

TORNIO CNC SEMIAUTOMATICO
TOUR CNC SEMI-AUTOMATIQUE
CNC SEMI-AUTOMATIC LATHE
CNC HALBAUTOMATISCHE DREHBANK
TORNO CNC SEMI-AUTOMATICO



T*Star



T*Star

TORNIO CNC SEMIAUTOMATICO
TOUR CNC SEMI-AUTOMATIQUE
CNC SEMI-AUTOMATIC LATHE
CNC HALBAUTOMATISCHE DREHBANK
TORNO CNC SEMI-AUTOMATICO

CARATTERISTICHE TECNICHE

Motori brushless per asse X-Y.

Movimentazione asse X con cremagliera, asse Y con vite a ricircolo di sfere.

CT/CAD per :

- disegno profili anche a bordo macchina
- programmazione fresature (opzionale)
- importazione files ISO (opzionale)
- lavorazioni ornamentali di scoltura (opzionale)

Controllo elettronico OSAI.

PC Touch screen 15".

Tornitura mediante una sola sgorbia al cobalto, raggio 1,2 mm.

Possibilità di programmare fino a 10 passate di lavorazione.

Possibilità di eseguire passate di lavorazione parziale e rilavorazione.

Possibilità di tornire manualmente (vedi opzionali a listino).

Pulsantiera mobile a più funzioni.

Centratore meccanico del pezzo da lavorare.

Frenatura elettrica mandrino.

Lunetta girevole dia. 110 mm.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Moteurs brushless pour axe X-Y.

Actionnement axe X par cremailiere, axe Y par vis à recirculation des billes.

CT/CAD pour :

- dessiner profiles aussi au bord de la machine
- programmation des fraisages (option)
- importation files ISO (option)
- usinages ornamentals de sculpture (option)

Controlle électronique OSAI.

PC Touch screen 15".

Systeme de tournage avec une seule gouge au Cobalt, rayon 1,2 mm.

Possibilité de programmer jusqu'à 10 passes de travail.

Possibilité d'effectuer passes de travail partiel et ré-usinage.

Possibilité de tournage manuel (voir options sur tarif).

Tableau de commande mobile à plus fonctionnes.

Centreur mécanique de la pièce à travailler.

Freinage électrique de la broche.

Lunette tournante dia. 110 mm.



• Movimentazione carro su guide lineari con pattini a ricircolo di sfere • Déplacement du chariot sur glissières linéaires avec patins à recirculation de billes • Saddle traverse on linear guides with recirculating balls • Wagenbewegung auf linearen Führungen mit Kugelumläufschuhen • Deplazamiento del carro sobre guías lineares con patinos a recirculation de bolas

• Carrello verticale per lavori di finitura (spine cilindriche, ecc.) • Chariot vertical pour travaux de finition (chevilles cylindriques, etc) • Vertical back knife for dowel cutting, etc • Senkrechter Schlitten für Endbearbeitung (zylindrische Zapfen, u.s.w.) • Carro vertical para trabajos de finidura (espinas cilindricas, ecc.)

• Controllo elettronico OSAI per programmazione e gestione profili • Commande numérique OSAI pour la programmation et gestion des profils • OSAI controller for total programming and profiles machining • Elektronische Steuerung OSAI zur Programmierung und Profilbearbeitung • Control electrónico OSAI para la programación y la total gestión de los perfiles

TECHNICAL FEATURES

Brushless motors for X-Y axis.

X axis movement with rack-pinion system, while Y axis is via ball-circulation screw.

CT/CAD for:

- drawing profiles even on machine board
- programming of milling operations (option)
- import of ISO files (option)
- decorative carvings (option)

OSAI controller.

PC Touch screen 15".

Turning with a single cobalt gouge, radius 1,2 mm.

Capable of programming up to 10 working passes.

Capable of making partial working passes and re-machining.

Capable of hand-turning (see options on pricelist).

Multifunction movable push button panel .

Mechanical workpiece centering device.

Electric spindle brake.

Traveling steady 110 mm dia.

TECHNISCHE MERKMALE

Brushless Motoren für X-Y Achsen.

X Achsenbewegung mit Zahngetriebe.

Y Achsenbewegung mit Kugelumlaufschraube.

CT/CAD fuer:

- Zeichnung von Profilen auch am Maschinenbord
- Programmierung von Fraesarbeiten (auf Anfrage)
- Einfuhr von ISO files (auf Anfrage)
- Ornamentale Gravierarbeiten (auf Anfrage)

Elektronische OSAI Steuerung.

PC Touch Screen 15".

Drehung mit einem einzigen Kobalt-Stahl, Radius 1,2 mm.

Programmiermöglichkeit bis 10 Fertigungsdurchgänge.

Möglichkeit von Teildurchgängen sowie Arbeits-Wiederdurchgang.

Möglichkeit von Manuellendrehung (siehe Sonderzubehöre auf der Preisliste).

Bewegliche Schalttafel mit Mehrfachfunktionen.

Mechanische Zentriervorrichtung.

Elektrische Spindelbremsung.

Mitlaufende Lünette 110 mm Durchm.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Motores brushless por eje X-Y.

Deplazamiento eje X con cremallera.

Deplazamiento eje Y con tornillo a recirculacion de bolas.

CT/CAD para:

- dibujo perfiles tambien a lado maquina
- programacion fresaduras (opcional)
- importacion files ISO (opcional)
- trabajos ornamentales de esculpido (opcional)

Control electronico OSAI .

PC Touch Screen 15".

Torneadura con gubia en cobalto radio 1,2 mm.

Posibilidad de programar hasta 10 pasadas de trabajo.

Posibilidad de ejecuciòn pasadas de trabajo parcial y de otra pasada .

Posibilidad de torneare en manual (ver opciones en la tarifa de precios).

Panel de mando multi funciones.

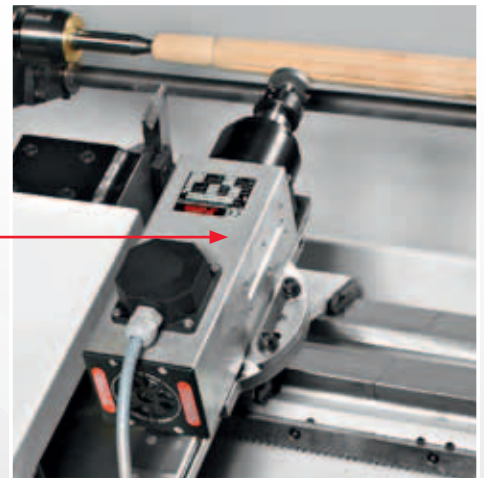
Centrado mecanizado de la pieza de trabajar.

Freno electrico del mandril.

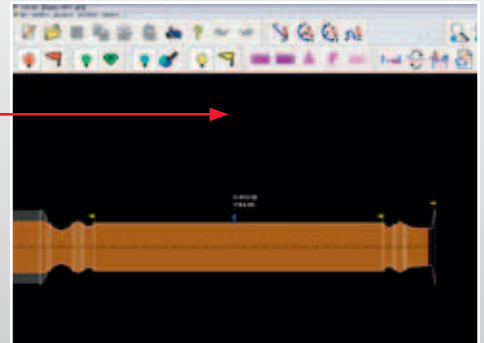
Luneta móvil 110 mm dia.



Unità a fresare, opzionale
Groupe à fraiser, option
Optional milling unit
Fräsaggregat, auf Anfrage
Grupo fresa, opcional



Profilo disegnato su CT/CAD
Profil dessiné sur CT/CAD
Profile drawn on CT/CAD
Profil mit CT/CAD gezeichnet
Dibujo perfil con CT/CAD



DATI TECNICI / DONNÉES TECHNIQUES / TECHNICAL SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN / DATOS TECNICOS **T*Star**

Distanza max. tra le punte / Distance max. entre-pointes / Max. distance between centres Max Spitzenweite / Distancia max entre las puntas	mm	1600 / 2000
Altezza punte sul bancale / Hauteur des pointes sur le banc / Height of centres over bed Spitzenhöhe auf dem Bett / Altura puntas sobre el banco	mm	250
Diametro max. in tornitura manuale / Diamètre max. à tourner à la main / Max. turning Ø (manual turning) Größter Dreh. Ø Handdrehen / Diametro max en torneadura manual	mm	500 (□ 350)
Diametro max. a tornire e fresare / Diamètre max. à tourner et fraiser / Max turning and milling diameter Grösster Dreh-und Fräsdurchmesser / Diametro max. en torneadura y fresadura	mm	250 (□ 178)
Diametro ammesso sulla lunetta girevole / Diamètre max sur la lunette tournante / Max Ø permitted by traveling steady Dreh. Ø den die mitlaufende Lünette zulässt / Diametro permitido sobre la luneta móvil	mm	110 (□ 80)
Attacchi trascinatore e contropunta / Connexion pour entraîneur et contre-pointe / Connection for driving and tailstock centre Anschluß für Mitnehmer und Reistockspitze / Ataque arrastrador y contrapunta		3 C.M.
Velocità di rotazione mandrino / Vitesse de la broche / Spindle speed Spindeldrehzahl / Velocidad de rotación mandril	R.P.M.	650 - 900 - 1100 - 1300 1500 - 1800 - 2200 - 3000
Velocità Asse X-Y / Vitesse axe X-Y / X-Y axis speed Geschwindigkeit der X-Y Achsen / Velocidad ejes X-Y	mt / min	X = 12 Y = 6
Potenza motore mandrino / Moteur de la broche / Spindle motor power Spindelmotor / Potencia motor mandril	HP / CV / PS	3 - 4 (2,2 - 3 KW)
Potenza installata / Puissance installée / Installed power / Installierte Leistung / Potencia instalada	KW	5,67
Peso netto / Poids net / Net weight / Netto Gewicht / Peso neto	Kg	800

Illustrazioni e dati tecnici non sono impegnativi per il costruttore.

www.apvd.it (1011 - 1000)

Unità a fresare, opzionale / Groupe à fraiser, option / Optional milling unit / Fräsaggregat, auf Anfrage / Grupo fresa, opcional **T*Star**

Potenza motore fresa / Puissance moteur fraise / Router head motor power / Fräsermotorleistung / Potencia motor fresa	HP / CV / PS	2 (1,5 KW)
Attacco fresa - Fixation fraise - Router head collect - Fräseranschluss / Ataque fresa		ER 25
Velocità elettromandrino programmabile / Vitesse electro-mandrin programmable / Programmable router motor speed Programmierbare Fräsgeschwindigkeit / Velocidad electromandril programable	R.P.M.	0 - 18000
Divisioni e passi programmabili da CT/CAD / Divisions et pas programmables par CT/CAD / Programmable indexings and pitches via CT/CAD Programmierbare Teilungen und Steigungen durch CT/CAD / Divisiones y pasos programables para CT/CAD		∞

DIMENSIONI D'INGOMBRO - ENCOMBREMENT - OVERALL DIMENSIONS - AUSMAßE - DIMENSIONES

