

ВСЁ “СДЕЛАНО НА SCM В ИТАЛИИ”

От литья чугуна до готовой продукции.

Посетите наши производственные площадки и потрогайте собственными руками качество станков SCM - добро пожаловать!



Профессиональные кромкооблицовочные станки.

Цель SCM - стать надёжным партнёром и гарантировать заказчикам высококачественные технологии, отвечающие их требованиям.

me гамма

Гибкость в кромкооблицовке

автоматические
кромкооблицовочные
станки

me 40
стр.4



me 35
стр.5



me 28t
стр.6



me 25
стр.7



me 22
стр.7



me 20
стр.7



ручные
кромкооблицовочные
станки
и станок для снятия свесов

e 10
стр.16



t 20
стр.18



автоматические
кромкооблицовочны

е станки

me 40
me 35



		me 40	me 35
Толщина кромки в рулонах	мм	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3
Максимальная толщина кромки в полосках	мм	5	5 (me 35 - me 35t) - (me 35tr)
Мин. ÷ макс. высота панели	мм	8 ÷ 50	8 ÷ 50
Мин. длина/ширина панелей при приклеивании кромки в рулонах	мм	190 / 110	190 / 110 (me 35 - me 35t) 120 / 110 (me 35tr)
Скорость подачи	м/мин	9	7

См. полную техническую спецификацию на странице 14



Прифугочная группа
прекрасный
клеевой шов



**Взаимозаменяемая
Клеевая Ванночка**
также для ПУ клея



**ВысокоЧастотные
Моторы**
надёжность и
точность



Функция "Radius"
блестящая идея



**Панель
Управления**
простота
использования

Простые в использовании автоматические кромкооблицовочные станки, способные приклеивать полосовую кромку из массива древесины толщиной до 5 мм, выдают наилучшие характеристики в ряду кромкооблицовочных станков данного уровня. Прекрасное оборудование для приклеивания кромки в небольших деревообрабатывающих мебельных мастерских и на предприятиях, обрабатывающих панели.

автоматические
кромкооблицовочные
станки
me 28t
me 25
me 22
me 20



		me 28t	me 25	me 22	me 20
Толщина кромки в рулонах	мм	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Максимальная толщина кромки в полосках (* Без группы торцовки)	мм	5	5	5*	5*
Мин. ÷ макс. высота панели	мм	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Мин. длина/ширина панелей при приклеивании кромки в рулонах	мм	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Скорость подачи	м/мин	7	7	7	6

См. полную техническую спецификацию на странице 14



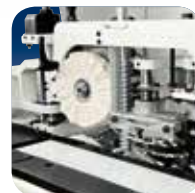
Клеевая группа
эффективность



Группа Торцовки
практичность и
точность



Снятие Свесов
прекрасное
качество



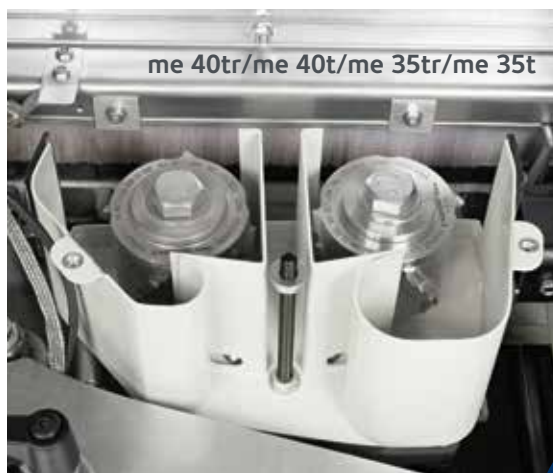
Полировальный Узел
наивысшее качество



Панель Управления
простота
использования

Автоматические кромкооблицовочные станки с клеевой ванночкой, служат для приклеивания с большой гибкостью кромки из меламина, ПВХ и АБС толщиной до 3 мм и полосок из массива древесины толщиной до 5 мм.

кромко-облицовочные станки рабочие группы



разработано для получения идеального качества

Гусеничный Цепной Транспортёр
me 35 и me 40.

Высокая производительность при скорости подачи транспортёра 7 или 9 м/мин. Энкодер для управления подачей панелей обеспечивает полный контроль цикла обработки.

me 28t/ me 25.

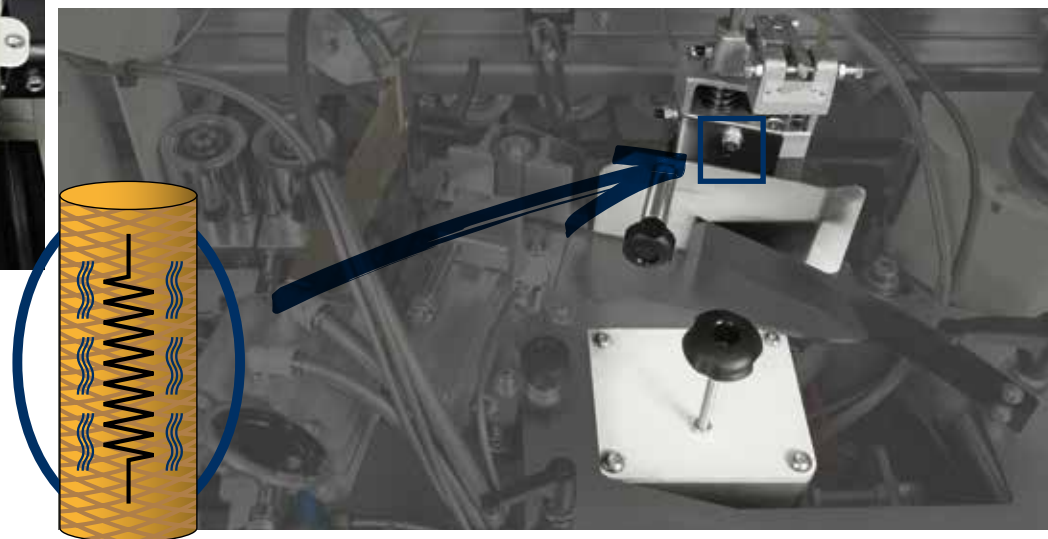
Очень высокое качество отделки кромки, нанесённой на панель, обеспечивается ленточным транспортёром панелей (эксклюзивное техническое решение), что предотвращает влияние типичных пульсаций и микротолчков, порождаемых зубчатыми передачами традиционных конвейеров, и обеспечивает плавность и линейность перемещения панелей.

прекрасный клеевой шов

Предварительное Фрезерование Панели. me 40t/me 35t/me 28t

Край панели без каких бы то ни было дефектов перед нанесением клея. Используются 2 алмазные фрезы с разным вращением и с управлением по таймеру, что позволяет корректировать любые дефекты панели, полученные в результате распила и хранения. Независимая вытяжная система и устройство продувки удаляют пыль и стружку с панелей.

- Алмазные фрезы уже в стандартной комплектации (me 40t/me 35t/me 28t)



нанесение кромки

Клеевая группа.

Клей быстро и равномерно нагревается тэнами. Автоматическое снижение температуры клея после временной паузы в производстве предотвращает подгорание клея. Новая инновационная система автоматической смазки клеевой ванночки исключает простой кромкооблицовочного станка и необходимость заботиться о смазке. Два ролика прижимают кромку плотно и равномерно к краю панели. Клеенаносящий ролик со встроенным тэном обеспечивает равномерное нанесение клея при постоянно максимальной рабочей температуре даже при обработке панелей максимальной рабочей высоты. Быстросменная клеевая ванночка и ванночка для Полиуретанового клея доступны в качестве опции.

постоянная точность обрезки

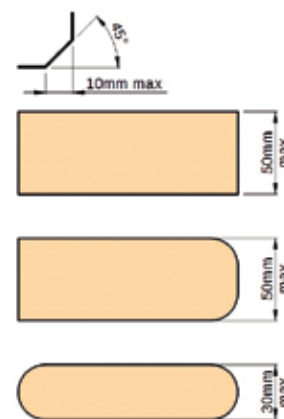
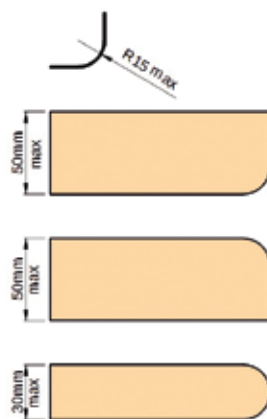
Торцевальная Группа.

me 40/me 35: группа оснащена фрезой и высокочастотным двигателем для обеспечения наилучшего качества обработки кромки.

Кроме того, отсутствие ременной передачи или других приводных систем предотвращает появление вибраций и обеспечивает стабильный наилучший результат. (A)

me 28t/me 25: абсолютная точность работы группы с помощью пилы и независимого асинхронного двигателя. (B)

me 20/me 22: эффективная обрезка обеспечивает постоянно высокую аккуратность. Базирование производится непосредственно по самой панели; следовательно, не требуется никаких регулировок. (C)



блестящая идея Узел обкатки углов.

me 40tr/me 35tr

Выполняет закругление тонких и толстых кромок до 3 мм, обеспечивая наилучшее качество отделки панели.

кромко-облицовочные станки рабочие группы



блестящая идея

Торцовочная Группа с Радиусной Обработкой.

me 40t/me 35t/me 28t

Узел позволяет вам производить радиусную обработку торцов панелей с нанесённой кромкой без необходимости производить финишную доработку на последующих этапах: блестящая идея для получения готовой продукции высокого качества.

Высокое качество отделки и универсальность

Снятие Свесов по Пласти.

me 40t/me 35t: очень высокое качество обработки кромки с копирами качения. Высокочастотные двигатели создают высокую скорость вращения фрез, сокращая до минимума следы, оставляемые при фрезеровании и обеспечивая отсутствие вибраций. (A) me 28t/me 25 и me 22/me 20: группа имеет копиры скольжения для высокоточного выравнивания относительно пласти заготовки. (B) Фрезы разработаны для прямого и радиусного фрезерования кромки любого типа, тонкой или толстой, выполненной из ПВХ, АБС, меламин, ламината или массива древесины. Толщина кромки легко настраивается при помощи двух цифровых индикаторов положения.



кромко-облицовочные станки электронные системы контроля



простота в использовании

Панель управления.

Оптимальное управление станком благодаря 4" графическому дисплею с большими и яркими символами, клавиатуре со светодиодными клавишами "soft touch", регулировке и индикации температуры клеевой ванночки.

Система управления ПЛК.

Простая и интуитивно понятная, она позволяет легко выбирать все основные функции и помогает оператору во время технического обслуживания, очистки и диагностики.



Кромко-облицовочные станки опциональные рабочие группы

простота использования
**Автоматическая Загрузка
Кромки в Полосках.**
me 40/me 35/me 28t/me 25
Полоски кромки из массива
древесины автоматически
загружаются и синхронизируются
со вводом панелей в станок.



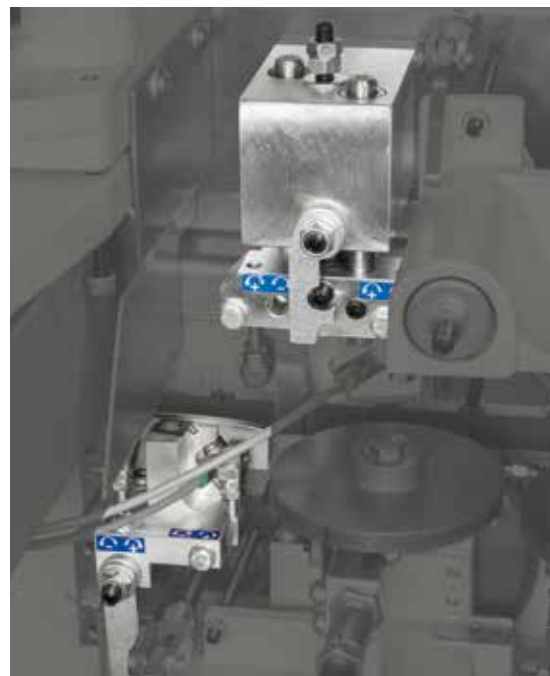
ОПТИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ
Полировальный Узел.
me 40/me 35/me 28t/me 25
Имеют наклоняемые узлы с вертикальной
регулировкой с целью оптимизировать
очищающее и полирующее действие по
нанесённой на панель кромке.

прекрасная радиусная
обработка кромки из ПВХ и
АБС

Радиусная Цикля.

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22
Высокое качество отделки кромки из
пластиковых материалов благодаря
радиусным ножам, которые обеспечивают
полное удаление любых следов, оставляемых
фрезами; группа оснащается фронтальными
и вертикальными дисковыми копирами (me
40/ me 35) и простым устройством для отвода
группы, когда она не используется.

прекрасная очистка кромки
Группа Клеевой Цикли.
me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22
Удаляет любые следы излишков клея с
панели и клеевого шва.





ИННОВАЦИИ, ДОСТУПНЫЕ
КАЖДОМУ

Пазовальная Группа.

me 40/me 35

Опционная группа, способная
выполнить пазование на панели
непосредственно
в процессе кромкооблицовки
без какого бы то ни было отказа
от размещения финишных или
очищающих узлов.



идеальное качество
финишной обработки

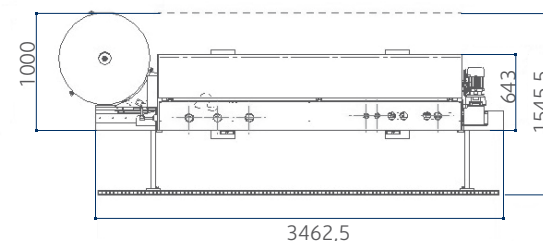
**Устройства распыления
полировальной жидкости и
антиадгезионной жидкости для
отделки кромок.**

Группы улучшают процесс очистки
и полировки панелей.



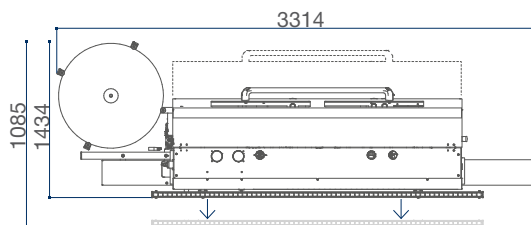
Кромко-облицовочные станки

Технические данные

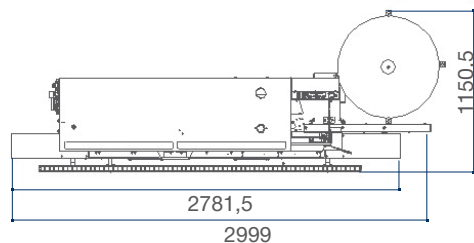


me 4

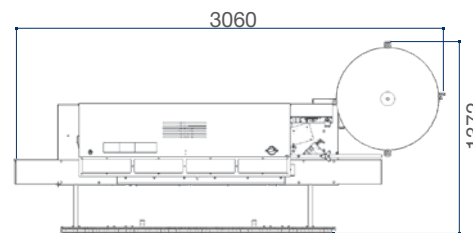
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Размеры рабочего стола	мм	3465 x 710	3000 x 525	2800 x 570	2600 x 530	2600 x 530	1950 x 180
Высота рабочего стола	мм	875	904	904	904	904	904
Толщина кромки в рулонах	мм	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Максимальная толщина кромки в полосках	мм	5	5	fino a 5	5	2	2
Мин. ÷ макс. высота панели	мм	8 ÷ 50	8 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Мин. дина/ширина панелей при приклеивании кромки в рулонах м	мм	190 / 110	190 / 110	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Мин. длина панели при торцовке только в передней части	мм	120	120	120	120	120	120
Скорость подачи	м/мин	9	7	7	7	7	6
Мощность двигателя подачи (S1)	кВт	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,25
Рабочее давление сжатого воздуха	бар	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Рабочая температура	°C	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190
Узел предварительной фрезеровки (me 40t/me 35t/me 28t)							
Мощность двигателя (S1)	кВт	2,2	2,2	2,2	-	-	-
Скорость вращения фрез	rpm	7.200	7.200	7.200	-	-	-
2 алмазных фрезы 2шт.		N.2 Ø 80 мм H=56 Z2	N.2 Ø 80 мм H=56 Z2	N.1 Ø 80 мм H=56 Z2	-	-	-
Съём	мм	0 ÷ 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	-	-	-
Клеевой узел							
Мощность двигателя (S1)	кВт	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Вместимость клея	кг	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8
Узел снятия свесов							
Мощность двигателя (*высокочастотные двигатели)	кВт	0,19*	0,19*	0,37	0,37	-	-
Торцевальная пила		Ø 125 мм Z20	Ø 125 мм Z20	Ø 90 мм Z20	Ø 90 мм Z20 ножей	-	ножей
Скорость вращения	об.мин	12.000	12.000	12.000	12.000	-	-
Радиусный узел							
Мощность двигателя (S1)	кВт	0,35	0,35	-	-	-	-
Фрезы		Ø 58 мм Z4	Ø 58 мм Z4	-	-	-	-
Скорость вращения	об.мин	12.000	12.000	-	-	-	-
Снятие свесов по пласти							
Мощность верхнего/нижнего двигателя (высокочастотные двигатели)	кВт	2 x 0,35*	2 x 0,35*	0,75	0,75	0,55	0,55
Твердосплавные фрезы		Ø 55,3 мм Z3	Ø 55,3 мм Z3	Ø 75 мм Z4	Ø 75 мм Z4	Ø 75 мм Z4	Ø 75 мм Z4
Скорость вращения фрез	об.мин	12.000	12.000	9.000	12.000	12.000	12.000
дополнительные технические характеристики							
Патрубок аспирации прифуговки (me 40t/me 35t/me 28t), количество /диаметр	об.мин	60	2 / 80	80	-	-	-
Патрубок аспирации клеевой ванночки, диаметр	мм	80	60	60	60	60	60
Патрубок аспирации снятия свесов, количество/диаметр	шт./мм	60	2 / 60	-	-	-	-
Патрубок аспирации на станине, диаметр	мм	-	-	120	120	120	120



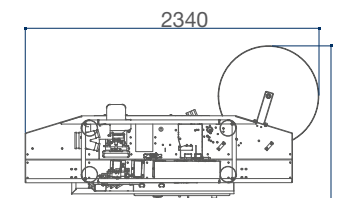
me 3



me 2t



me 2
me 2



me 2

ГЛАВНЫЕ ОПЦИИ

	me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Антиадгезионный узел	O	O	-	-	-	-
Узел предварительной фрезеровки	S ³⁻⁴	S ³⁻⁴	S	-	-	-
Система подогрева кромки панели	O	O	S	-	-	-
Система подачи полосового материала	S	S	S	S	S	S
Система подачи полосового материала с магазином	O	O	O	O	-	-
Стандартный клеевой узел	S	S	S	S	S	S
Быстросменяемая клеевая ванна с возможностью работы с клеем ПУ	O	O	-	-	-	-
Торцовочный узел предварительной обрезки	-	-	-	-	S	S
Узел снятия свесов по торцам	S	S	S	S	-	-
Узел снятия свесов по торцам с функцией "Radius"	S ³	S ^{3-*}	O	-	-	-
Узел торцевой обкатки	S ⁴	S ^{4-*}	-	-	-	-
Узел снятия свесов по пласти	S	S	S	S	S	S
Радиусная цикля	O	O	S	S	O	-
Система распыления полировальной жидкости	O	-	-	-	-	-
Клеевая цикля	O	O	S ¹	S ¹	O	-
Щеточный полировальный узел	O	O	S ²	S ²	O	-
Пазовальный узел	O	O	-	-	-	-

1 RC версия

2 SP версия

3 T версия

4 TR версия

* вмесир стандартного узла снятия свесов

S Стандарт

O Опция

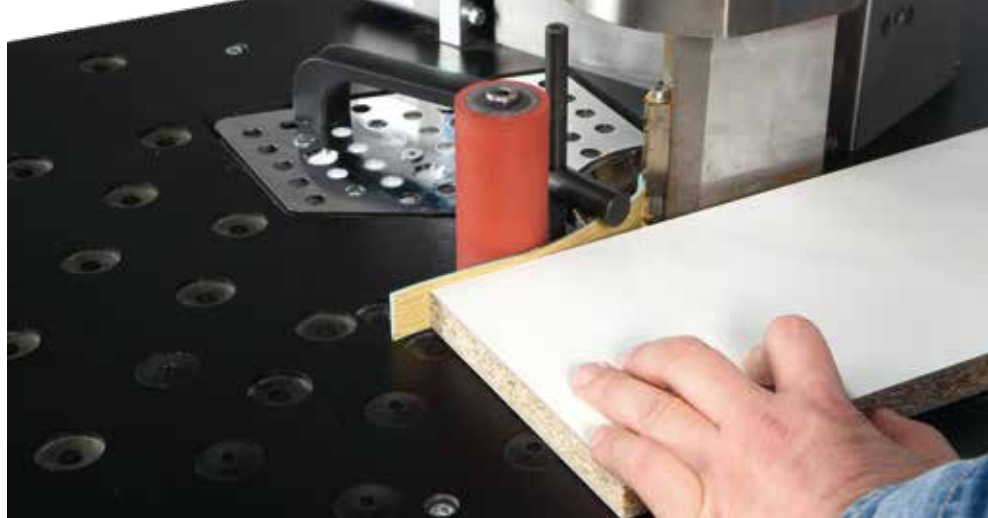
ручной кромко-
облицовочный
станок
для прямой и
профильной кромки
е 10



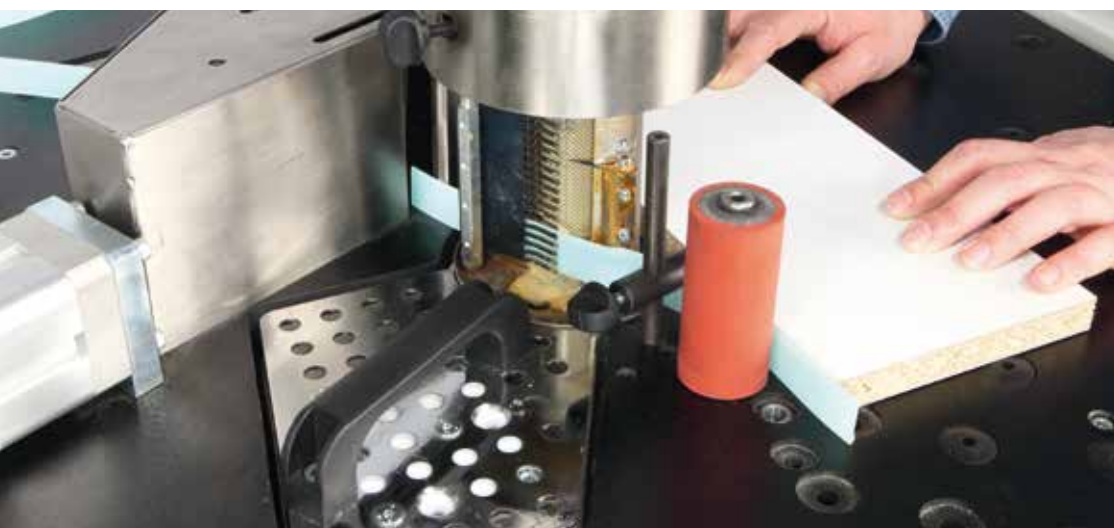
Разработан, чтобы быть экономным, надёжным и практичным станком для кромкооблицовки прямых и криволинейных панелей.

		е 10
Минимальная и максимальная толщина кромки	мм	0,4 - 3,0
Минимальная и максимальная ширина кромки	мм	10 - 84
Ширина кромки при толщине 0,4–1,5 мм/ 0,4–2,5 мм/ 0,4-3 мм	мм	80/40/45
Минимальная ширина/длина панели	мм	50/210
Минимальный внутренний радиус (вогнутость) при толщине 0,4 мм	мм	25
Минимальный внешний радиус (выпуклость) при толщине 0,4 мм	мм	5
2 скорости подачи	м/мин	4 - 8
Установленная мощность двигателя	кВт	3,5
Диаметр диска, несущего кромку в рулоне	мм	520
Высота рабочего стола	мм	850
Длина/Ширина (вес) станка	мм (кг)	1000/740 (250)

е 10
рабочие
группы



никаких повреждений
поверхности заготовки при
обработке
Лёгкая обработка при помощи рабочего
стола из нецарапающего многослойного
фенолистого материала с фасонными
отверстиями и выдвигному суппорту.



наклеивание самой сложной
кромки без компромиссов
Клеевая ванночка с тефлоновым
покрытием, располагаемая под рабочим
столом, имеет непрерывную циркуляцию
клея, что предотвращает его подгорание.
Имеется возможность регулировать
количество клея, наносимого на кромку.

характеристики, как у "большого"
кромкооблицовочного станка

- Система быстрого нагревания клея, способная подготовить станок к работе в кратчайшее время
- Функция режима ожидания для лучшей сохранности клея
- Две скорости подачи для большей производительности и качества отделки



Станки для
фрезерования
излишков кромки
для прямых и
фигурных панелей
t 20



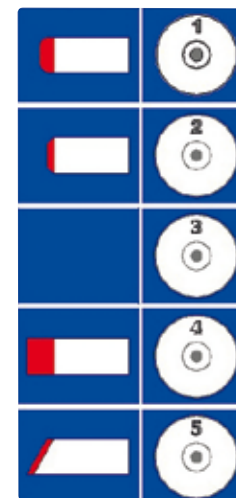
Разработанные с применением эксклюзивных технических решений, эти станки для фрезерования кромки имеют несравненное удобство настройки.

		t 20
Максимальная толщина кромки	мм	4
Минимальная/максимальная толщина панелей	мм	14 - 80
Минимальная ширина/длина панелей	мм	160/200
Минимальный внутренний радиус при толщине 0,4 мм	мм	25
Установленная мощность двигателя	кВт	1,5
Минимальный внешний радиус (выпуклость) при толщине 0,4 мм	мм	5
Диаметр патрубков аспирации	мм	2x80
Высота рабочего стола	мм	850
Длина/Ширина (вес) станка	мм (кг)	1000/800 (200)

t 20
рабочие
группы



никаких регулировок,
только замена
копирующих устройств
Быстрая и точная настройка
при смене обработки
с помощью сменных копирующих
устройств в сочетании
с многофункциональными
инструментами (эксклюзивная
система SCM).



точная конфигурация для обработки любого типа
Два различных взаимозаменяемых копирующих устройства, поставляемые в стандартной конфигурации, облегчают обработку прямых и фигурных панелей, обеспечивая очень высокие результаты.

максимальные характеристики в
стандартной конфигурации
Алмазные многофункциональные фрезы,
поставляемые в стандартной конфигурации,
обеспечивают высокое качество обработки и
простоту настройки, а также долговечность работы.



наилучшее качество
при обработке материалов любого типа
благодаря использованию высокочастотных двигателей,
оснащённых инверторами для регулировки скорости реза.

никаких ограничений даже при
наклонной кромке
Возможность горизонтальной регулировки
положения верхней группы снятия свесов
позволяет производить обработку панелей с
наклонной кромкой или с другими профилями
кромки с верхней и нижней сторон.
• Например: кромка с радиусом R2 с верхней
стороны и прямая кромка с нижней стороны.



ОПЕРАТИВНАЯ И ЭКСПЕРТНАЯ
ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА
ЧЕРЕЗ СЕТЬ ИЗ 1000
ТЕХНИЧЕСКИХ СПЕЦИАЛИСТОВ
И СКЛАД НА 36 000
НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ.

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ
СПЕЦИАЛИСТЫ, ЭФФЕКТИВНЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ И
6 ФИЛИАЛОВ ПО ВСЕМУ МИРУ ГАРАНТИРУЮТ
ПОСТОЯННУЮ, БЕЗОПАСНУЮ И ЭФФЕКТИВНУЮ
ТЕХНИЧЕСКУЮ ПОДДЕРЖКУ.



СЕРВИС

SCM предоставляет высококвалифицированные постпродажные сервисы, гарантирующие длительный срок службы оборудования и спокойствие клиентов за свои инвестиции.

ШИРОКАЯ ГАММА СЕРВИСОВ И УСЛУГ

- Монтаж и запуск станков, производственных ячеек, линий, систем
- Программы обучения специалистов
- Телесервис - удалённая техническая диагностика
- Программы профилактического обслуживания
- Полная инспекция оборудования
- Персонализированная модернизация оборудования



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

140 сотрудников подразделений запасных частей для реализации отгрузок в реальном времени по всему миру.



36,000 ЕДИНИЦ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Склад запасных частей для всех моделей оборудования, стоимостная оценка которых составляет 12 миллионов евро



ГАРАНТИЯ НА ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Мы гарантируем доступность запчастей, инвестировав 3,5 млн. евро в критически необходимые запчасти.



НЕМЕДЛЕННАЯ ДОСТУПНОСТЬ

Более 90% заказов отгружаются в день заказа благодаря наличию.



ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

Служба запчастей может рассчитывать на поддержку по всему миру (Римини, Сингапур, Шэньчжэнь, Москва, Атланта, Сан-Бенту-ду-Сул).



500 ОТГРУЗОК ЕЖЕДНЕВНО





СИЛЬНЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЕРЕВООБРАБОТКИ В НАШЕЙ ДНК

SCM. ОГРОМНЫЙ ОПЫТ, СОБРАННЫЙ ПОД ОДНОЙ МАРКОЙ

Вот уже более 65 лет SCM - это ведущий игрок на рынке промышленных технологий в деревообработке, это результат синтеза самых передовых ноу-хау в области производства оборудования и систем для обработки древесины, представленный во всем мире, благодаря обширной дистрибьюторской сети.

65 лет истории

3 основные производственные площадки в Италии

300.000 квадратных метров производственных помещений

20.000 станков выпускается ежегодно

90% продукции поставляется на экспорт

20 представительств за рубежом

350 дилеров и агентов

500 специалистов сервисной службы

500 зарегистрированных патентов

В нашей ДНК - сила целой Группы. Компания SCM является частью SCM Group, мирового лидера на рынке промышленного оборудования, от производства оборудования до систем, обрабатывающих самый широкий спектр материалов.

ГРУППА SCM GROUP - КОМАНДА ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ ЭКСПЕРТОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ СТАНКОВ И ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Станки, интегрированные линии и услуги, предназначенные для обработки широкого спектра материалов.



ОБРАБОТКА
ДРЕВЕСНЫХ
МАТЕРИАЛОВ



ОБРАБОТКА КОМПОЗИТНЫХ
МАТЕРИАЛОВ,
АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТИКОВ,
СТЕКЛА, КАМНЯ, МЕТАЛЛОВ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Технологические комплектующие для станков и систем Группы, а также для сторонних заказчиков из различных отраслей промышленности



ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛИ
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КОМПОНЕНТЫ



ЭЛЕКТРОЦИТОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



ПРОИЗВОДСТВО
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ



ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД



is more

woodworking technology





SCM - Представительство в РФ и странах СНГ
127273, Москва, ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, эт. 6
scmgroup@scmgroup.ru - www.scmgroup.ru



00L0590748C