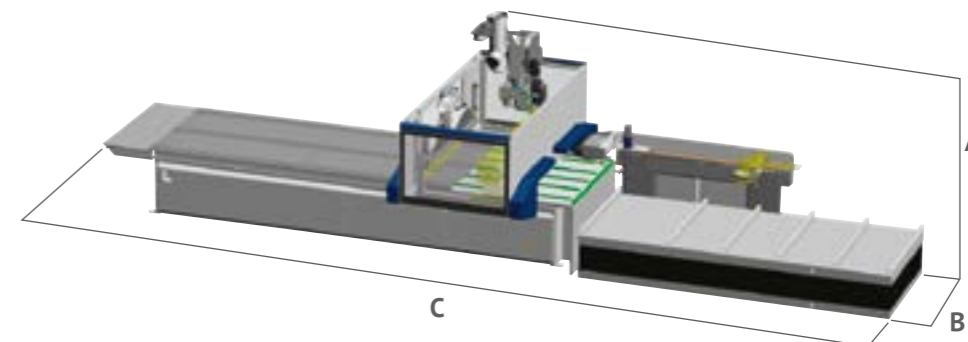


СИСТЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ ЗАГРУЗКИ

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И УСТАНОВОЧНЫЙ ПЛАН

		A	B	C
Morbidelli n100 12	мм	2190	2552 (3552*)	7096 (8096*)
Morbidelli n100 15	мм	2190	2852 (3852*)	9495 (10495*)
Morbidelli n100 18	мм	2190	3152 (4152*)	9495 (10495*)
Morbidelli n100 22-31	мм	2190	3472 (4472*)	8340 (9340*)
Morbidelli n100 22-43	мм	2190	3472 (4472*)	10725 (11725*)

* включая рабочую зону

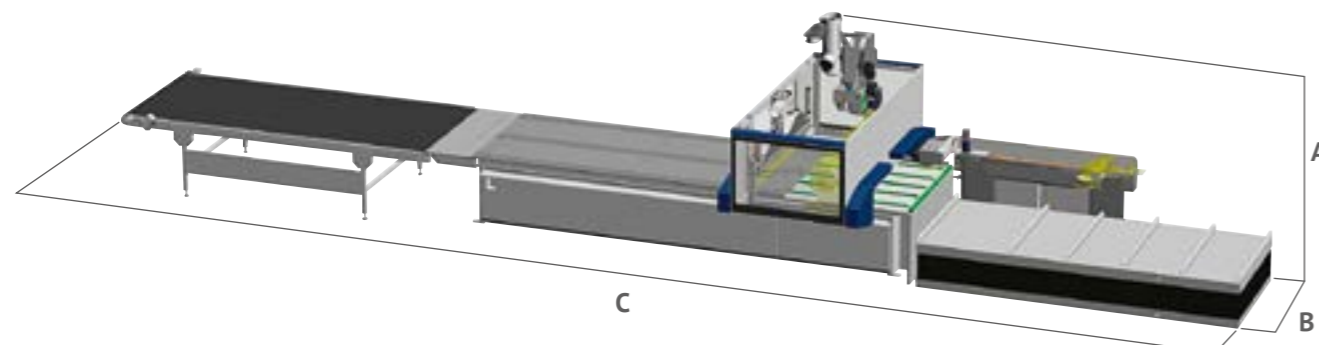


СИСТЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И УСТАНОВОЧНЫЙ ПЛАН

		A	B	C
Morbidelli n100 12	мм	2190	2552 (3552*)	9760 (10260*)
Morbidelli n100 15	мм	2190	2852 (3852*)	13375 (13875*)
Morbidelli n100 18	мм	2190	3152 (4152*)	13375 (13875*)
Morbidelli n100 22-31	мм	2190	3472 (4472*)	11610 (12110*)
Morbidelli n100 22-43	мм	2190	3472 (4472*)	15215 (15715*)

* включая рабочую зону

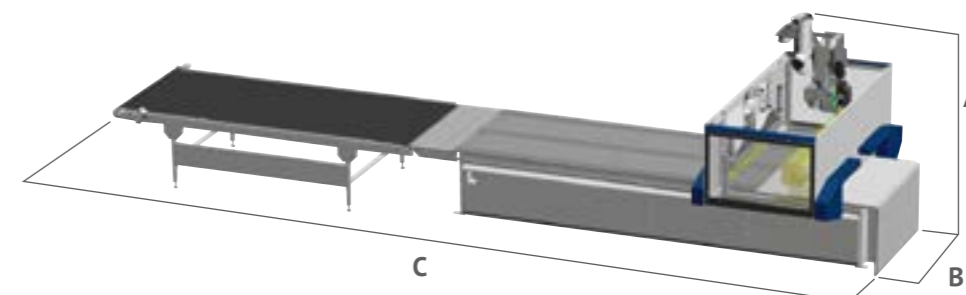


СИСТЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ ВЫГРУЗКИ

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И УСТАНОВОЧНЫЙ ПЛАН

		A	B	C
Morbidelli n100 12	мм	2190	2552 (3552*)	7250 (7750*)
Morbidelli n100 15	мм	2190	2852 (3852*)	9650 (10150*)
Morbidelli n100 18	мм	2190	3152 (4152*)	9650 (10150*)
Morbidelli n100 22-31	мм	2190	3472 (4472*)	8500 (9000*)
Morbidelli n100 22-43	мм	2190	3472 (4472*)	10875 (11375*)

* включая рабочую зону



morbidelli n100

MORBIDELLI N100

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

MORBIDELLI N100		12	15	18	22-31	22-43
ОСИ						
Векторная скорость по осям X/Y	м/мин	35	35	35	35	35
Ход по оси Z	мм	250	250	250	250	250
Проход панели по Z	мм	150	150	150	150	150
ФРЕЗЕРНАЯ ГРУППА						
Макс. мощность двигателя	кВт (л. с.)	15 (21)	15 (21)	15 (21)	15 (21)	15 (21)
Макс. скорость вращения	об/мин	24000	24000	24000	24000	24000
Инструменты, доступные в магазине (макс.)	мест	12	15	17	20	20
СВЕРЛИЛЬНАЯ ГОЛОВА						
Независимые вертикальные шпиндели (макс.)	шт	12	12	12	12	12
Независимые горизонтальные шпиндели (макс.)	шт	6	6	6	6	6
Макс. скорость вращения	об/мин	8000	8000	8000	8000	8000
Встроенная пила по направлению X, диаметр	мм	125	125	125	125	125
Макс. скорость вращения встроенной пилы	об/мин	10000	10000	10000	10000	10000
УСТАНОВКА						
Расход воздуха аспирации	м ³ /ч	5300	5300	5300	5300	5300
Скорость воздушного потока аспирации	м/с	30	30	30	30	30
Диаметр аспирационного патрубка	мм	250	250	250	250	250



ЭНЕРГИЯ ТОЛЬКО ТОГДА, КОГДА ЭТО ДЕЙСТВИТЕЛЬНО НУЖНО

Система "SavEnergy" позволяет включать все устройства только тогда, когда это действительно нужно. Станок автоматически переходит в режим ожидания, когда отсутствуют обрабатываемые панели.

Уровни эмиссии шума, замеренные в условиях работы, установленных нормативом EN ISO 848-3:2012
 Акустическое давление при обработке (фрезерование) 83 Дб А (измерение согласно EN ISO 11202:2010, коэффициент погрешности K ≤ 4 Дб)
 Акустическая мощность при обработке (фрезерование) 102 Дб А (измерение согласно EN ISO 3746:2010, коэффициент погрешности K ≤ 4 Дб)
 Несмотря на то, что существует определённая связь между указанными выше условными значениями и средним уровнем экспозиции персонала в течение 8-часового рабочего дня оператора, этот средний уровень зависит от реальных условий эксплуатации, длительности этой экспозиции, акустических свойств рабочего помещения и от иных источников шума, то есть от количества установленных рядом станков и производимых производственных процессов.

Технические данные могут претерпевать изменения в зависимости от выбранной конфигурации. В иллюстративных целях некоторые фотографии могут воспроизводить станки с опциями. Технические данные могут быть изменены без всякого предварительного уведомления; в любом случае данные не влияют на эффективность мер безопасности, предписываемых нормативами ЕС.



СИЛЬНЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЕРЕВООБРАБОТКИ В НАШЕЙ ДНК

SCM. ОГРОМНЫЙ ОПЫТ, СОБРАННЫЙ ПОД ОДНОЙ МАРКОЙ
 Вот уже более 65 лет SCM - это ведущий игрок на рынке промышленных технологий в деревообработке, это результат синтеза самых передовых ноу-хау в области производства оборудования и систем для обработки древесины, представленный во всем мире, благодаря обширной дистрибьюторской сети.

65 лет истории

3 основные производственные площадки в Италии

300.000 квадратных метров производственных помещений

17.000 станков выпускается ежегодно

90% продукции поставляется на экспорт

20 представительств за рубежом

350 дилеров и агентов

500 специалистов сервисной службы

500 зарегистрированных патентов

В нашей ДНК - сила целой Группы. Компания SCM является частью SCM Group, мирового лидера на рынке промышленного оборудования, от производства оборудования до систем, обрабатывающих самый широкий спектр материалов.

ГРУППА SCM GROUP - КОМАНДА ВЫСОКОВАЛИФИЦИРОВАННЫХ ЭКСПЕРТОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ СТАНКОВ И ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Станки, интегрированные линии и услуги, предназначенные для обработки широкого спектра материалов.



ОБРАБОТКА ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ



ОБРАБОТКА КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ, АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТИКОВ, СТЕКЛА, КАМНЯ, МЕТАЛЛОВ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Технологические комплектующие для станков и систем Группы, а также для сторонних заказчиков из различных отраслей промышленности.



ЭЛЕКТРОШПИДЕЛИ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ



ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛИ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ



ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД



Технические данные могут претерпевать изменения в зависимости от выбранной конфигурации. В иллюстративных целях некоторые фотографии могут воспроизводить станки с опциями. Технические данные могут быть изменены без всякого предварительного уведомления; в любом случае данные не влияют на эффективность мер безопасности, предписываемых нормативами ЕС.



is more