

**APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Piallatura ed esecuzione di profili raggiati.  
Planing and rounding edge profiling.

**MACCHINA/MACHINE:**

Scorniatrici, toupie / Four sides moulders, toupie.

**INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:**

Teste pialla con corpo in lega leggera ERGAL, equipaggiata con coltelli HW dritti mm 80x13x2,2 / 100x13x2,2 / 120x13x2,2 con 2 lati taglienti e coltelli profilati di vari raggi regolabili su tutta la lunghezza della testa con utilizzo di una scala graduata. I coltelli raggiati sono provvisti di vite di battuta per un perfetto allineamento e posizionamento rispetto al coltello diritto ed allo spessore di legno desiderato.  
Planing cutterheads with ERGAL light alloy body, equipped with straight HW inserts mm 80x13x2,2 / 100x13x2,2 / 120x13x2,2, 2 cutting edge and profiled inserts with different radius adjustable on the full cutting length by a graduated scale. Profiled inserts have a stop reference screw for a perfect positioning with the straight knife and the wood thickness required.

HW

MEC

Avanzamento meccanico  
Mechanical feed

**Art. 2203 - Z = 2 + 4**

| Codice<br>Code | D<br>D | D1<br>D1 | B<br>B | B1<br>B1 | d max<br>d max | H min/max<br>H min/max | R<br>R |
|----------------|--------|----------|--------|----------|----------------|------------------------|--------|
| 2203 125 080   | 151    | 125      | 110    | 80       | 50             | 30 : 87                | 5.12   |
| 2203 125 100   | 151    | 125      | 130    | 100      | 50             | 30 : 107               | 5.12   |
| 2203 125 120   | 151    | 125      | 150    | 120      | 50             | 30 : 127               | 5.12   |

**Art. 2204 - Z = 3 + 6**

| Codice<br>Code | D<br>D | D1<br>D1 | B<br>B | B1<br>B1 | d max<br>d max | H min/max<br>H min/max | R<br>R |
|----------------|--------|----------|--------|----------|----------------|------------------------|--------|
| 2204 125 080   | 151    | 125      | 110    | 80       | 50             | 30 : 87                | 5.12   |
| 2204 125 100   | 151    | 125      | 130    | 100      | 50             | 30 : 107               | 5.12   |
| 2204 125 120   | 151    | 125      | 150    | 120      | 50             | 30 : 127               | 5.12   |

