

гамма dmc sd

автоматические широколенточные шлифовальные станки





гамма dmc sd

автоматические широколенточные шлифовальные станки

ВАШИ ЗАПРОСЫ
- НАШИ РЕШЕНИЯ



dmc sd 30



dmc sd 60



dmc sd 70



dmc sd 90

- 6
DMC SD 30
- 8
DMC SD 60
- 10
DMC SD 70
- 12
DMC SD 90

МАССИВ-НОСТЬ



Массивная основная рама, способная поддерживать высокую производительность.

Мощность до 18,5 кВт для **больших значений съёма при калибровке.**

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



100% сделано в Италии
Более 60 лет опыта в разработке и применении инновационных технологий и в производстве станков, что гарантирует **соблюдение высоких стандартов надёжности и качества.**

НАДЁЖНОСТЬ



Технические характеристики и дизайн обеспечивают корректность функционирования, **долговечность и надёжность.**

ГИБКОСТЬ



Широкая доступность технологических устройств, которые делают гамму sd гибкой и универсальной для любых производственных процессов.

БЕРЕЖЛИВОЕ ПРОИЗВОДСТВО



Конструкция, концепция и основные принципы проектирования станка основаны на требованиях **бережливого производства**, что обеспечивает клиенту максимальный результат.

42

Система управления станком

43

Технические данные

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Осцилляция абразивных лент с помощью электронных фотоэлементов для продления срока службы этих лент.

Доступные версии

Станки доступны с рабочей шириной 950 и 1100 мм, на них возможно установить 1 или 2 рабочие группы для обеспечения высокого уровня гибкости.



CS



RCS

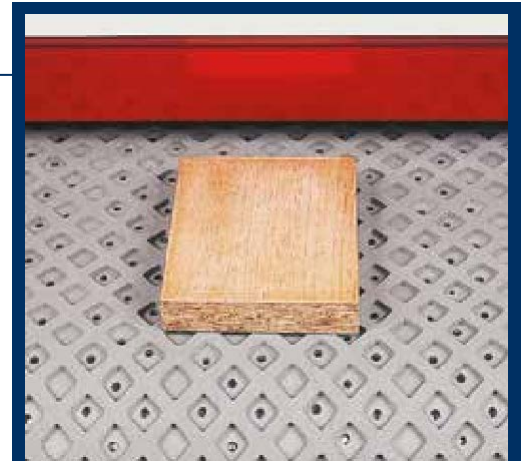


Светодиодный индикатор для задания последовательности ввода панелей, служит для обеспечения сокращения стоимости эксплуатации станка.



dmc sd 30

автоматические
широколенточные
шлифовальные станки



Вакуумный стол из натуральной резины с ромбовидным профилем, исключающим проскальзывание заготовки: наилучшие условия подачи панели при максимальной стабильности.

Рабочий стол с широким раскрытием от 4 до 170 мм для обработки деталей значительной толщины.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Панель управления 10" eye-S с ПО "Maestro"

*Автоматическое позиционирование стола:
автоматическое
определение
толщины панели
позволяет
производить
высокоточную
обработку в любых
условиях.*



CS



RR



RCS



RRR



RRCS

*Доступные версии
Пять версий, от
одной до пяти
рабочих групп при
рабочей ширине 1100 и
1350 мм.*



dmc sd 60

автоматические
широкополосные
шлифовальные станки



dmc sd 60



Светодиодный индикатор для задания последовательности ввода панелей, служит для обеспечения сокращения стоимости эксплуатации станка.



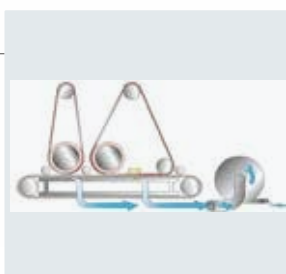
Строгальная группа "HPL": максимальный съём всего за один проход.



Группы для щёточной полировальной и структурной обработки на выходе из рабочего стола для придания эксклюзивных эффектов обработки поверхности.



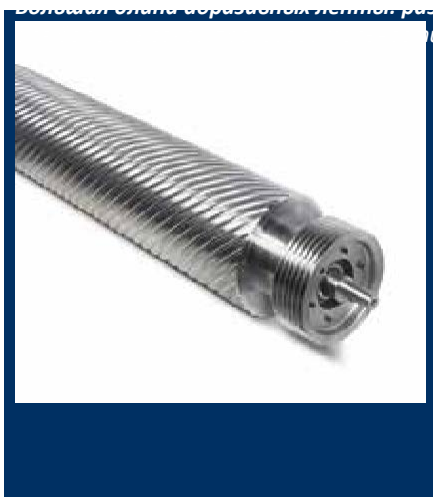
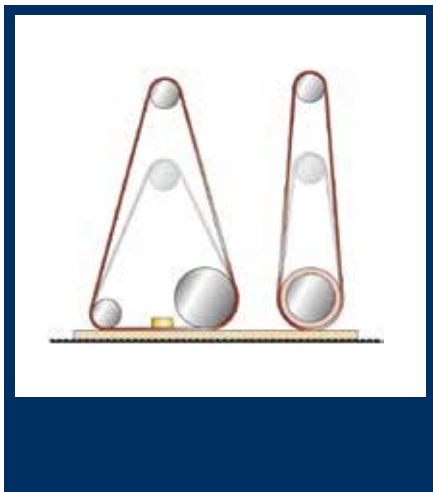
Сменная щёточная группа на выходе из рабочего стола для обеспечения высокой гибкости обработки.



*Вакуумный стол
отсутствие
проскальзывания
заготовки.*

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

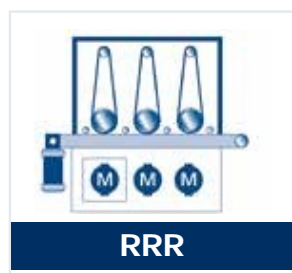
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



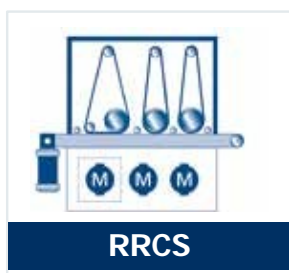
RR



RCS



RRR



RRCS

*Доступные версии
Четыре версии,
оснащаемые двумя
или тремя рабочими
группами и
рабочая ширина 1350 мм.*



dmc sd 70

автоматические
широколенточные
шлифовальные станки



Осцилляция абразивных лент с помощью электронных фотоэлементов для продления срока службы этих лент.

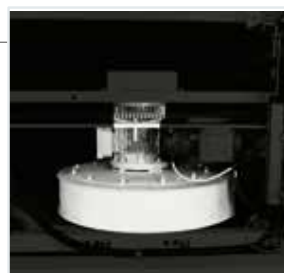


Осцилляция групп щёточной и структурирующей обработки на выходе из рабочего стола для придания эксклюзивных эффектов обработки поверхности.



Сменная щёточная группа на выходе из рабочего стола для обеспечения высокой гибкости обработки.

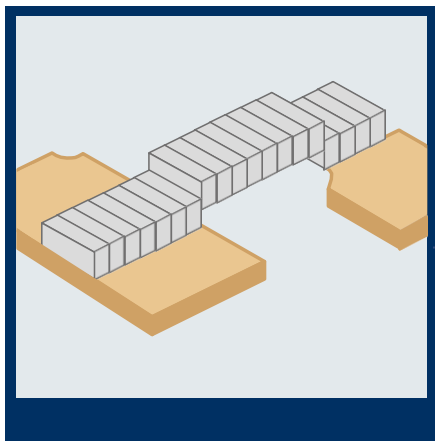
900 мм фиксировано регулируемая высота рабочего стола для увеличения гибкости работы (опция)



Встроенный электровентилятор снижает габаритные размеры и производимый шум при расположении вентилятора под рабочим столом.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



*Встроенный электровентилятор,
снижает общие размеры и
производимый шум при
расположении вентилятора под
рабочим столом.*

Доступные версии

Станок доступен в 12 версиях с двумя или тремя основными рабочими группами, к которым возможно добавить строгальную или поперечно-шлифовальную группы в первой позиции, а также заменить утюжковую группу на суперфинишную или добавить полную гамму устройств для рабочего стола или прижимных групп.



RR



RT



TT



RRR



RCS



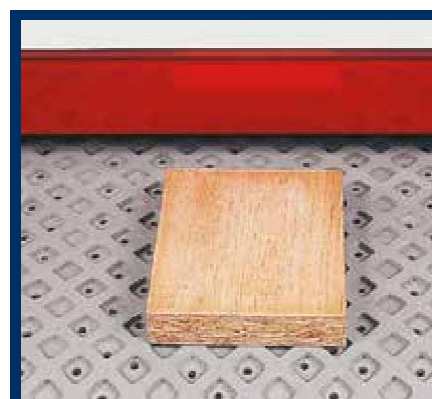
RRT

dmc sd 90

автоматические
широколенточные
шлифовальные станки



Суперфинишная группа
с длиной шлифовальной ленты 2620 мм.



Вакуумный стол из натуральной резины с ромбовидным профилем, исключаяющим



Выдвижная внутренняя
поперечно-шлифовальная
ленточная группа с длиной
абразивной ленты 5000 мм.



RTT



RCST



RRCS



XRCs



XRR



XRT

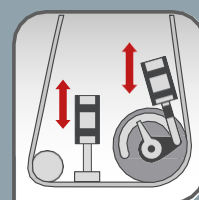
ДОСТУПНЫ СТАНДАРТНЫЕ ВЕРСИИ ДЛЯ СЛЕДУЮЩЕГО: РАЗНООБРАЗНАЯ ОБРАБОТКА

Доступные версии позволяют настроить станок с целью реализации различных видов обработки при самом высоком уровне её выполнения. Гамма dmc sd - это правильный выбор для получения персонализированного технического решения SME в целях немедленного ответа на любые требования рынка.

ВЕРСИЯ А

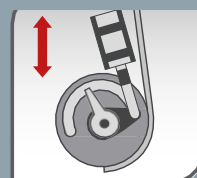


Селектор пневматического включения и выключения для валов

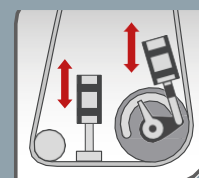


Селектор пневматического включения и выключения для комбинированных групп

ВЕРСИЯ В



Селектор пневматического включения и выключения для валов

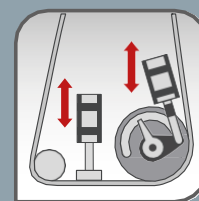


Селектор пневматического включения и выключения для комбинированных групп

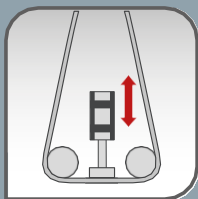
ВЕРСИЯ



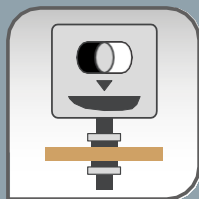
Селектор пневматического включения и выключения для валов



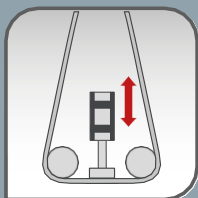
Селектор пневматического включения и выключения для комбинированных групп



Селектор пневматического включения и выключения для утюжка



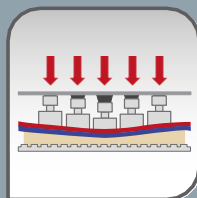
Электронное задание рабочей толщины



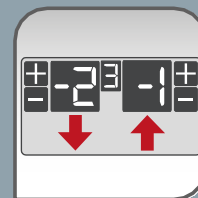
Селектор пневматического включения и выключения для утюжка



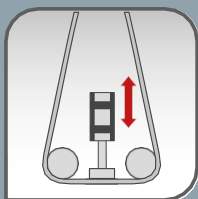
Электронное задание рабочей толщины



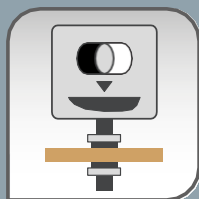
Эластичный секционный утюжок



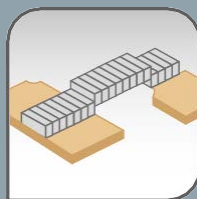
Электронное устройство программирования Logic 50



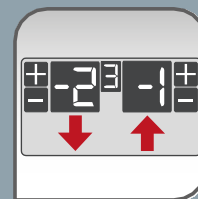
Селектор пневматического включения и выключения утюжка



Электронное задание рабочей толщины



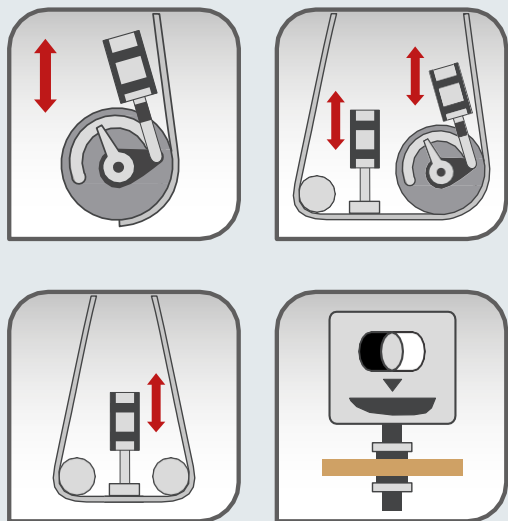
Электронный секционный утюжок



Электронное устройство программирования Logic 50

ВЕРСИЯ А

ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАССИВА ДРЕВЕСИНЫ



Универсальные операции для калибровки и шлифовальной обработки **массива древесины**.

1. Селектор пневматического включения и выключения для валов
2. Селектор пневматического включения и выключения для комбинированных групп
3. Селектор пневматического включения и выключения для утюжка
4. Электронное задание рабочей толщины

гамма dmc sd

автоматические широколенточные шлифовальные станки



СЕЛЕКТОР ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ВКЛЮЧЕНИЯ И ВЫКЛЮЧЕНИЯ ДЛЯ ГРУППЫ С ВАЛОМ

Позволяет производить отведение шлифовального вала при выполнении шлифовальной обработки, в то время как положение рабочего стола остаётся неизменным.



СЕЛЕКТОР ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ВКЛЮЧЕНИЯ И ВЫКЛЮЧЕНИЯ ДЛЯ КОМБИНИРОВАННЫХ ГРУПП

Позволяет производить отведение шлифовального вала, или утюжка, или обеих этих групп при выполнении шлифовальной обработки, в то время как положение рабочего стола остаётся неизменным.



ВЫДВИЖНОЙ ЖЁСТКИЙ УТЮЖОК

Быстрое извлечение этой системы позволяет производить простую смену одной обработки на другую. Возможность добавлять полужёсткий утюжок для шлифовальной обработки шпонированных панелей (опция).

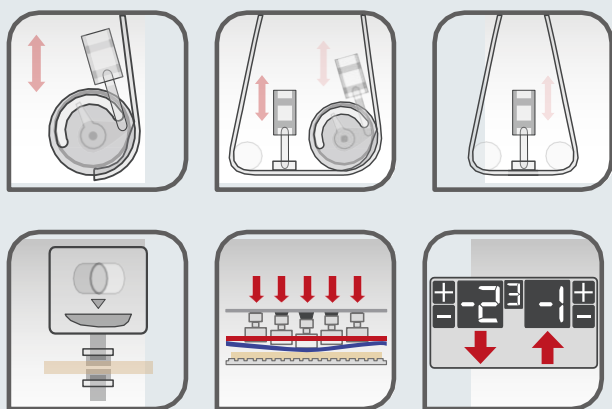


АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ СТОЛА

Автоматическое определение толщины панели позволяет производить высокоточную обработку в любых условиях, исключая риск ошибки оператора. Настройка этой системы с точностью до 0,1 мм позволяет настраивать рабочую глубину вне зависимости от материала.

ВЕРСИЯ В

ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАССИВА ДРЕВЕСИНЫ И ШПОНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ



Калибровальная и шлифовальная обработки
**массива древесины и шпонированных
материалов.**

1. Селектор пневматического включения и выключения для валов
2. Селектор пневматического включения и выключения для комбинированных групп
3. Селектор пневматического включения и выключения для утюжка
4. Электронное задание рабочей толщины
5. **Эластичный секционный утюжок**
6. **Электронное устройство программирования Logic 50**



ЭЛАСТИЧНЫЙ СЕКЦИОННЫЙ УТЮЖОК

Благодаря своей возможности адаптироваться к нерегулярным поверхностям он может использоваться для обработки шпонированных панелей, даже если те не идеально ровные.



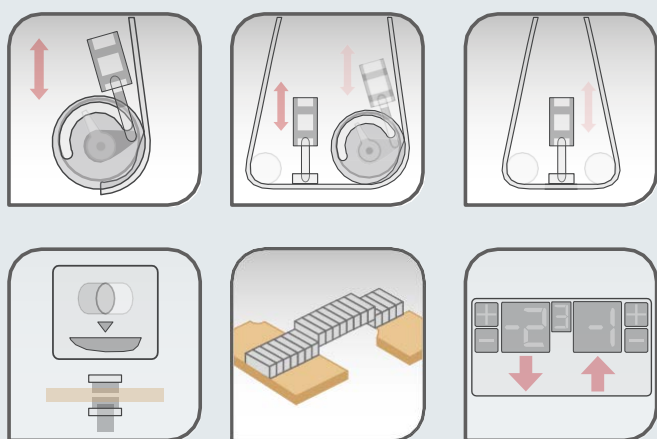
ЭЛЕКТРОННОЕ УСТРОЙСТВО ПРОГРАММИРОВАНИЯ "LOGIC 50"

Простота использования.

Управляет, кроме вала и обычного утюжка, также и секционным утюжком при обработках с регулируемой скоростью подачи.

ВЕРСИЯ С

ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАССИВА ДРЕВЕСИНЫ, А ТАКЖЕ ШПОНИРОВАННЫХ И КРАШЕННЫХ ПАНЕЛЕЙ



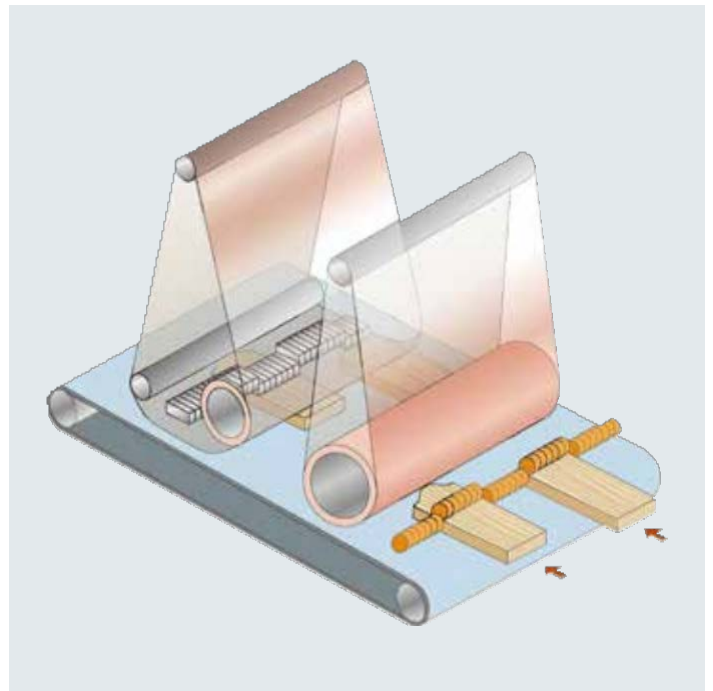
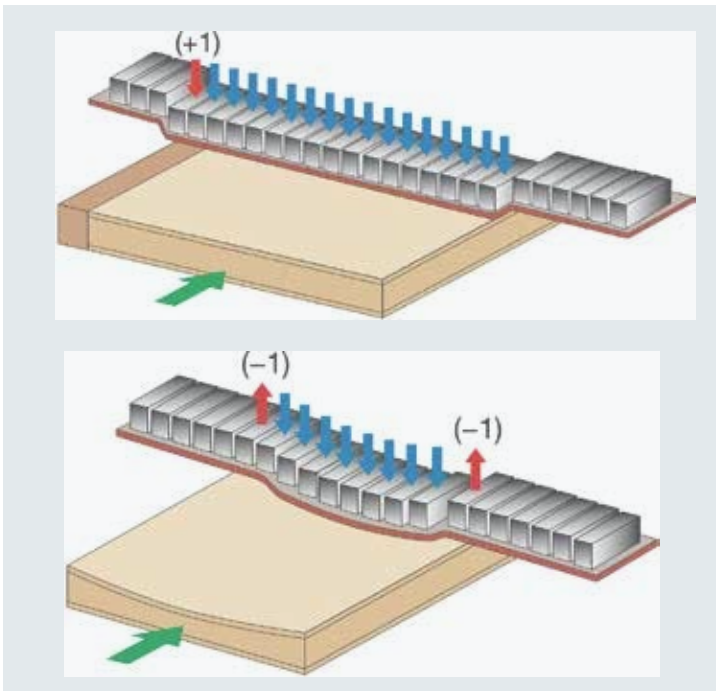
Шлифовальная и калибровальная обработка **массива** и **шпонированных панелей**, а также **тамбурата** с нерегулярной поверхностью и **окрашенных материалов**.

1. Селектор пневматического включения и выключения для валов
2. Селектор пневматического включения и выключения для комбинированных групп
3. Селектор пневматического включения и выключения для утюжка
4. Электронное задание рабочей толщины
5. **Электронный секционный утюжок**
6. Электронное устройство программирования Logic 50



ЭЛЕКТРОННЫЙ СЕКЦИОННЫЙ УТЮЖОК "MESAR" - НАИЛУЧШЕЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ ЛЮБЫХ МАТЕРИАЛОВ

Самое высокое качество обработки благодаря специальной форме секций, позволяющих оператору производить обработку в мягкой, но в то же время агрессивной манере с регулируемым рабочим давлением. Настройка положения утюжка и возможность использования листового материала различной толщины увеличивает его универсальность. Линия датчиков определяет профиль заготовки и автоматически управляет срабатыванием утюжка, что предотвращает какую-либо возможность нанесения повреждений при обработке.



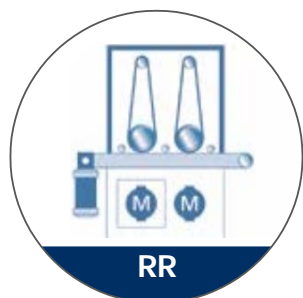
РАБОЧИЕ ГОЛОВЫ ДОСТУПНЫЕ ВЕРСИИ



ВЕРСИЯ CS

Комбинированная группа CS - это секрет гибкости работы станков dmc sd 30 и sd 60. Возможность использования валов и утюжков, как одновременно, так и независимо, приводит к высоким качественным результатам.

sd 30 sd 60

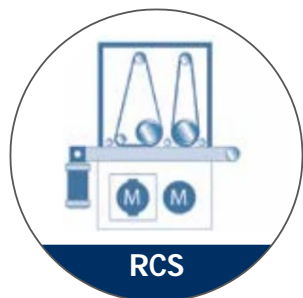


ВЕРСИЯ RR

Эта версия прекрасно подходит для обработки при значительных величинах снятия, а также при наличии узких заготовок или рам (для окон и дверей). Рассчитанные с большим запасом валы обеспечивают самое высокое качество

sd 60 sd 70 sd 90

конечной обработки даже шпонированных и крашенных поверхностей.

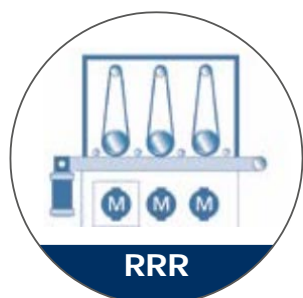


ВЕРСИЯ RCS

Наивысшая гибкость и продуктивность для получения самого лучшего качества отделки за один проход. Идеально для типичных запросов компаний, обрабатывающих древесину и шпон: от массива древесины до шпонированных панелей.

Наличие электронного секционного утюжка в моделях с рабочей шириной 1100 мм также позволяет обрабатывать и шлифовать шпонированные панели из тамбурата.

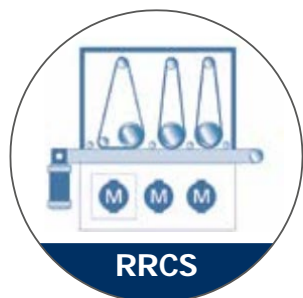
sd 30 sd 60 sd 70 sd 90



ВЕРСИЯ RRR

Эта версия предназначена для клиентов, специализирующихся на калибровке и шлифованию обычного массива, а также элементов дверей и окон. Конфигурация станка, оснащённого тремя рабочими группами, обеспечивает полное выполнение всей обработки за один проход.

sd 60 sd 70 sd 90



ВЕРСИЯ RRCS

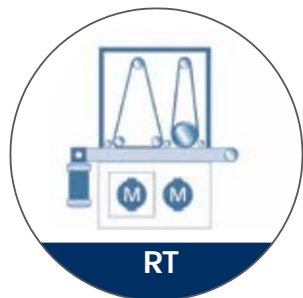
Конфигурация с 3 группами обеспечивает высокую гибкость и экономию времени, делая станок прекрасным средством как для калибровки, так и шлифовальной обработки панелей большого размера. В мебельной отрасли (при обработке шпонированных, лакированных и крашенных панелей) станок отличается оптимальным уровнем конечной обработки благодаря электронному секционному утюжку "MESAR".

sd 60 sd 70 sd 90



Пример версии RRCS станка

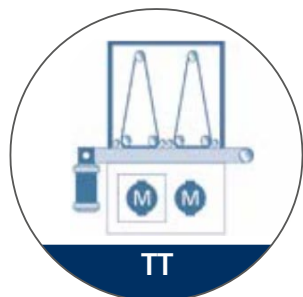
РАБОЧИЕ ГОЛОВЫ ДОСТУПНЫЕ ВЕРСИИ



ВЕРСИЯ RT

Это обеспечивает высокую гибкость и производительность, а также прекрасное качество чистовой обработки за один проход благодаря суперфинишной группе. Прекрасно подходит для типичных обработок массива древесины и шпонированных панелей, а также шлифования грунтовки.

sd 90



ВЕРСИЯ TT

Для обработки панелей с нанесённой грунтовкой, что требуется для получения высокого качества конечной обработки. Это может достигаться путём применения суперфинишной группы.

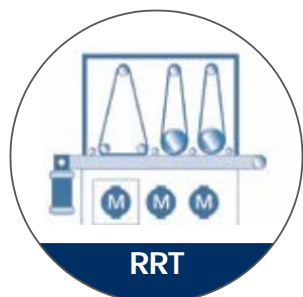
sd 90



ВЕРСИЯ RCST

Эта версия с суперфинишной группой прекрасно подходит как для калибровки, так и шлифования панелей больших размеров. В мебельной отрасли (при обработке шпонированных и крашенных панелей) станок отличается высоким уровнем конечной обработки.

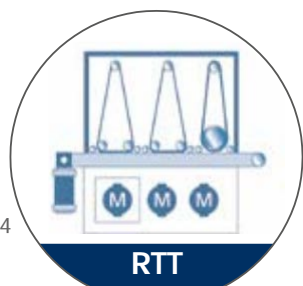
sd 90



ВЕРСИЯ RRT

Для процессов в отношении необработанных, шпонированных и крашенных панелей, которые требуют высокого уровня конечной обработки. Доступна с суперфинишной группой.

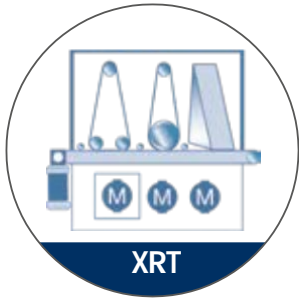
sd 90



ВЕРСИЯ RTT

Эта конфигурация идеальна для процессов шлифования крашенных панелей, которые благодаря суперфинишной группе достигают высоких стандартов конечной обработки.

sd 90

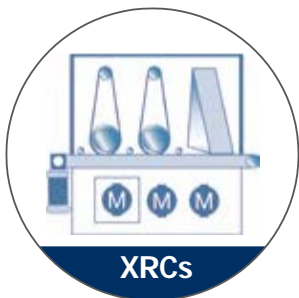


ВЕРСИЯ XRT

Для всех операций по обработке окрашенных панелей, которым требуется значительная точность электронного секционного утюжка и высочайшее

sd 90

качество конечной обработки при зернистости до 1000 единиц.



ВЕРСИЯ XRCs

Для всех процессов, которые требуют предварительного шлифования и точности электронного секционного утюжка.

sd 90



ВЕРСИЯ XRR

Для всех процессов, которые требуют предварительного точности электронного секционного утюжка. Оптимально для обработки массива древесины.

sd 90



Пример станка в версии XRT

РАБОЧИЕ ГОЛОВЫ КАЛИБРОВОЧНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ВАЛЫ



Валы доступны с различными диаметрами от 120 до 320 мм, как из пазованной стали, так и, опционно,

sd 30 sd 60 sd 70 sd 90

обрезиненные, для любых производственных требований.

ОБРЕЗИНЕННЫЕ ВАЛЫ

Широкая гамма жёсткости (от 85 до 20 шор) позволяет при применении этих валов получать отличные результаты от самого агрессивного шлифования до самых деликатных операций в отношении шпонированных и окрашенных панелей.

СТАЛЬНОЙ ПАЗОВАННЫЙ ВАЛ

Он обеспечивает максимальную точность при калибровочных операциях в тяжелых режимах, даже по древесине с дифференцированной текстурой или по твердой древесине с сучками.

гамма dmc sd

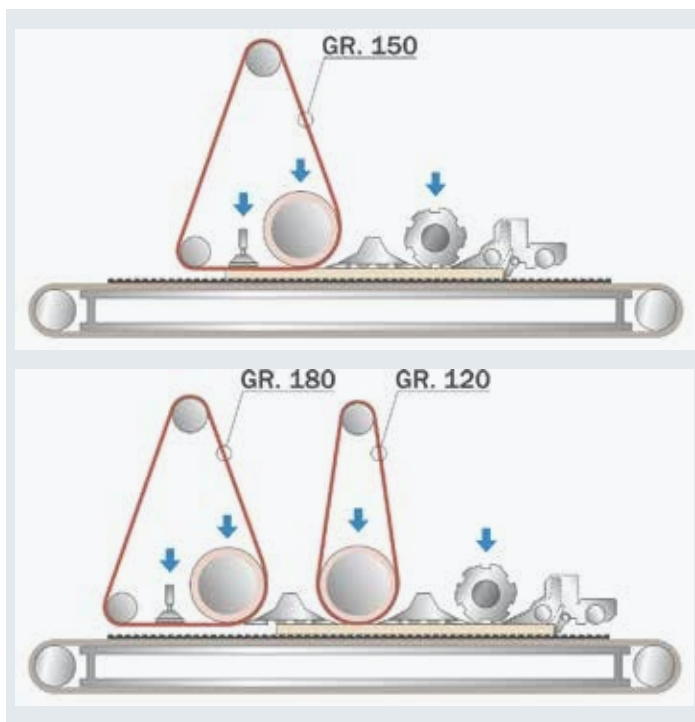
автоматические широколенточные шлифовальные станки



Диаметр	sd 30	sd 60	sd 70	sd 90
120 мм	•			
140 мм		•	•	
160 мм		•	•	
175 мм		•	•	•
250 мм		•	•	•
320 мм				•

РАБОЧИЕ ГРУППЫ

СТРОГАЛЬНАЯ ГРУППА



СТРОГАЛЬНАЯ ГРУППА

Каждый проход при выполнении снятия материала в тяжёлом режиме производится при низком потреблении электроэнергии; степень финишной обработки сопоставима с получаемой с использованием 4 абразивных лент благодаря спиральному расположению ножей, установленных на группе.

Легкий доступ, обеспечиваемый путём отведения подающих роликов, упрощает операции по техническому обслуживанию (опция). Антивозвратные молоточки, тяжелая секционная балка и микровыключатель для слишком толстых заготовок, установленные на

sd 60 **sd 90**

прижимном ролике, делают станок абсолютно безопасным при использовании строгальной группы HPL даже для неквалифицированного оператора.



гамма dmc sd

автоматические широколенточные шлифовальные станки



СТРОГАЛЬНАЯ ГРУППА "HPL": МАКСИМАЛЬНОЕ СНЯТИЕ МАТЕРИАЛА ПРИ МАКСИМАЛЬНОЙ ЭКОНОМИИ

После строгальной обработки поверхность панели требует только небольшой финишной обработки. Она может быть произведена при помощи абразивной ленты зернистостью 150 единиц и одной рабочей группы или зернистостью 180 единиц при помощи двух рабочих групп.

sd 60

sd 90



РАБОЧИЕ ГРУППЫ

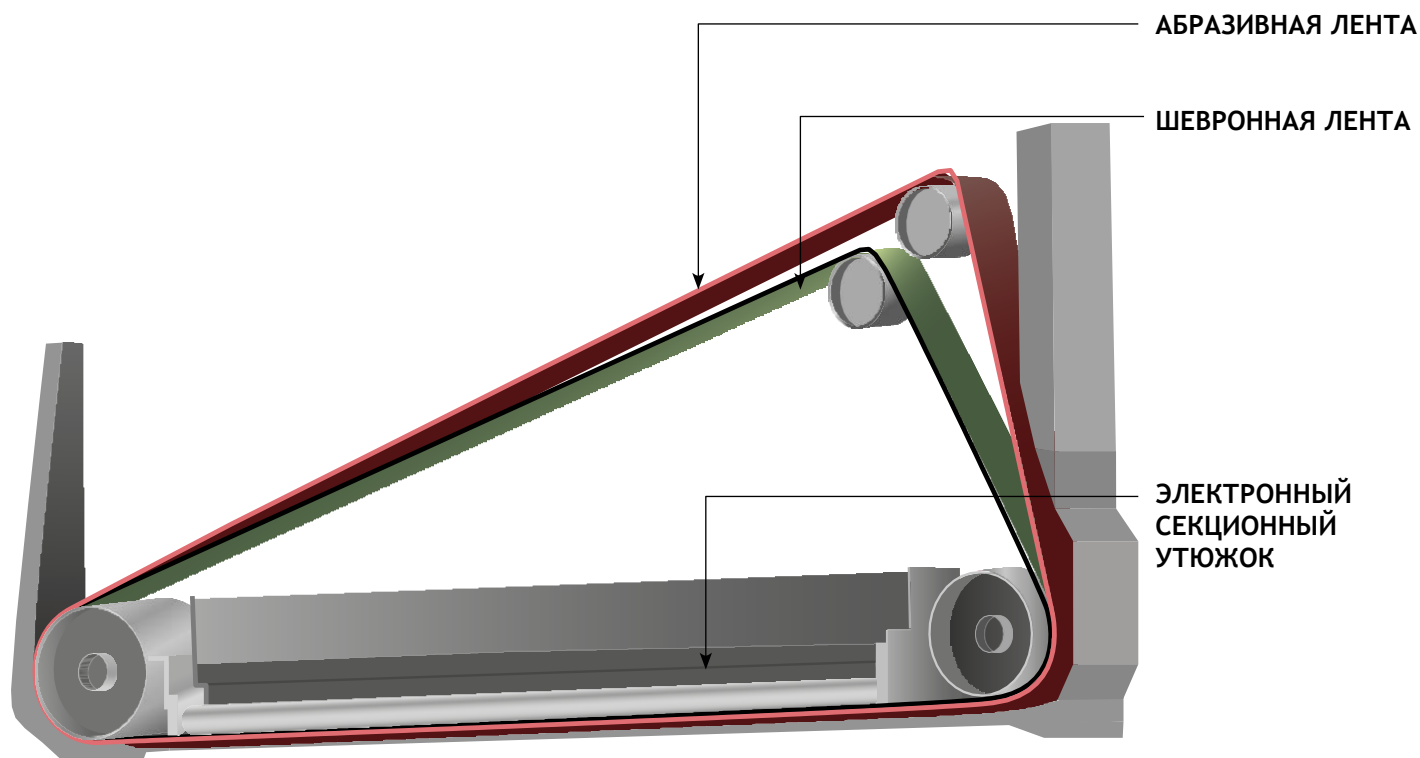
ПОПЕРЕЧНАЯ ГРУППА

ПОПЕРЕЧНАЯ ГРУППА: ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЕ КАЧЕСТВО В СОЧЕТАНИИ С О ШЛИФОВАНИЕМ С ПОМОЩЬЮ ГРУППЫ С ВАЛОМ ИЛИ СУПЕРФИНИШНОЙ ГРУППЫ

Поперечная ленточно-шлифовальная группа может использоваться в качестве предварительного устройства для последующих шлифовальных операций, таких как удаление клейкой бумаги или наполнителя, или же в качестве финишного устройства для шлифования окрашенных поверхностей, требующих высококачественной обработки (глянцевый или матовый эффект).

Высокие характеристики поперечной ленточно-шлифовальной группы обеспечивается электронным сегментированным утюжком, длиной абразивной ленты 5000 мм, а также системой очистки для продления срока службы ленты и придания равномерности обработки.

sd 90



гамма dmc sd

автоматические широколенточные шлифовальные станки



РАБОЧИЕ ГОЛОВЫ СУПЕРФИНИШНАЯ ГРУППА

СУПЕРФИНИШНАЯ ГРУППА: ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ОБРАБОТКА

Равномерное воздействие с помощью шевронной ленты, которая улучшает охлаждение при абразивной обработке заготовки и копирующую способность электронного утюжка "MESAR".

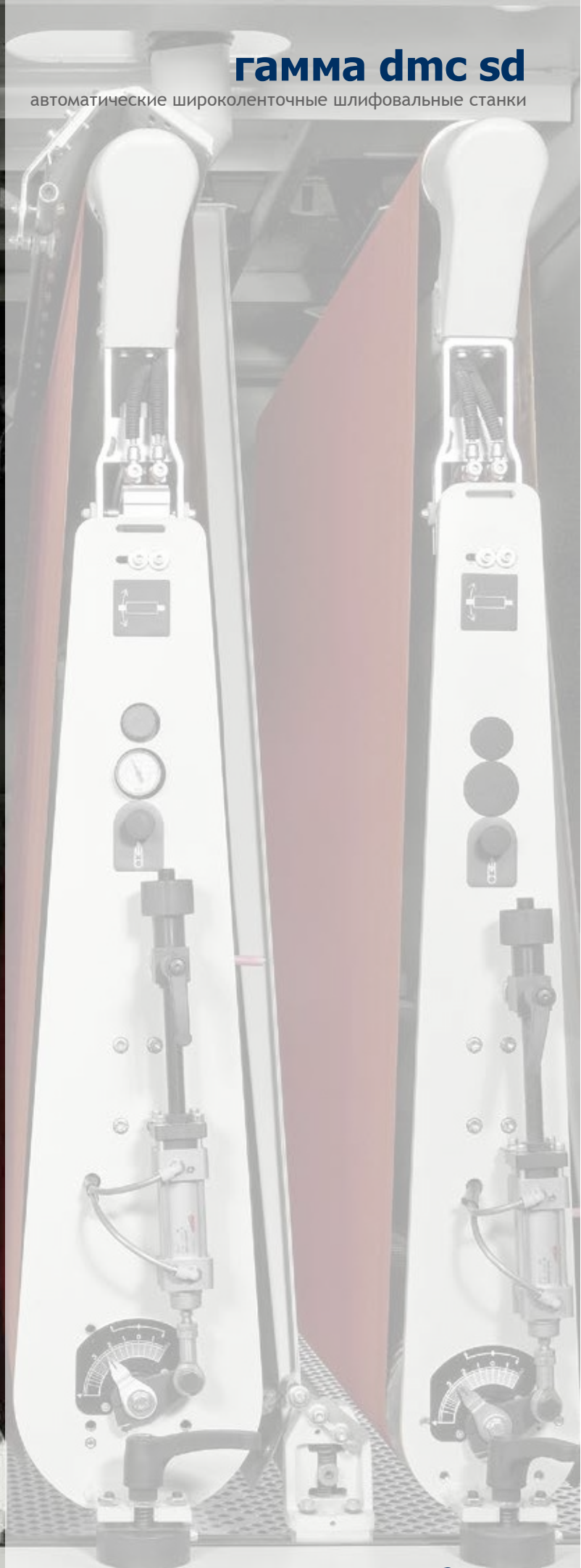
Устройство особенно хорошо подходит для суперфинишной обработки деталей из массива древесины, а также ламинированных, облицованных шпоном или окрашенных панелей (матовых или глянцевых). Это идеальный выбор для всех компаний, которым требуется высочайший уровень обработки панелей типа "высокий глянец".

sd 90



гамма dmc sd

автоматические широколенточные шлифовальные станки



РАБОЧИЕ ГРУППЫ НА ВЫХОДЕ СТАНКА



ЩЁТОЧНАЯ ГРУППА

Обеспечивает прекрасное качество обработки и гладкость

sd 60 sd 70 sd 90

поверхности панели перед окончательной окраской.



гамма dmc sd

автоматические широколенточные шлифовальные станки



ГРУППА СТРУКТУРНОЙ ОБРАБОТКИ

Это придаёт панели вид "рустикальный" или "выветренный" вид, что особенно рекомендуется для

sd 60 sd 70 sd 90

изготовления мебели под старину.



РАБОЧИЕ ГРУППЫ НА ВЫХОДЕ СТАНКА

ЩЁТОЧНАЯ ГРУППА

Сменная щеточная группа GSI была разработана для удовлетворения требований малых и средних производителей в отношении гибкости и универсальности производства. Данная группа благодаря системе осцилляции и диаметру инструмента 200 мм может использовать следующее: щёточные валы из стали или материала "tynex", шлифовальные валы с абразивными полосками для щёточной обработки, валы из абразивной ткани "Scotch-Brite" для обработки крашенных панелей или очищающие валы.

Замена инструмента занимает максимально пять минут даже для неквалифицированных операторов.

sd 60 sd 70 sd 90



гамма dmc sd

автоматические широколенточные шлифовальные станки



ИНЫЕ УСТРОЙСТВА

ПЛАВАЮЩИЕ ПРИЖИМНЫЕ БАШМАКИ

Наилучшая финишная обработка массива древесины. Особая конструкция прижимных башмаков значительно уменьшает межцентровое расстояние во время шлифования. Данная функция обеспечивает более высокое, но более равномерно распределенное давление прижатия при калибровке твердой древесины с большим снятием, а также при шлифовании коротких, узких и неровных деталей.

sd 60 sd 70 sd 90



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЦЕНТРОВКА ПОДАЮЩЕГО ЛЕНТОЧНОГО ТРАНСПОРТЁРА

Электропневматическая система постоянно удерживает ленточный транспортер подачи в должном положении, а также с высокой точностью центрует ее и производит её натяжение. Система работает автоматически, не требуя вмешательства оператора.

sd 30 sd 60 sd 70 опц. sd 90

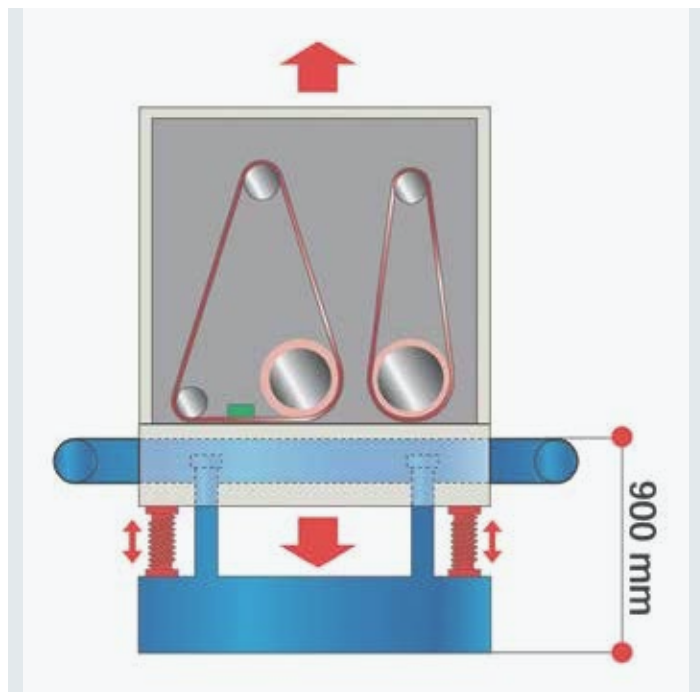


ВРАЩАЮЩИЕСЯ СОПЛА

Вращающиеся сопла удаляют пыль с отшлифованных компонентов. Для снижения до минимума расхода сжатого воздуха включение группы происходит по таймеру только тогда, когда обрабатываемая заготовка

sd 60 sd 70 sd 90

присутствует в станке.



РАБОЧИЙ СТОЛ С ФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТОЙ

Простота использования. Версия с рабочим столом фиксированной высоты 900 мм позволяет позиционировать рольганги или ленточные транспортёры на входе и/или выходе станка для облегчения обработки длинных и тяжелых заготовок.

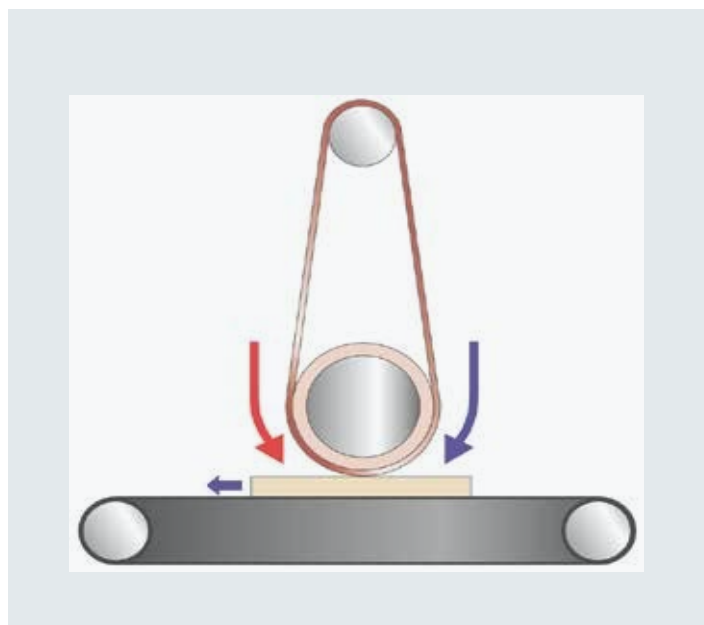
sd 70 sd 90



СВЕТОДИОДНЫЙ ИНДИКАТОР ДЛЯ ЗАДАНИЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ВВОДА ПАНЕЛЕЙ

Простой и интуитивный сигнал, сообщающий оператору, где и когда панель должна быть введена в станок, и оптимизирующий износ абразивной ленты; это обеспечивает более высокое качество обработки и снижает стоимость станочного времени.

sd 30 sd 60 sd 70 sd 90

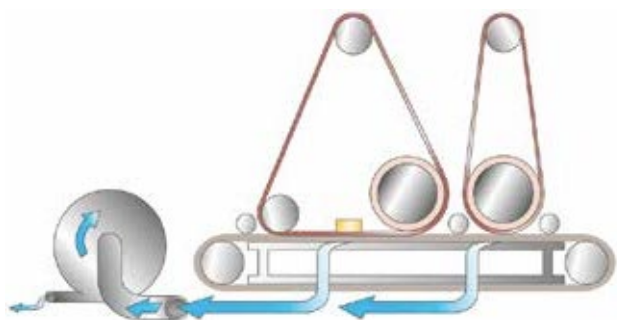


РЕВЕРС ВРАЩЕНИЯ АБРАЗИВНОЙ ЛЕНТЫ

Идеально для покраски водно-дисперсными красителями. При применении специально предназначенных для этого вытяжных кожухов является идеальным решением для предварительного шлифования твердой древесины, поскольку удаляет все волокна, оставшиеся после калибровки.

sd 60 sd 70 sd 90

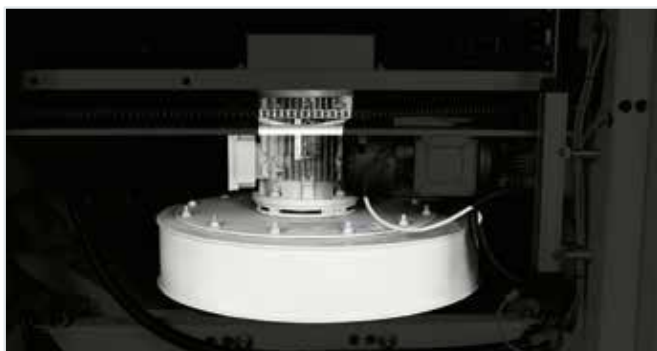
ИНЫЕ УСТРОЙСТВА



ВАКУУМНЫЙ СТОЛ С РОМБОВИДНЫМ ПРОФИЛЕМ

Отсутствие проскальзывания заготовки. Наилучшая поверхность сцепления и максимальная стабильность панелей обеспечиваются специальной геометрией ромбовидного профиля ленточного транспортёра.

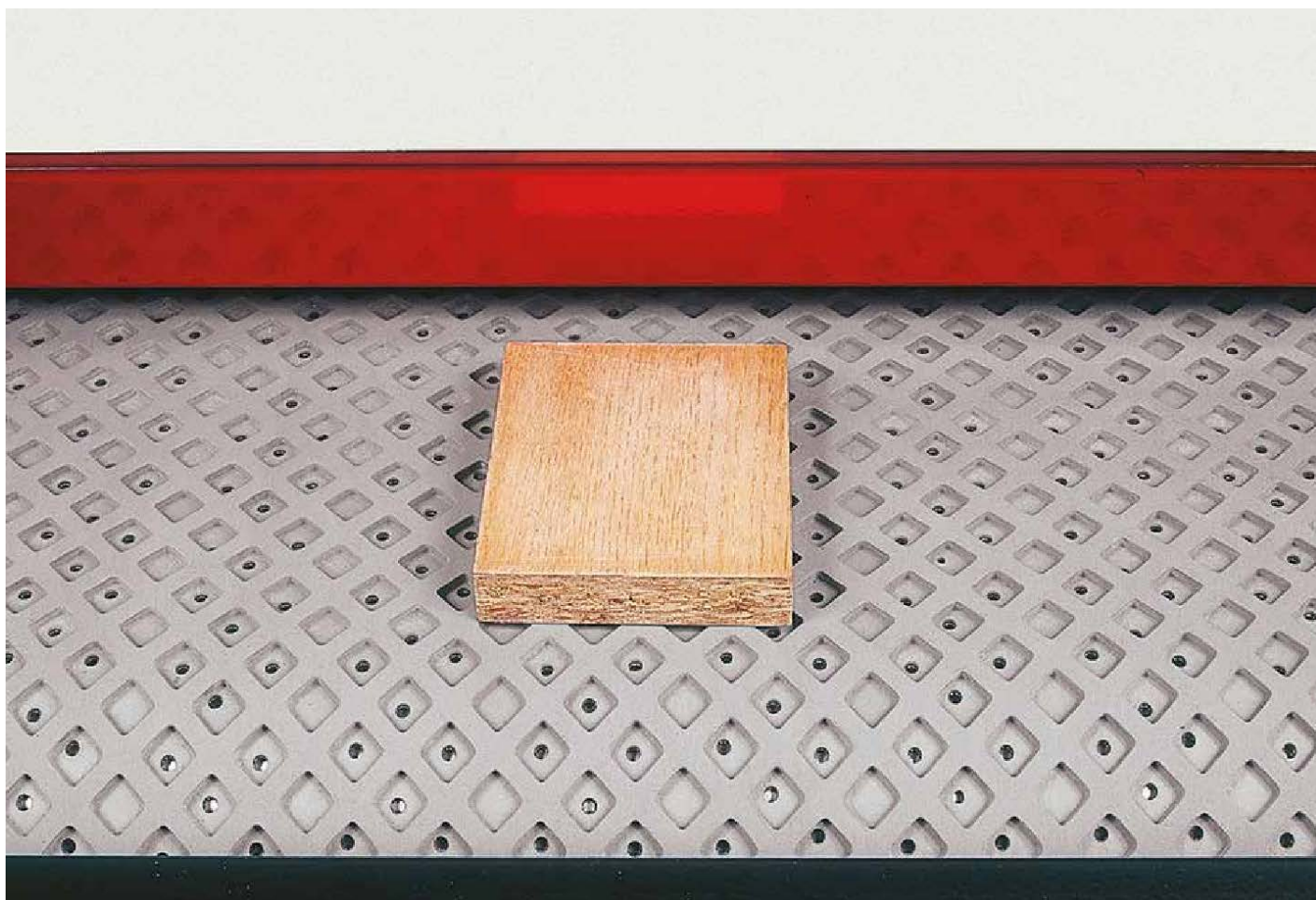
sd 60 sd 70 sd 90



ВСТРОЕННЫЙ ЭЛЕКТРОВЕНТИЛЯТОР, ПРИДАЮЩИЙ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНУЮ КОМПАКТНОСТЬ

Сниженные габаритные размеры и производимый шум при расположении вентилятора под рабочим столом.

sd 70 sd 90



гамма dmc sd

автоматические широколенточные шлифовальные станки



ОСЦИЛЛЯЦИЯ АБРАЗИВНЫХ ЛЕНТ С ПОМОЩЬЮ ЭЛЕКТРОННЫХ ФОТОЭЛЕМЕНТОВ

Эта высокоточная система управления обеспечивает максимальную равномерность осцилляции абразивных лент, что снижает риск разрушения этих лент и улучшает качество финишной обработки.

sd 30 sd 60 sd 70 sd 90



СОПЛА ПРОДУВКИ АБРАЗИВНЫХ ЛЕНТ С ОСЦИЛЛЯЦИЕЙ ПО ТАЙМЕРУ

Электронное таймерное управление, активирующее работу группы только при наличии заготовки в станке, обеспечивает надежность и долговечность работы, а также снижает потребление сжатого воздуха до минимума. Особенно рекомендуется при обработке крашенных заготовок.

sd 30 sd 60 sd 70 sd 90

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ СТАНКОМ



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ 10" EYE-S С ПО "MAESTRO ACTIVE S": ПРОСТОЕ ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ ОШИБОК

Простая и интуитивная, позволяет управлять станком в ручном режиме или с помощью рабочих программ, которые могут быть созданы оператором. Возможность сохранения в памяти до 999 рабочих программ для последующего вызова наиболее часто используемых настроек станка, что идеально подходит даже для неквалифицированных операторов.

sd 30 sd 60 sd 70 sd 90

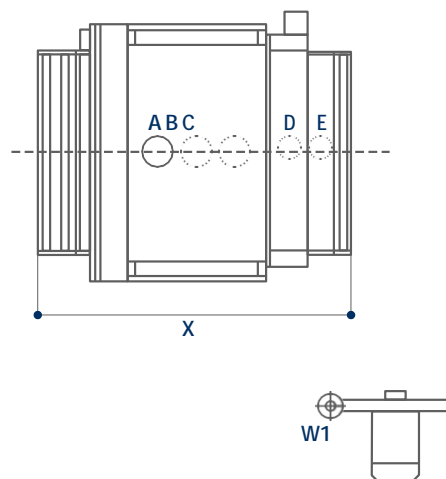
СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ И ОПЦИИ

	sd 30	sd 60	sd 70	sd 90
Рабочая ширина	950 мм 1100 мм	1100 мм 1350 мм5	1350 мм	1350 мм
Длина абразивных лент	1900 мм	2150 мм	2620 мм	2620 мм
Основные рабочие группы	1-2	1-2-3	2-3	1-2-3
Макс. мощность двигателя (при 50 Гц)	18,5 кВт	18,5 кВт	18,5 кВт	20 кВт
Независимые двигатели	-	опц.	опц	опц.
Диаметр вала (группа CS)	140 мм	160 мм	160 мм	175 мм
Диаметр вала (группа R)	120 мм	140 мм 175 мм 250 мм	160 мм 175 мм 250 мм	175 мм 220 мм 250 мм 320 мм
Строгальная группа (HPL)	-	опц.	-	180 мм (опц.)
Щёточная группа	-	опц.	опц	опц.
Группа структурной обработки	-	опц.	опц	опц.
Электронный секционный утюжок	55 мм (опц.)	55 мм (опц.) 30 мм	55 мм (опц.) 30 мм	55 мм (опц.) 30 мм
Поперечная ленточно-шлифовальная группа	-	-	-	5000 мм (опц.)
Щёточная Группа	/	опц. (1350)	опц	опц.
Вакуумный стол	-	опц.	опц	опц.
Фиксированный стол	-	-	опц	опц.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

гамма dmc sd

автоматические
широколоточные
шлифовальные станки



ДИАМЕТР ВЫТЯЖНЫХ КОЖУХОВ

	dmc sd 30	dmc sd 60	dmc sd 70	dmc sd 90	
	95-110	110-135	135	135	Рабочая ширина
A	140	160	195	195	Первая группа
B	140	160	195	195	Вторая группа
C+		160	195	195	Третья группа
D		160	160	160	Рабочая группа
E		160	160	160	Вращающиеся сопла
W1		66	-	-	Внутренний вакуум
W2			150	150	Внешний вакуум

РАЗМЕРЫ СТАНКА

	dmc sd 30	dmc sd 60	dmc sd 70	dmc sd 90	
	95-110	110-135	135	135	Рабочая ширина
X	1820	1920	195	2190	Версия с 1 или 2 рабочими столами
X	-	2190	195	2580	Версия с 3 рабочими столами
Y	1500-1650	1650-1900	195	1900	Ширина станка
Z	1960	2030	160	2390	Станок с подвижным столом
Z	-	-	160	2390-2590	Станок с фиксированным столом



ПОДАЧА ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ ТОЛЬКО ТОГДА, КОГДА НУЖНО

Система SavEnergy позволяет использовать электроэнергию только тогда, когда она необходима, при этом все устройства работают, когда это действительно нужно. Это означает, что станок автоматически переходит в режим ожидания, если отсутствуют подаваемые в станок панели.

**КОМПАНИЯ С СИСТЕМОЙ
КАЧЕСТВА,
СЕРТИФИЦИРОВАННОЙ DNV GL
= ISO 9001=**

Технические данные могут претерпевать изменения в зависимости от требуемой конфигурации установки. В данном каталоге установки показаны с опциями. Компания-производитель оставляет за собой право вносить изменения в технические спецификации без предварительного уведомления; эти изменения не будут негативно влиять на соответствие нормативам безопасности ЕС.



SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

КОМПАНИЯ SCM ПРЕДЛАГАЕТ ПОЛНУЮ ГАММУ ВЫСОКОСПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ УСЛУГ ПРИ ИХ НАДЁЖНОСТИ И КАЧЕСТВЕ, КОТОРОЕ БАЗИРУЮТСЯ НА БОЛЕЕ ЧЕМ 65-ЛЕТНЕМ ОПЫТЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА СТАНКОВ.

От установки и запуска станков в производство до сервиса и технического обслуживания. От обучения до поставки оригинальных запасных частей: мы предоставляем технические решения, разработанные для вас!

КОНТАКТЫ

СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА SCM
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
тел. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

СЛУЖБА ЗАПЧАСТЕЙ SCM
Via Casale, 450 - 47826 - Villa Verucchio (RN) - Italy
тел. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com



My Scm

МЫ СДЕЛАЕМ ДЛЯ ВАС ВСЁ ВОЗМОЖНОЕ

СЕРВИС И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Удалённая поддержка
- Контракты на плановое техническое обслуживание
- Расширенная гарантия



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

- Списки рекомендованных запасных частей
- Интернет-магазин
- Интерактивный каталог запасных частей
- Ремонт электронных компонентов, клеевых ванн и электрошпинделей

УСЛУГИ ПО ОБУЧЕНИЮ

- Курсы для операторов станков
- Курсы по программированию
- Тренинг по запуску производства



ЦИФРОВЫЕ УСЛУГИ

- Maestro Connect - платформа IoT для постоянного подключения к вашему станку
- Smartech - техническая помощь с дополненной реальностью
- Портал My Scm - открытие сервисного запроса и единая точка доступа к Приложению и сервисным средствам



ЛУЧШИЕ ТЕХНОЛОГИИ В НАШЕЙ ДНК

SCM. НАСЛЕДИЕ ОПЫТА ПОКОЛЕНИЙ ПОД ОДНИМ БРЕНДОМ

Более 65 лет успеха делает SCM эталоном в области деревообработки. Наследие образуется из слияния самых передовых технологий области станков и систем для обработки древесины. SCM представлена во всём мире с помощью самой широкой дилерской сети в данном сегменте индустрии.

более **65** лет истории

3 основные производственные площадки в Италии

300.000 квадратных метров производственных площадей

20.000 станков, производимых в год

90% продукции идёт на экспорт

20 иностранных представительств

400 агентов и дилеров

500 техников поддержки

500 зарегистрированных патентов

В ДНК SCM - сила и мощь всей огромной Группы. Группа SCM - это мировой лидер, производящий промышленное оборудование и компоненты для обработки широкого спектра материалов.

ГРУППА SCM - ЭТО ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННАЯ КОМАНДА СПЕЦИАЛИСТОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ СТАНКОВ

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Устанавливаемые отдельно станки, интегрированные системы и сервис - всё это предназначено для обработки широкого спектра материалов.

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ, АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТИКА,
СТЕКЛА, КАМНЯ, МЕТАЛЛОВ



ДЕРЕВООБРАБОТКИ



И КОМПОНЕНТОВ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПОНЕНТЫ

Технологические компоненты для станков и систем Группы, а также для в качестве комплектующих для третьих лиц и машиностроительной индустрии.

ШПИНДЕЛИ И
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КОМПОНЕНТЫ

HITECO

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАНЕЛИ

es

МЕТАЛЛООБРАБОТКА

steelmec

ЧУГУН

scmfonderie

scm

woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
тел. +39 0541 674111 - факс. +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365644H