

# BM 400


**Affilatrice-lappatrice per coltelli in metallo duro BM400**

**Grinding and lapping machine for carbide inserts BM 400**

**Заточной притирочный станок для твёрдосплавных ножей BM 400**



Larghezza massima di affilatura	400 mm
Potenza motore mola	1,5 kW
Velocità motore mola	2800 n/min
Passaggio tra mola e piano	25 mm
Diametro mola	125 mm
Foro centraggio mola	16 mm
Velocità avanzamento	3 m/min
Misure d'ingombro con basamento carro	1200x500 x1370 mm
Peso netto con basamento	130 Kg

 Grinding length	400 mm
Grinding wheel motor power	1,5 kW
Grinding wheel speed	2800 n/min
Clearance between grinding wheel and chuck	25 mm
Grinding wheel diameter	125 mm
Grinding wheel centre hole size	16 mm
Carriage speed	3 m/min
Overall dimensions with base	1200x500 x1370 mm
Net weight with base	130 Kg

 Макс. длина заточки	400 мм
Мощность двигателя шлифкруга	1,5 Квт
Скорость двигателя шлифкруга	2800 об/мин
Расстояние между шлифкругом и столом	25 мм
Диаметр шлифкруга	125 мм
Центрирующее отверстие шлифкруга	16 мм
Скорость перемещения каретки	3 м/мин
Габариты со станиной	1200x500 x1370 мм
Вес нетто со станиной	130 кг

La macchina affilatrice BM 400 è una applicazione professionale e specifica per la rettifica e lappatura dei coltellini sagomati in metallo duro e placchette in Widia (HM), grazie al piano meccanico fisso in alluminio sul quale si avvita il piano magnetico speciale per metallo duro a campo aperto con forza magnetica 10 volte superiore ad un piano magnetico tradizionale.

Disponibile inoltre nella versione BM 400-R con l'interruttore per la riduzione della corsa del carro e la vasca esterna con pompa supplementare.

The BM 400 grinding and lapping machine is a professional solution for grinding and lapping carbide (HM) shaped inserts, and features a fixed mechanical aluminum work-surface on which a special open field magnetic chuck is fixed.

The magnetic force of this is 10 times greater than a traditional magnetic chuck.

Available also in the version BM 400-R with the switch for carriage run reduction and an external coolant tank with pump.

Заточный станок BM 400 это профессиональное решение для шлифования и притирания профильных ножей из твёрдого металла и напаяк из сплава видиа (HM). Это возможно благодаря фиксированному алюминиевому столу, на который устанавливается специальная магнитная плита для твердых сплавов с магнитной силой в 10 раз сильнее традиционных магнитных плит

Возможно исполнение станка BM 400-R с переключателем для ограничения хода каретки и внешней дополнительной ванной

A richiesta: / Upon request: / По запросу :



Piano magnetico a campo aperto per metallo duro:  
Open field high power magnetic chuck for carbide inserts:

магнитная плита для твёрдых сплавов:  
400x70x20  
200x70x20



Mola diamantata:  
Diamond grinding wheel:  
алмазный шлифкруг:  
D107  
D46  
D15



Soffietti di protezione  
Rubber protection bellows  
защитные меха



**MVM Srl** - Via del Progresso, 14

42015 CORREGGIO (RE) ITALY

Tel.+39 0522 632266

Fax +39 0522 642011

e-mail: [mvmsrl@mvmsrl.it](mailto:mvmssl@mvmsrl.it)

web site: [www.mvmsrl.it](http://www.mvmsrl.it)

