


# KS 250

## AFFILATRICE E RETTIFICATRICE PER COLTELLI E LAME INDUSTRIALI

Grinding machine for industrial knives and blades

Заточной плоскошлифовальный станок  
для промышленных пил и ножей




 La affilatrice/rettificatrice professionale KS250 è adatta per tutti i tipi di lame industriali, comprese lame da carta e cartotecnica, lame da cippatore (macinatore legno), lame per riciclaggio (macinatore) plastica, lame per sfogliare (sfogliatrici) e per impiallacciatura del legno, cesoie, lame da ghigliottina, taglierine e lame con riporto in metallo duro. La macchina è disponibile con lunghezze di affilatura variabili da 1500 mm a 7100 mm ed oltre su richiesta.

#### Caratteristiche principali:

- Testa esente da vibrazioni e rumorosità;
- Piano elettro-magnetico permanente (freddo) largo 150mm, polarità 20-24mm;
- Pattini di scorrimento del carro laterali e superiori rivestiti in PTFE;
- Trascinamento carro con cinghia dentata che consente una traslazione fluida e assenza di gioco all'inversione;
- Velocità del carro variabile da 1 a 30 m/min e micro-interruttori per la regolazione della corsa;
- Elevata portata di liquido refrigerante sul pezzo in lavorazione
- mediante 3 diffusori di cui uno centrale in asse con la mola;


- Ciclo di lavoro automatico (sgrossatura, finitura e spegni-fiamma) programmabile tramite PLC;
- Rotazione del piano elettro-magnetico da 0° a 90° tramite leva e bloccaggio con freno meccanico;
- Possibilità di studio e progettazione di attrezzature speciali.

 The KS250 professional grinding machine is suitable for all types of industrial blades, including paper knives, chipper knives for wood, recycling blades for plastic (granulating knives), peeling and veneer knives, slitter blades, guillotine knives, and tungsten carbide edged blades. The machine is available in grinding lengths from 1500 mm to 7100 mm and longer upon request.

#### The main features:

- Grinding head vibration free and very quiet;
- Magnetic chuck is permanent (cold) width 150mm, polarity 20-24mm;
- Carriage moves on lubricated sliding blocks, the sliding surface of which is made of PTFE, which has a very low coefficient of friction and is extremely hard wearing;
- Carriage drive via a toothed belt, which ensures a very smooth translation;
- Adjustable carriage run and variable carriage speed from 1 to 30 m / min;

- High flow rate of coolant with two side nozzles and one nozzle in the center of the grinding wheel;
- Automatic working cycle (roughing, finishing and spark-out) programmable via PLC;
- Electro-magnetic chuck rotating from 0 ° to 90 ° via lever with position locking bolt;
- Possibility to design systems for clamping of blades and/or offer special versions.

 Профессиональный заточной плоскошлифовальный станок KS250 подходит для всех видов промышленных ножей, включая бумгорезальные ножи, дробильные (для древесины), ножи для утилизации (дробления) полимеров, лущильные ножи и ножи для производства шпона, ножи гильотины и тп, ножи с твёрдосплавными напайками. Станок выпускается с различными рабочими длинами от 1500 мм до 7100 мм, более длинные по специфич.запросу.

#### Основные характеристики:

- Отсутствие вибраций и шума на рабочей головке;
- Электромагнитная плита постоянного типа (холодная) шириной 150мм, полярность 20-24мм;
- Боковые и верхние ползуны перемещения каретки покрытые спец.антифрикционным материалом PTFE;
- Перемещение каретки при помощи зубчатого ремня позволяет иметь плавное движение и отсутствие люфта при инверсии хода;
- Изменяемая скорость каретки от 1 до 30 м/мин и микровыключатели для регулировки пробега;

- Обильная подача охлаждающей жидкости на обрабатываемую деталь через 3 форсунки, один из которых - центральный - на оси со шлифкругом;
- Автоматический рабочий цикл (грубое снятие, финиширование и выхаживание) программируемые на ПЛК;
- Поворот электромагнитной плиты от 0 ° до 90° при помощи рычага с механическим тормозом;
- Возможна разработка и проектирование специальных устройств.

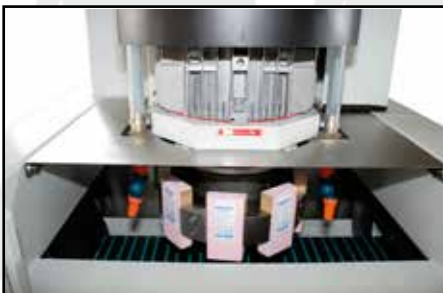
*Rilevatore di livello*  
*Wheel wear compensation*  
*system RTS*  
*Определитель уровня*



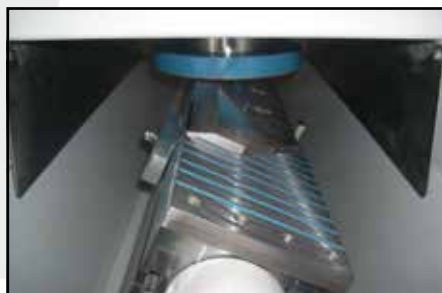
*Divisore angolare*  
*Angular divisor for*  
*magnetic chuck  $\pm 90^\circ$*   
*Угловой делитель*



*Corona portasettori*  
*Segment grinding wheel*  
*Суппорт для абразивных*  
*сегментов*



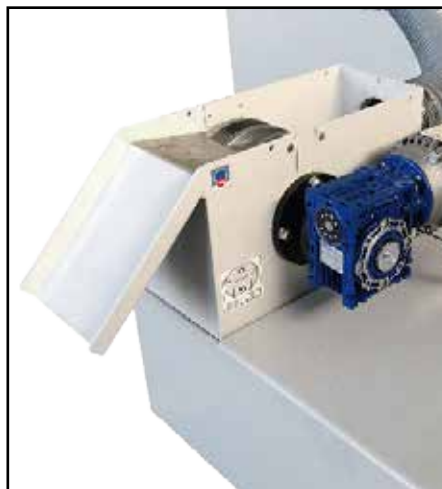
*Piano magnetico*  
*Magnetic chuck*  
*Магнитная плита*



*Programmatore digitale*  
*PLC Siemens*  
*Siemens digital PLC*  
*programmer*  
*Цифровой ПЛК Siemens*  
*с сенсорным экраном*



*Depuratore a dischi*  
*magnetici*  
*Magnetic cleaner with*  
*rotating discs*  
*Очиститель с*  
*магнитными дисками*



Potenza motore mola	Diametro mola	Velocità carro	Passaggio max tra Piano e mola	Larghezza Piano Magnetico
Grinding wheel motor power	Grinding wheel diameter	Carriage speed	Clearance between grinding wheel and chuck	Magnetic chuck width
Мощность двигателя шлифкруга	Диаметр шлифкруга	Скорость каретки	Макс.расстояние между шлифкругом и столом	Ширина магнитной плиты
5,5 kW/Квт (10 HP/ ЛС)	Ø250 mm/мм	1 – 30 m/min м/мин	110 mm/мм	150 mm/мм
Lunghezza di affilatura [mm]		Misure di ingombro [mm]		
Grinding length [mm]		Overall dimensions [mm]		
Длина заточки (мм)		Габариты (мм)		
1500	3600	1300	1700	
2100	4200	1300	1700	
2500	4650	1300	1700	
3100	5250	1300	1700	
3600	5700	1300	1700	
4100	6150	1300	1700	
5100	7250	1300	1700	
6100	8150	1300	1700	
7100	9200	1300	1700	

#### A richiesta:

- Potenza motore mola 7,5 kW (10 HP) – 9,5 kW (13 HP) – 11 kW (15 HP);
- Piano elettro-magnetico largo 200mm;
- Divisore angolare per rotazione piani +/-90°;
- Attacco rapido della mola;
- Bassa velocità del carro 0,3-25 m/min;
- Programmatore digitale PLC touch screen Siemens;
- Rilevatore di livello RTS15;
- Testina di super-finitura 1.1 kW con discesa manuale;
- Testa supplementare 3.7 kW con discesa manuale;
- Lubrificazione automatica;
- Depuratore magnetico a dischi rotanti;
- Depuratore con filtro a carta.

#### Upon request:

- Grinding motor 7,5 kW (10 HP) – 9,5 kW (13 HP) – 11 kW (15 HP);
- Magnetic chuck 200mm wide;
- Angular divisor for magnetic chuck ±90°;
- Quick change of the grinding wheel;
- Slow carriage speed 0,3 - 25 m/min;
- Siemens digital PLC programmer with touch screen;
- Wheel wear compensation system RTS;
- Additional super-finishing head 1,1 kW;
- Additional grinding head 3,7 kW;
- Automatic lubrication of the sliding blocks;
- Magnetic cleaner with rotating discs;
- Manual and automatic paper filters.

#### По запросу:

- Мощность двигателя шлифкруга 7,5 Квт (10ЛС) - 9,5Квт(13ЛС) - 11Квт(15ЛС);
- Электромагнитная плита шириной 200 мм;
- Угловой делитель для вращения плиты +/-90°;
- Быстрая смена шлифкруга;
- Медленная скорость каретки 0,3-25м/мин;
- Цифровой ПЛК Siemens с сенсорным экраном;
- Определитель уровня RTS15;
- Суперфинишная головка 1,1Квт с опусканием вручную;
- Дополнительная головка 3,7Квт с опусканием вручную;
- Автоматическая смазка;
- Магнитный очиститель с вращающимися дисками;
- Очиститель с бумажным фильтром.



**MVM Srl** – Via del Progresso, 14  
42015 CORREGGIO (RE) ITALY  
Tel.+39 0522 632266  
Fax +39 0522 642011  
e-mail: mvmsrl@mvmsrl.it  
web site: www.mvmsrl.it

